

CATALOGUE ÉOLE FRANCE COMPRESSEURS



Notre axe de développement :
**produire des machines
SIMPLES, FIABLES, EFFICACES.**

Nos engagements :
QUALITÉ, SERVICE, DISPONIBILITÉ.

www.eolefrance.fr





GAMME DE COMPRESSEURS

VIS

BELT DRIVE | BD
ELAN | DD

VITESSE VARIABLE

ZÉPHYR | NVPM
MISTRAL | VPM
MISTRAL 2S | VPM 2S
LAZ'AIR | LAZ

SPIRALES

RUBIS | OFL
TOPAZE | HSC

PISTON

PISTON | DB
INSONORISÉS | DBS
MÉDICAUX | OF
OFP

THERMIQUES

ECO / SC



BELT DRIVE

Compresseurs à vis
Entraînement par courroies
5,5 à 15 kW



BD

Notre gamme de compresseurs BD est une solution économique pour une production efficace d'air comprimé. Ces compresseurs sont silencieux, fiables, leur entretien est très simple.

VENTILATION MÉCANIQUE ET CIRCUIT D'HUILE

- Un ventilateur pour un refroidissement efficace.
- Absence de vanne thermostatique limitant le coût d'entretien du compresseur.
- La tuyauterie rigide ne nécessite aucune opération de maintenance.



Transmission par courroies avec grille de protection

CLASSE DU MOTEUR IE3, IP 54 ET ISO CLASSE F

- Consommation d'énergie en baisse.
- Contribue à la protection de l'environnement.
- Protection contre la poussière et l'eau.
- Performances des moteurs classe F.

ÉOLE CONTROL I

- Utilisation simple.
- Horloges journalières programmables = démarrages et arrêts automatiques.

EXISTE EN VERSION SUR CUVE AVEC SÉCHEUR D'AIR



EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	tr/mn	Débit d'air m³/h version		db(A)	Raccord	Dimensions	Poids net
					10 bar	12 bar	+/- 3 dB	Ø	L / l / h	Kg
BD 55	5,5	7,5	400 / 3 / 50	2 900	42	-	62	3/4	850 / 750 / 1 010	250
BD 75	7,5	10	400 / 3 / 50	2 915	60	45	62	3/4	850 / 750 / 1 010	250
BD 110	11	15	400 / 3 / 50	2 930	96	72	65	1	900 / 850 / 1 100	365
BD 150	15	20	400 / 3 / 50	2 930	120	102	65	1	900 / 850 / 1 100	365

* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

ELAN

Compresseurs à vis
Entraînement direct
15 à 315 kW



DD

Notre gamme de compresseurs ELAN est conçue pour offrir une fiabilité à toute épreuve. Un accouplement direct semi-élastique entre le moteur et le compresseur assure un excellent rendement.

AUCUNE PERTE D'ÉNERGIE DANS LA TRANSMISSION

- L'accouplement direct limite les pertes d'énergie.

ÉOLE CONTROL I OU II (selon version)

- Affichage clair de tous les paramètres.
- Nombre d'heures total et en charge.
- Rappel des opérations de maintenance.
- Sécurité en cas d'erreur de câblage.
- Marche arrêt local ou à distance.
- Horloges journalières programmables = démarrages et arrêts automatiques.

MOTEUR IE3 ET IE4 SELON VERSION ET VENTILATEURS SURDIMENSIONNÉS

- Haut rendement.
- Dépense énergétique réduite.
- Excellent refroidissement offrant une longévité accrue.



Accouplement direct

EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	tr/mn	Débit d'air m³/h version			db(A)	Raccord	Dimensions	Poids net
					8 bar ⁽¹⁾	10 bar	12 bar ⁽¹⁾	+/- 3 dB	Ø	L / l / h	Kg
DD 150	15	20	400 / 3 / 50	2 930	132	120	102	64	1	1 160 / 750 / 1 100	330
DD 220	22	30	400 / 3 / 50	2 940	204	192	168	66	1	1 350 / 895 / 1 150	380
DD 300	30	40,5	400 / 3 / 50	2 950	312	276	228	68	1 1/2	1 500 / 1 000 / 1 195	560
DD 370	37	50	400 / 3 / 50	2 950	372	330	300	68	1 1/2	1 500 / 1 000 / 1 195	560
DD 450	45	61	400 / 3 / 50	2 970	432	372	348	70	1 1/2	1 500 / 1 000 / 1 195	620
DD 550	55	75	400 / 3 / 50	2 970	552	480	432	72	2	1 900 / 1 300 / 1 600	950
DD 750	75	100	400 / 3 / 50	2 970	850	680	570	72	2	1 800 / 1 400 / 1 660	1 350
DD 900**	90	120	400 / 3 / 50	2 970	930	810	750	75	2	2 000 / 1 540 / 1 800	1 900
DD 1100**	110	150	400 / 3 / 50	2 980	1 170	990	930	75	DN 65	2 100 / 1 535 / 1 800	2 400
DD 1320**	132	180	400 / 3 / 50	2 980	1 380	1 200	1 110	78	DN 65	3 200 / 1 566 / 1 800	2 510
DD 1600**	160	220	400 / 3 / 50	2 980	1 590	1 380	1 230	80	DN 80	2 800 / 1 775 / 2 180	3 200

(**) Sur commande



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

ZÉPHYR

Compresseurs à vis Vitesse variable à entraînement direct
Moteur à aimants permanents
4 à 75 kW



NVPM

Les compresseurs à vis ZÉPHYR représentent une véritable révolution dans le monde de l'air comprimé en offrant à tous l'accessibilité aux machines très économes en énergie.

ÉOLE CONTROL I

- Sécurité d'inversion de phase, changement automatique de pression pour besoin spécifique.

EFFICACITÉ CONSTANTE

- Un moteur très haut rendement IE4 associé à un variateur de fréquence permet d'adapter de façon précise le fonctionnement du compresseur à votre besoin en air comprimé.



ÉOLE CONTROL I

Bloc de compression ultra compact.



Moteur IE4 à aimants permanents. Entraînement direct.



EXISTE EN VERSION SUR CUVE AVEC SÈCHEUR D'AIR

EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	Débit d'air m³/h version		db(A) +/- 3 dB	Raccord Ø	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
				8 bar	10 bar				
NVPM 6	4	6	400 / 3 / 50	-	26	60	3/4	800 / 550 / 800	100
NVPM 10	7,5	10	400 / 3 / 50	-	54	69	3/4	800 / 650 / 950	145
NVPM 15	11	15	400 / 3 / 50	108	90	74	1	900 / 750 / 1 030	190
NVPM 20	15	20	400 / 3 / 50	138	110	74	1	900 / 750 / 1 030	220
NVPM 30	22	30	400 / 3 / 50	198	180	76	1	1 080 / 830 / 1 120	295
NVPM 50	37	50	400 / 3 / 50	-	300	76	1 1/2	1 230 / 950 / 1 220	410
NVPM 75**	55	75	400 / 3 / 50	552	444	72	2	1 800 / 1 785 / 1 435	1 140
NVPM 100**	75	102	400 / 3 / 50	720	640	72	2	1 800 / 1 360 / 1 658	1 200

(**) Sur commande



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

MISTRAL

Compresseurs à vis Vitesse variable à entraînement direct
Moteur à aimants permanents
7,5 à 132 kW



VPM

Une solution simple, efficace et durable. L'ensemble des composants de la machine est surdimensionné. Ils permettent une utilisation 24h/24 dans des environnements difficiles. Équipée d'un moto-variateur synchrone à aimants permanents à très haut rendement, la machine consomme peu d'énergie et adapte sa vitesse en fonction du besoin réel de la demande en air comprimé.

ÉOLE CONTROL I OU II (selon version)

- Sécurité d'inversion de phase, changement automatique de pression pour un besoin spécifique.

EFFICACITÉ CONSTANTE

- La conception de nos moteurs à aimants permanents permet de garder la même efficacité quelle que soit la vitesse de rotation.
- Moteur haut rendement IE4 et IE5 selon la version.



Bloc de compression surdimensionné.



ÉOLE CONTROL I OU II

EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / bHz	tr/mn	Débit d'air m³/h version			db(A) +/- 3 dB	Raccord Ø	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
					8 bar	10 bar	12 bar				
VPM 75	7,5	10	400 / 3 / 50	3 000	66	60	48	62	3/4	850 / 630 / 970	240
VPM 110	11	15	400 / 3 / 50	2 500	108	96	72	65	1	1 160 / 750 / 1 100	330
VPM 150	15	20	400 / 3 / 50	3 000	132	108	102	64	1	1 160 / 750 / 1 100	330
VPM 220	22	30	400 / 3 / 50	3 000	204	192	168	68	1	1 350 / 895 / 1 150	440
VPM 300	30	40	400 / 3 / 50	2 500	312	276	228	68	1 1/2	1 500 / 1 000 / 1 195	500
VPM 370	37	50	400 / 3 / 50	3 000	372	330	300	68	1 1/2	1 500 / 1 000 / 1 195	560
VPM 450	45	60	400 / 3 / 50	3 000	456	390	360	68	1 1/2	1 500 / 1 000 / 1 195	620
VPM 550	55	75	400 / 3 / 50	3 000	552	480	432	72	2	1 900 / 1 300 / 1 600	1200
VPM 750	75	100	400 / 3 / 50	3 000	750	660	570	72	2	1 800 / 1 360 / 1 664	1240
VPM 900	90	122	400 / 3 / 50	3 000	930	810	750	75	2	2 000 / 1 536 / 1 800	1900
VPM 1100**	110	150	400 / 3 / 50	3 000	1 170	990	930	75	DN 65	2 100 / 1 535 / 1 800	2000
VPM 1320**	132	180	400 / 3 / 50	3 000	1 380	1 200	1 100	78	DN 65	3 200 / 1 566 / 1 800	2510
VPM 1600**	160	220	400 / 3 / 50	3 000	1 590	1 380	1 230	80	DN 80	2 800 / 1 772 / 2 180	3200

(**) Sur commande



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

MISTRAL 2S VPM2S

Compresseurs à vis
Double étage
Vitesse variable
Entraînement direct
Moteur à aimants permanents
37 à 160 kW



Compresseur à vis à vitesse variable : puissance et efficacité avec deux blocs vis pour une capacité optimale, ce compresseur surdimensionné assure une production d'air comprimé continue 24h/24, même dans les environnements les plus exigeants.

MOTO-VARIATEUR SYNCHRONE

- Son moto-variateur synchrone à aimants permanents ajuste la vitesse en temps réel, garantissant efficacité énergétique et durabilité. La solution idéale pour une performance industrielle sans compromis.

EFFICACITÉ CONSTANTE

- La conception de nos moteurs à aimants permanents permet de garder la même efficacité quelle que soit la vitesse de rotation.
- Moteur haut rendement IE5.



Double bloc de compression



ÉOLE CONTROL II

	Kw	Cv	V / Ph / Hz	tr/mn	Débit d'air m³/h			db(A) +/- 3 dB	Raccord Ø	Dimensions mm	Poids kg
					8 bar	10 bar	12 bar				
VPM2S 370	37	50	400 / 3 / 50	1500	426	362	249	72	2	1 800 / 1 400 / 1 800	1 100
VPM2S 450	45	60	400 / 3 / 50	1500	559	434	353	75	2	2 300 / 1 400 / 2 040	1 800
VPM2S 550	55	75	400 / 3 / 50	1500	702	558	432	75	2	2 300 / 1 400 / 2 040	2 000
VPM2S 750	75	100	400 / 3 / 50	1500	935	790	629	75	2	2 300 / 1 400 / 2 040	2 200
VPM2S 900	90	122	400 / 3 / 50	1500	1 169	934	786	75	DN 65	3 300 / 2 017 / 1 900	2 600
VPM2S 1100	110	150	400 / 3 / 50	1500	1 376	1 662	926	83	DN 65	3 300 / 2 017 / 1 900	2 800
VPM2S 1320	132	180	400 / 3 / 50	1500	1 631	1 462	1 156	83	DN 80	3 500 / 2 200 / 2 308	4 000
VPM2S 1600	160	220	400 / 3 / 50	1500	2 018	1 702	1 503	85	DN 80	3 500 / 2 200 / 2 308	4 200



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

LAZ'AIR LAZ

Compresseurs
16 bars pour découpe laser
11 à 37 kW



Notre gamme de compresseurs 16 bars est conçue pour garantir une alimentation en air fiable, stable et parfaitement adaptée aux exigences de la découpe laser industrielle.

ÉOLE CONTROL I OU II (SELON VERSION)

PERFORMANCE ET FIABILITÉ

- Pression stable jusqu'à 16 bars pour une coupe nette et régulière.
- Conception robuste issue de notre gamme Mistral.
- Fonctionnement continu et maintenance simplifiée.

TECHNOLOGIE RENFORCÉE

- Bloc vis équipé de 8 roulements à billes SKF.
- Moins de vibrations, plus de longévité.
- Fiabilité maximale en usage intensif.
- Moteur haut rendement IE5.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Consommation optimisée.
- Production d'air adaptée à la demande.



ÉOLE CONTROL I OU II

EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	bar	m³/h	db(A) +/- 3 dB	Raccord Ø	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
LAZ 11	11	15	400 / 3 / 50	16	54	68	1	1 160 / 786 / 1 000	420
LAZ 15	15	15	400 / 3 / 50	16	90	68	1	1 160 / 786 / 1 000	450
LAZ 22	22	30	400 / 3 / 50	16	132	70	1	1 300 / 880 / 1 160	520
LAZ 30	30	40	400 / 3 / 50	16	186	72	1 1/2	1 580 / 1 080 / 1 330	650
LAZ 37	37	50	400 / 3 / 50	16	228	72	1 1/2	1 580 / 1 080 / 1 330	680



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

RUBIS | OFL

Compresseurs
Spirales sans huile
2,2 à 14,8 kW

Un air 100 % déshuilé dédié à l'industrie, l'agroalimentaire, filières laitières et autres. Unités composées d'un ou plusieurs modules commandés par le logiciel ÉOLE "multi-niveaux" 6090 qui assure un fonctionnement optimisé et continu de l'ensemble. La gamme RUBIS se distingue par son faible niveau sonore.



AIR 100% EXEMPT D'HUILE

- Selon ISO 8573-1 Classe 0.
- Classe laboratoire et alimentaire.

FAIBLE NIVEAU SONORE

- Faible niveau sonore quelle que soit la puissance sélectionnée.
- Ce compresseur peut être installé à proximité d'un poste de travail.

ÉOLE CONTROL II S

- Sécurité d'inversion de phase, changement automatique de pression pour besoin spécifique.
- Multi-niveaux : jusqu'à 10 !



Bloc de compression à spirales sans huile

EXISTE EN VERSION
OFL37 SUR CUVE
AVEC SÉCHEUR
D'AIR EDX30



EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	tr/mn	Débit d'air m³/h version		db(A) +/- 3 dB	Raccord Ø	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
					8 bar	10 bar				
OFL 22	2,2	3	230 / 1 / 50	1 500	14,4	12	53	1/2	640 / 730 / 820	110
OFL 37	3,7	5	400 / 3 / 50	1 500	24,7	20,4	53	1/2	640 / 730 / 820	170
OFL 74	7,5	10	400 / 3 / 50	1 440	48	43,2	56	1/2	960 / 679 / 928	280
OFL 111	11	15	400 / 3 / 50	1 440	72,0	61,2	58	1/2	1 100 / 750 / 1 418	293
OFL 148	14,8	20	400 / 3 / 50	1 440	96	81,6	61	1	1 100 / 750 / 1 818	366



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

TOPAZE | HSC

Compresseurs
Spirales lubrifiées
2,2 et 4,5 kW

Une révolution dans le domaine de l'air comprimé avec le compresseur à spirales lubrifiées d'ÉOLE, plus simple que les compresseurs à piston. Il y a moins de pièces en mouvement, ce qui réduit les vibrations, le bruit et la maintenance. Le modèle HSC 3 est disponible en version 230 volts monophasée, idéal pour les artisans, les garages automobiles, les centres de contrôle technique, les ateliers de prototypage, etc. Ce compresseur garantit fiabilité, durabilité et un niveau sonore réduit.



AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE HSC

- Faible niveau sonore.
- Prix de revient.
- Simplicité de fonctionnement.
- Coût d'entretien.
- 2000 heures entre 2 révisions.
- Faible encombrement au sol.

ÉOLE CONTROL I

- Sécurité d'inversion de phase, changement automatique de pression pour besoin spécifique.



Spirales lubrifiées



EXISTE EN VERSION
SUR CUVE 270L AVEC
SÉCHEUR D'AIR EDX30C



EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	bar	m³/h	db(A) +/- 3 dB	Raccord Ø	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
HSC 3 ⁽¹⁾	2,2	3	400 / 3 / 50	10	18	52	3/4	820 / 540 / 800	120
HSC 6	4,5	6	400 / 3 / 50	10	30	62	3/4	820 / 540 / 800	120

(1) Existe en 230 volts monophasé



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

PISTONS DB

Compresseurs
à pistons
1,5 à 7,5 kW

Conçus pour répondre instantanément à vos besoins en air comprimé, ils offrent une fiabilité exceptionnelle. Adaptés aux environnements complexes, ces machines sont également idéales en tant qu'appoint ou secours de compresseurs rotatifs.



EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	tr/mn	bar	V. engendré m³/h	Raccord ø	Cuve Châssis	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
DB 200 - 50L	1,5	2,0	230 / 1 / 50	1 445	10	15,6	1/2	50 L	911 / 382 / 691	53
DB 250 - 100V (3)	1,8	2,5	230 / 1 / 50	1 033	10	19	1/2	110 L	625 / 516 / 1 240	91
DB 300 - 100L (1)	2,2	3,0	230 / 1 / 50	1 086	10	25	1/2	100 L	1 202 / 428 / 859	78
DB 300 - 150V (3)	2,2	3,0	230 / 1 / 50	945	10	27	1/2	150 L	666 / 557 / 1 371	127
DB 300HP - 150V (3)(4)	2,2	3,0	230 / 1 / 50	1 150	12,5	22	1/2	150 L	666 / 557 / 1 368	127
DB 300 - 200L (1)	2,2	3,0	230 / 1 / 50	1 086	10	25	1/2	200 L	1 405 / 506 / 973	104
DB 400 - 200 L	3,0	4,0	400 / 3 / 50	945	10	27	1/2 - 2	200 L	1 318 / 506 / 998	146
DB 500 - 270 L	4,0	5,5	400 / 3 / 50	920	10	42	1/2 - 2	270 L	1 563 / 460 / 1 054	158
DB 750	5,5	7,5	400 / 3 / 50	995	10	54	3/4	Châssis	1 006 / 601 / 672	155
DB 750 - 500 L	5,5	7,5	400 / 3 / 50	995	10	54	3/4	500 L	1 860 / 561 / 1 260	345
DB 1000	7,5	10,0	400 / 3 / 50	950	10	76	3/4	Châssis	1 006 / 601 / 672	170
DB 1000 - 500 L	7,5	10,0	400 / 3 / 50	950	10	76	3/4	500 L	1 860 / 561 / 1 276	352
DB 750DH - 300 L	5,5	7,5	400 / 3 / 50	820	15	39,6	3/4	300 L	1 550 / 600 / 1 200	180
DB 1000DH - 500 L (2)	7,5	10,0	400 / 3 / 50	920	15	57,5	3/4	500 L	1 970 / 600 / 1 230	310
DB 1000EH - 500 L (2)	7,5	10,0	400 / 3 / 50	920	15	56,3	3/4	500 L	1 970 / 600 / 1 230	310

(1) Existe en 400 volts triphasé. (2) Démarrage étoile triangle. (3) Sur cuve verticale. (4) Haute pression.



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

INSONORISÉS DBS

Compresseurs
à pistons insonorisés
2,2 à 7,5 kW

Une solution simple et économique pour une production fiable d'air comprimé. Ces compresseurs sont silencieux, simples à entretenir. Ils peuvent être installés à proximité d'un poste de travail.



Un standard unique pour tous vos besoins.
Un seul raccord, compatible avec les principaux standards mondiaux (Italy, European 7.2-7.4, ARO 210 Orion, ISO 6150 B 5.5mm), pour une utilisation simple et universelle.
(sauf DBS 500, DBS750, DBS1000)



EXISTE EN ENSEMBLES
AVEC CUVE, FLEXIBLES
ET SÈCHEUR D'AIR EDX

EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	tr/mn	bar	V. engendré m³/h	db(A) +/- 3 dB	Raccord ø	Cuve Châssis	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
DBS 200 - 100L	1,5	2,0	230 / 1 / 50	1 445	10	15,6	70	1/2	100 L	1 105 / 430 / 1 020	90
DBS 300 - 100L (1)	2,2	3,0	230 / 1 / 50	1 086	10	25	72	1/2	100 L	1 105 / 430 / 1 020	100
DBS 300 - 200L (1)	2,2	3,0	230 / 1 / 50	1 086	10	25	72	1/2	200 L	1 342 / 506 / 1 124	160
DBS 500	4,0	5,5	400 / 3 / 50	920	10	42	72	3/4	Châssis	800 / 720 / 1 060	220
DBS 750	5,5	7,5	400 / 3 / 50	995	10	54	72	3/4	Châssis	850 / 750 / 1 130	240
DBS 1000	7,5	10,0	400 / 3 / 50	950	10	76	72	3/4	Châssis	850 / 750 / 1 130	250
DBS 750DH - 15 bar	5,5	7,5	400 / 3 / 50	820	15	39,6	70	3/4	Châssis	860 / 740 / 1 170	185
DBS 1000EH - 15 bar (2)	7,5	10,0	400 / 3 / 50	920	15	55,8	70	3/4	Châssis	970 / 800 / 1 300	265

(1) Existe en 400 volts triphasé. (2) Démarrage étoile triangle.



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

MÉDICAUX | OF

Compresseurs
Piston sans huile
1,5 kW

Compresseurs destinés aux usages médicaux, fabriqués chez notre partenaire ITALIEN. Produits haut de gamme équipés de composants 100% Européens. Le réservoir est équipé d'un revêtement spécifique aux usages médicaux. Pour supprimer les traces d'eau, l'appareil peut être équipé d'un ensemble refroidisseur et sécheur (Version RE).



EN STOCK ! *

	kW	Cv	V / Ph / Hz	tr/mn	bar	V. engendré m³/h	Débit réel m³/h	db(A) +/- 3 dB	Raccord Ø	cuve L	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
EP 50 OF2P	1,5	2	230 / 1 / 50	1 400	8	19,8	10	72	3/8	50	40 / 83 / 69	45
EP 50 OF2P-RE ⁽¹⁾	1,5	2	230 / 1 / 50	1 400	8	17,4	8,7	72	3/8	50	40 / 94 / 69	56
EP 50 OF2P BOX	1,5	2	230 / 1 / 50	1 400	8	19,8	10	60	3/8	50	47 / 83 / 83	50
EP 50 OF2P RE BOX insonorisé ⁽¹⁾	1,5	2	230 / 1 / 50	1 400	8	17,4	8,7	60	3/8	50	50 / 93 / 83	62

(1) Avec refroidisseur et sécheur.



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

OFP

Compresseurs
Piston sans huile
750 à 3000 W

Un air sec, 100 % déshuilé, sans danger pour l'environnement. Ces compresseurs compacts sont utilisés pour les travaux d'intérieur et dans les secteurs agroalimentaire, santé, chimie, aquaculture, etc. Légers, mobiles, flexibles, faciles à entretenir. Le niveau sonore est remarquablement bas.



Un standard unique pour tous vos besoins.
Un seul raccord, compatible avec les principaux standards mondiaux (Italy, European 7.2-7.4, ARO 210 Orion, ISO 6150 B 5.5mm), pour une utilisation simple et universelle.

EN STOCK ! *

	W	Cv	V / Ph / Hz	tr/mn	bar	Débit L/mn	db(A) +/- 3 dB	Raccord Ø	cuve L	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
OFP 750-24L	750	1	230 / 1 / 50	1 400	8	125	55	3/8	24	596 / 284 / 601	16
OFP 1500-50L	1500	2	230 / 1 / 50	1 400	8	232	62	3/8	50	761 / 385 / 725	36
OFP 2x1500-100L	2x1500	2x2	230 / 1 / 50	1 400	8	360	65	3/8	100	931 / 515 / 809	80



* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

THERMIQUES

Compresseurs
à vis
Moteur thermique
6,3 à 16,5 kW

ECO / SC

Des compresseurs à vis lubrifiés à grand débit d'air. La régulation progressive du débit d'air maintient en permanence une pression de service entre 6 et 7 bar (7 et 8 selon modèles) et ajuste la puissance du moteur par rapport à la consommation d'air des outils pneumatiques utilisés. Elle permet une économie d'énergie, accroît la longévité du matériel et évite l'emploi d'un réservoir d'air comprimé encombrant.



MOTEUR THERMIQUE HONDA

- Ces moteurs sont reconnus pour leur grande fiabilité et leur niveau sonore exceptionnel.

DÉSHUILEUR

- Nos compresseurs sont équipés d'un séparateur d'huile qui assure une qualité d'air irréprochable.

TRANSPORT

- Les roues gonflables de grand diamètre et la poignée de manutention surdimensionnées facilitent le déplacement et le transport.

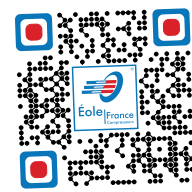
REFROIDISSEMENT

- Nos compresseurs sont équipés d'un système de refroidissement perfectionné. La maîtrise de la température assure une excellente longévité.

	kW	Cv	Démarrage	tr/mn	bar	Débit réel m³/h	db(A) +/- 3 dB	Réservoir L	Dimensions L / l / h	Poids net Kg
ECO 800 HDM	6,3	9	Manuel	2 500 - 3 500	6/7	48	97	5,3	82 / 56 / 61	69
ECO 800 HDE	6,3	9	Électrique sur batterie	2 500 - 3 500	6/7	48	97	5,3	82 / 56 / 61	79
ECO 1200 HDM	8,7	13	Manuel	2 400 - 3 500	7/8	72	97	6,1	82 / 56 / 61	80
ECO 1200 HDM	8,7	13	Électrique sur batterie	2 400 - 3 500	7/8	72	97	6,1	82 / 56 / 61	90
SC 1900 HDE	15,5	20	Électrique sur batterie	2 200 - 3 600	7/8	114	97	20	89 / 63,5 / 67	145
SC 2200 HDE	16,5	22	Électrique sur batterie	2 200 - 3 500	7/8	114	97	20	89 / 63,5 / 67	145

* Stock réel sur : www.eolefrance.fr

**+ DE 350 COMPRESSEURS
DISPONIBLES SUR LE SITE
www.eolefrance.fr
EN STOCK SUR NOTRE PLATEFORME ! ***





RÉSERVOIRS ET TRAITEMENT D'AIR

RÉSERVOIRS D'AIR

ACIER GALVANISÉ
ACIER PEINT

SÉCHEURS D'AIR

Sécheurs par réfrigération | EDX
Sécheurs par réfrigération | ESD-PRO
Sécheur par adsorption | MDD
Sécheur par adsorption | DA

DÉCANTEURS DE PURGE

ESC



RÉSERVOIRS

ACIER GALVANISÉ

Ces réservoirs sont fabriqués pour l'air comprimé. En fonction des débits et de la pression, un volume de stockage bien calibré permettra une meilleure régulation du compresseur ce qui entraînera immédiatement des économies d'énergie et une plus grande souplesse d'utilisation.



AVANTAGES DU RÉSERVOIR GALVANISÉ

- Protection totale contre la corrosion interne : L'eau de condensation stagne souvent dans le bas de la cuve. La galvanisation empêche la formation de rouille, même si le purgeur de condensats tombe en panne.
- Préservation de la qualité de l'air et du matériel : En l'absence de rouille interne, vous ne risquez pas de détacher de la calamine ou des particules métalliques qui viendraient colmater vos filtres, bloquer vos électrovannes ou endommager vos outils pneumatiques.
- Rentabilité sur le long terme : Même si l'investissement initial est plus élevé, sa durée de vie est nettement supérieure.
- Polyvalence d'installation : Il résiste parfaitement aux environnements agressifs, humides ou aux installations sous abri en extérieur.

UN PURGEUR EST INDISPENSABLE

L'eau condensée au fond du réservoir doit être évacuée quotidiennement.

D'AUTRES MODÈLES SONT DISPONIBLES SUR COMMANDE

Volume L	Pression bar	Dimensions Ø / h	Raccord Ø	Poids Kg
270	11	500 / 1648	1	74
270	16	500 / 1648	1	104
500	11	600 / 2600	2	119
500	16	600 / 2600	2	149
900	11	800 / 2140	2	198
1000	16	800 / 2350	2	249

Soupape de sécurité et manomètre non inclus.

► Retrouvez-tous les Kits pour réservoirs sur : www.eolefrance.fr



RÉSERVOIRS

Stock permanent
11 bar de 270, 500 et 900 L

ACIER PEINT

Le réservoir d'air vertical est la solution idéale pour optimiser votre installation. Il stocke une grande quantité d'air afin de répondre immédiatement aux pics de consommation, tout en maintenant une pression constante et un débit régulier. Son rôle est essentiel pour limiter les démarrages répétés du compresseur, ce qui se traduit par des économies d'énergie significatives et une durée de vie prolongée de votre matériel.

AVANTAGES DU RÉSERVOIR PEINT

- Les réservoirs peints reçoivent une finition en peinture polyuréthane ou époxy sur une couche de primaire anticorrosion.
- Coût d'acquisition réduit : C'est la solution la plus accessible financièrement, idéale pour les PME ou une entreprise ayant des budgets d'investissement contraints.
- Suffisant pour les réseaux d'air très secs : Si votre installation dispose d'un sécheur d'air par réfrigération ou par adsorption situé en amont du réservoir (ce qui évite que l'humidité n'atteigne la cuve), un réservoir peint fait parfaitement l'affaire.

UN PURGEUR EST INDISPENSABLE

L'eau condensée au fond du réservoir doit être évacuée quotidiennement.

D'AUTRES MODÈLES SONT DISPONIBLES SUR COMMANDE

EN STOCK ! *				
Volume L	Pression bar	Dimensions Ø / h	Raccord Ø	Poids Kg
100	11	370 / 1213	3/4	31
150	11	396 / 1430	1	44
200	11	445 / 1557	1	55
270 *	11	500 / 1648	1	67
270 *	16	500 / 1648	2	101
500 *	11	600 / 2050	1	115
500 *	16	600 / 2050	2	145
900 *	11	800 / 2140	2	194



SÉCHEURS D'AIR

Sécheur éco-logique
Filtration M et S (Gaz R513a)

EDX

Ce sécheur performant utilise le gaz R513a pour un traitement efficace de l'air comprimé, idéal pour les environnements exigeants. Filtration M et S intégrée pour une qualité d'air optimale.



AVANTAGES DES SÉCHEURS EDX

Les sécheurs sont équipés de 2 filtres intégrés.

Les cartouches des filtres sont associées à une alarme (Sauf EDX 0030C).

- Composants de très haute qualité entraînant fiabilité et longévité.
- Équipé d'un pressostat de ventilateur Danfoss.
- Capteur haute pression est raccordé sur une valve shradet.
- Équipé d'un échangeur en inox.
- Manomètre intégré.

↓ EN STOCK ! *

	Puissance max kW	Intensité max A	V / Ph / Hz	Raccord Ø	Type de réfrigérant	Dimensions L / l / h	Poids kg
EDX 0030C	0.4	1.9	230 / 1 / 50	3/4	R513a	363 / 334 / 575	30
EDX 0030	0.4	1.9	230 / 1 / 50	3/4	R513a	620 / 320 / 590	38
EDX 0070	0.6	2.9	230 / 1 / 50	3/4	R513a	620 / 320 / 590	42
EDX 0100	0.6	3.3	230 / 1 / 50	1	R513a	620 / 320 / 590	45
EDX 0130	0.6	3.3	230 / 1 / 50	1	R513a	620 / 320 / 590	55
EDX 0210	0.7	3.5	230 / 1 / 50	1	R513a	930 / 500 / 820	75
EDX 0400	0.9	4.6	230 / 1 / 50	1"1/2	R513a	930 / 500 / 820	80
EDX 0470	1.3	6.6	230 / 1 / 50	1"1/2	R513a	930 / 500 / 820	82
EDX 0600	3.1	15.7	230 / 1 / 50	2	R513a	1025 / 616 / 840	130
EDX 0830	3.2	16.1	230 / 1 / 50	2	R513a	1025 / 616 / 840	144

► Kits d'entretien en stock
sur : www.eolefrance.fr

Filtration M (micronique)
à 1 micron + élimination des
vapeurs d'huile à 0,6 micron

Filtration S (submicronique)
à 0,01 micron + élimination
des vapeurs d'huile à 0,01
micron

► Kit EDX



► Kit ESD



SÉCHEURS D'AIR

Sécheur avec
Filtration M et S
(Gaz R513a)

ESD-PRO

Doté de la technologie au gaz 513a, ce sécheur assure un séchage fiable avec une filtration M et S, adapté à des applications nécessitant un contrôle précis de l'humidité.



AVANTAGES DES SÉCHEURS ESD-PRO

Les sécheurs ESD sont équipés de 2 filtres intégrés.

- Facilité d'installation et gain de place grâce à la présence de filtres intégrés.
- Bon rapport qualité prix !

	Capacité Nm³/h	V / Ph / Hz	Raccord Ø	Quantité et type de filtre	Kit de remplacement de l'élément filtrant	Perte de charge mbar	Type de contrôleur	Dimensions L / l / h
ESD-PRO 25	23	230 / 1 / 50	1/2	1*GKON65X+1*GKON65Y	MKON65 KIT	100	Digi-Pro	372 / 369 / 792
ESD-PRO 40	38	230 / 1 / 50	1/2	1*GKON65X+1*GKON65Y	MKON65 KIT	150	Digi-Pro	372 / 369 / 792
ESD-PRO 55	53	230 / 1 / 50	1/2	1*GKON65X+1*GKON65Y	MKON65 KIT	250	Digi-Pro	372 / 369 / 792
ESD-PRO 70	70	230 / 1 / 50	1/2	1*GKON65X+1*GKON65Y	MKON65 KIT	220	Digi-Pro	372 / 369 / 792
ESD-PRO 100	100	230 / 1 / 50	3/4	1*GKON155X+1*GKON155Y	MKON155 KIT	90	Digi-Pro	454 / 473 / 932
ESD-PRO 160	155	230 / 1 / 50	3/4	1*GKON155X+1*GKON155Y	MKON155 KIT	195	Digi-Pro	454 / 473 / 932
ESD-PRO 190	190	230 / 1 / 50	3/4	1*GKON155X+1*GKON155Y	MKON155 KIT	285	Digi-Pro	454 / 473 / 932
ESD-PRO 210	210	230 / 1 / 50	11/2	1*GKON405X+1*GKON405Y	MKON405 KIT	195	Digi-Pro	556 / 556 / 975
ESD-PRO 310	305	230 / 1 / 50	11/2	1*GKON405X+1*GKON405Y	MKON405 KIT	285	Digi-Pro	556 / 556 / 975
ESD-PRO 380	375	230 / 1 / 50	11/2	1*GKON405X+1*GKON405Y	MKON405 KIT	175	Digi-Pro	556 / 556 / 975
ESD-PRO 500	495	230 / 1 / 50	2	1*GKON805X+1*GKON805Y	MKON805 KIT	275	Digi-Pro	648 / 678 / 1277
ESD-PRO 620	623	230 / 1 / 50	2	1*GKON805X+1*GKON805Y	MKON805 KIT	215	Digi-Pro	648 / 678 / 1277
ESD-PRO 930	930	230 / 1 / 50	2	1*GKON805X+1*GKON805Y	MKON1205 KIT	135	Digi-pro	947 / 727 / 1500
ESD-PRO 1200	1 200	230 / 1 / 50	2	1*GKON805X+1*GKON805Y	MKON1205 KIT	170	Digi-pro	947 / 727 / 1500

SÉCHEURS D'AIR

Sécheur par Adsorption Compact

MDD

La conception modulaire et légère des nouveaux sécheurs apporte un tout nouveau concept dans la technologie de l'air comprimé, offrant une flexibilité d'installation totale pour répondre aux besoins spécifiques.

AVANTAGES DES SÉCHEURS MDD

Les sécheurs MDD sont livrés avec 3 filtres, 2 à installer en amont de l'appareil (grade 1 micron + grade 0.01ppm), le dernier à installer en sortie de sécheur d'air destiné à récupérer les poussières de dessiccant.

Les sécheurs à air comprimé de la gamme MDD sont conçus pour enlever l'humidité en utilisant la technologie appropriée afin d'obtenir des points de rosée sous pression de -40°C (et en option de -70°C).

	Débit d'entrée		Raccord	V / Hz	Dimensions	Poids
	m³/h	l/sec	Ø		L / l / h	kg
MDD3	5	1,39	1/2	80-240 / 50-60	325 / 255 / 445	16,5
MDD5	10	2,27	1/2	80-240 / 50-60	325 / 255 / 520	19
MDD10	20	5,56	1/2	80-240 / 50-60	325 / 255 / 800	27
MDD15	25	6,95	1/2	80-240 / 50-60	375 / 270 / 705	31
MDD20	35	9,72	1/2	80-240 / 50-60	375 / 270 / 1010	41,5
MDD25	45	12,5	1/2	80-240 / 50-60	375 / 270 / 1160	47,5
MDD30	50	13,89	1/2	80-240 / 50-60	375 / 270 / 1415	53,5
MDD40	70	19,44	1 1/2	80-240 / 50-60	425 / 290 / 1280	65
MDD50	85	23,61	1 1/2	80-240 / 50-60	425 / 290 / 1430	71,5
MDD60	100	27,78	1 1/2	80-240 / 50-60	425 / 290 / 1790	82,5
MDD75	130	36,11	1 1/2	80-240 / 50-60	355 / 555 / 1410	120
MDD100	170	47,22	1 1/2	80-240 / 50-60	355 / 555 / 1565	133
MDD120	200	55,56	1 1/2	80-240 / 50-60	355 / 555 / 1875	152
MDD180	300	83,33	1 1/2	80-240 / 50-60	355 / 695 / 1620	186
MDD240	400	111,11	1 1/2	80-240 / 50-60	355 / 835 / 1620	233,5



Sonde hygrométrique en option

SÉCHEURS D'AIR

Sécheur par Adsorption

DA

Sécheur à adsorption pour un traitement de l'air ultra-sec, particulièrement adapté aux applications sensibles où une faible humidité est cruciale.

AVANTAGES DES SÉCHEURS DA

Les sécheurs à air comprimé de la gamme DA sont conçus pour enlever l'humidité en utilisant la technologie appropriée afin d'obtenir des points de rosée sous pression de -40°C (et en option de -70°C).

- Coûts énergétiques limités.
- Produit Plug and Play.
- Pression sonore limitée.
- Installation et maintenance aisée.
- Sonde hygrométrique en option.

Les sécheurs DA sont tous équipés en standard d'un contrôleur digital qui pilote le fonctionnement et la commutation des électrovannes afin d'inverser le fonctionnement de chaque colonne et assurer en permanence à l'utilisateur et au process l'approvisionnement continu en air sec.

EN STOCK ! *

	Débit air		Filtration	Raccord	Dimensions	Poids
	m³/h	scfm		Ø	L / l / h	Kg
DA 001	75	44	CF 008 M-S-P	1/2" G	840 / 245 / 1865	90
DA 002	95	56	CF 012 M-S-P	1/2" G	840 / 245 / 1865	90
DA 003	170	100	CF 020 M-S-P	1" G	1010 / 335 / 1780	150
DA 004	230	136	CF 034 M-S-P	1" G	1010 / 335 / 1780	150
DA 005	340	201	CF 034 M-S-P	1" 1/2 G	1280 / 405 / 2140	250
DA 006	420	248	CF 051 M-S-P	1" 1/2 G	1280 / 405 / 2140	250



DÉCANTEURS DE PURGE

ESC

Les décanteurs ESC sont conçus pour séparer efficacement l'huile des condensats générés par les systèmes de compresseurs. Grâce à un processus de séparation en plusieurs étapes, les ESC dirigent les condensats à travers divers stades de filtration. Lors de ce passage, l'huile est filtrée par différents éléments de filtration spécialisés.



AVANTAGES DES DÉCANTEURS DE PURGE ESC

- Matériau du corps : Polyéthylène (PE), totalement recyclable.
- Indicateur visuel de statut pour suivre la durée de vie des éléments filtrants.
- Kit de test inclus.
- Robinet de service.
- Indicateur de débordement.
- Valeur du résidu : <10 ppm.
- Certification : DIBT, conforme à la norme EPA.
- Séparation efficace des huiles minérales, synthétiques et des émulsions fixes.
- Raccords en laiton pour une installation et un entretien rapide.

► Kits d'entretien en stock
sur : www.eolefrance.fr

Les éléments adsorbants ESC assurent une absorption optimale des lubrifiants grâce à des fibres spécialement traitées.



EN STOCK ! *

	Capacité max du compresseur en m³/h	Adsorption d'huile maximale	Raccordement	
			admission	sortie
ESC 120	120	2 L	1/2	1/2
ESC 300	300	5 L	1/2	1
ESC 600	600	10 L	1/2	2 x 1
ESC 1200	1200	15 L	1/2	2 x 1
ESC 1800	1800	25 L	1/2	2 x 1

HUILES POUR COMPRESSEURS

ÉOIL

ÉOLE FRANCE utilise **Armorine**
Huile made in Bretagne

AVANTAGES DES HUILES ÉOIL :

Convient à tous les types de compresseurs ÉOLE.

- Idéal pour des environnements de service exigeants.
- Systèmes de transfert de chaleur : fonctionne comme fluide caloporteur à haute stabilité thermique et sous pression atmosphérique.
- Excellente résistance à l'oxydation : protège les équipements en prolongeant leur durée de vie.
- Performance durable : assure une protection anti-usure, antioxydante et inhibitrice de rouille/corrosion.
- Stabilité thermique élevée : maintient ses propriétés à haute température avec un point d'éclair élevé.
- Propriétés anti-mousses : garantit un fonctionnement fluide et efficace.



EN STOCK ! *

	Type	Usage
ÉOIL 2000	Minérale	Compresseurs à Vis
ÉOIL 3000	Semi Synthétique	Compresseurs à Vis
ÉOIL 4000	Synthétique	Compresseurs à Vis
ÉOIL 100	Minérale	Compresseurs à piston
ÉOIL 150	Minérale	Compresseurs à palette
ÉOIL ALIMENTAIRE	Alimentaire	Compresseurs à vis



ÉCONOMIES D'ÉNERGIE



Compteur connecté
IO-Link

COMPTEUR D'AIR COMPRIMÉ CONNECTÉ 4-EN-1

Optimisez la gestion de votre réseau d'air comprimé avec un compteur 4-en-1 mesurant simultanément le débit, la pression, la température et le totalisateur. Son capteur de pression intégré permet de surveiller la pression de service et de détecter les pertes de charge, tandis que la mesure précise du débit facilite l'identification des fuites et le suivi de la consommation.

Grâce à cette solution tout-en-un, réduisez les coûts d'achat, d'installation et de maintenance, tout en améliorant l'efficacité énergétique de vos installations. Les données peuvent être visualisées sur l'afficheur TFT intégré et transmises via IO-Link.

La solution idéale pour une gestion efficace et durable de l'énergie, notamment dans le cadre de la norme DIN EN ISO 50001.



VANNES PILOTÉES - AIR-SAVER

L'AIR-SAVER automatise l'ouverture et la fermeture du réseau d'air comprimé selon les horaires de production. Installé après le réservoir sous pression, il permet de limiter les pertes d'air dues aux fuites hors production et de réduire la consommation d'énergie.

Une solution simple, économique et rapidement rentable.

PÉRIPHÉRIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES

**+ DE 20 000 PIÈCES EN STOCK
SUR NOTRE PLATEFORME ! ***



BLOCS DE COMPRESSION

- Vis
- Spirale
- Piston



CONTRÔLEURS

- ÉOLE CONTROL I
- ÉOLE CONTROL II
- ÉOLE CONTROL II S



PIÈCES D'ORIGINE



PURGES

- Purgeur à flotteur
- Purgeur temporisé
- Purgeur capacitif BEKOMAT
- Purgeur capacitif SD



MAINTENANCE

- Filtre
- Kits maintenance



FLEXIBLES

- Diamètre : 1/2" à 2"
- Longueur : 1 m / 1,5 m / 2 m
- Prolongateur disponible



Votre distributeur ÉOLE FRANCE :

* Stock au 01/09/2026 - Caractéristiques et photographies non contractuelles susceptibles d'évoluer
070926 - www.dopamine-communication.com

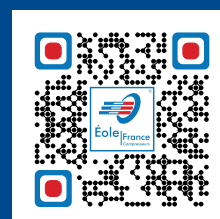


**SIMPLE
FIABLE
EFFICACE**

ÉOLE FRANCE Compresseurs

Tél : + 33 1 64 27 43 90
14 Av. des 22 Arpents
77230 Moussy le Neuf

www.eolefrance.fr
contact@eolefrance.fr



www.eolefrance.fr