



FICHE TECHNIQUE :

SC 2200 HDE

Notre gamme de compresseurs rotatifs à vis compacts se distingue par un système de régulation progressive. La puissance des moteurs s'ajuste en fonction de la consommation d'air demandée par les outils pneumatiques utilisés. De ce fait, l'usage d'un réservoir d'air n'est pas nécessaire pour réguler le débit. A débit égal, nos compresseurs compacts ont un poids et un volume réduit de 35 % par rapport à un compresseur tractable. Ils sont ainsi une vraie réponse aux problèmes de transport et de vol sur les chantiers !

Caractéristiques techniques :

Bloc de compression rotatif à vis à vitesse variable type	Enduro N 3
Débit réel maxi litres/minute à 20°de température à 7 bar	2150 l/mn
Débit réel maxi m3/minute à 20°de température à 7 bar ...	132 m3/h
Débit réel maxi m3/minute à 40°de température à 7 bar ...	2300 l/mn
Pression de régulation.....	7/8 bar
Option pression 10 bar 12 bar	Oui
Entrainement par courroie et poulie	XPZ
Refroidissement par huile hydraulique capacité.....	3,5 litres
Sécurité par téléthermomètre et coupure moteur.....	Oui
Moteur Honda essence	GX 690
Puissance nette à 3 600 tr/mn	16,5 kW (22,1 HP)
Démarrage électrique à clé	Oui
Alternateur de 18 Ampère.....	Oui
Support et batterie 12 volt – 36 Ah fournies.....	Oui
Régulation progressive de la vitesse du moteur	2200 à 3500 tr/mn
Capacité du réservoir amovible d'essence.....	20 litres
Consommation de carburant en service continu à 3200 Tr/mn	6,1 litres/heure
Consommation moyen essence sans plomb.....	3,9 litres/heure
Capacité d'huile moteur	1.9 litres
Puissance sonore Lwa*	97 dB(A)
Niveau sonore	76 dB(A)
Sortie d'air équipé d'un raccord express tête de chat laiton	26/34 – 1"
Dimensions L x l x H	890 X 635 X 670
Poids	145 kg

*suivant la directive Européenne 2000/14 annexe 8