

Compresseur à piston sur cuve



* Les avantages de notre produit

Conçus pour répondre instantanément à vos besoins en air comprimé, ils offrent une fiabilité exceptionnelle. Adaptés aux environnements complexes, ces machines sont également idéales en tant qu'appoint ou secours de compresseurs rotatifs.

* Caractéristiques du produit

1. Solide protection métallique pour la courroie
2. Grande poignée, facile à déplacer
3. Grandes roues et roulettes, fonctionnement stable
4. Faible vitesse de rotation 1033 tr/mn
5. Un raccords rapide universelle
6. Gain de place au sol

Marque du produit	DB	
Modèle du produit	DB 250 - 100V	
Puissance du moteur	2.5	HP
Puissance nominale du moteur principal	1.8	Kw
Pression de travail maximale	10	bar
Débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery)	18.9	m3/h
Alimentation électrique	230/1/50	V/Ph/Hz
Volume de la cuve	100	Ltrs
Référence piston	0.25	-
Cylindre	65	mm
Nombre de cylindre	2	pcs
Piston	46	mm
Vitesse nominale du moteur principal	1033	rpm
Niveau sonore	88 ±3	dB(A)
Diamètre de sortie d'air ISO B universelle	5.5	Ø
Dimensions extérieures	L. 625 l. 516 H. 1240	mm
Poids net du produit	91	Kg

* Le débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery) est la performance globale du compresseur incluant toutes les pertes. Testé conformément à la norme ISO 1217

* Le niveau sonore est mesuré dans des conditions de champ libre conformément à la norme d'essai ISO 2151



Compact

Haute
efficacité

Fiabilité

Simplicité