

GUIDE DE MISE EN SERVICE

Gamme :

- **RUBIS**

REMERCIEMENTS

Toute l'équipe des compresseurs ÉOLE France vous félicite pour votre choix.

Nos services apportent une priorité absolue à la satisfaction de nos clients et nous avons apporté un soin particulier à l'étude, la conception et la réalisation de votre compresseur.

Utilisé dans de bonnes conditions, dans un environnement adapté et avec un entretien suivi, votre compresseur ÉOLE France vous apportera une entière satisfaction.

Veuillez lire attentivement ce guide d'utilisation avant toute utilisation et utilisez-le en tenant compte du contenu spécifié. Conservez-le soigneusement après l'avoir lu afin de pouvoir le consulter quand vous en aurez besoin.

LÉGENDE PICTOGRAMMES



Important



Danger



Risques de brûlures



Danger
d'électrocution



Port de gants obligatoire



Port de lunettes de protection
obligatoire

SOMMAIRE

1. Réception de votre compresseur	3
2. Environnement de compresseur	3
3. Alimentation électrique du matériel	5
4. Installation pneumatique	6
5. Mise en service	7
6. Entretien / Maintenance	8
7. Caractéristiques techniques	12
8. Dépannage	13
9. Garantie	13
10. Schémas électriques	14
11. Vues éclatées - Liste des pièces	18
OFL 37	18
OFL 74	24
OFL 111	30
12. Conformité CE	35

1. RÉCEPTION DE VOTRE COMPRESSEUR

Nous apportons tous nos soins à la préparation des colis avant expéditions, en cas de doute ou de colis endommagés n'hésitez pas à indiquer des réserves claires sur la feuille d'attachement du transporteur. C'est le seul moyen d'avoir un recours en cas de problème ultérieur.

Votre compresseur est livré avec l'ensemble des documents obligatoires (en anglais) : Certification CE, documents soupapes de sécurité, conformité du réservoir interne et des réservoirs de stockage.

Ces documents sont à conserver par l'utilisateur pendant toute la durée de vie du compresseur.

2. ENVIRONNEMENT DU COMPRESSEUR

Une règle simple : les compresseurs ÉOLE sont des compresseurs industriels qui seront impérativement protégés des intempéries, ils seront installés dans des locaux hors gel et suffisamment ventilés.

La plage de température standard de fonctionnement est de +5°C à + 40°C

Pour maintenir ces températures, un chauffage et une ventilation mécanique pilotés par un thermostat d'ambiance peut s'avérer nécessaire.

Pour protéger le compresseur, l'utilisateur doit prendre les mesures qui s'imposent : la machine ne doit pas aspirer des poussières, pollen ou certains gaz dangereux.

Le local sera équipé d'un éclairage suffisamment puissant pour faciliter les contrôles du compresseur, affiner les réglages et permettre les opérations de maintenance dans de bonnes conditions.

Pour accéder à l'ensemble des composants de la centrale, il est important de laisser une surface libre tout autour du compresseur (minimum 500 mm).

Toutes ces conditions réunies, ainsi qu'un environnement privilégié allongeront la durée de vie de votre compresseur et diminueront les frais d'exploitation.

3. ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU MATÉRIEL



A réaliser uniquement par du personnel habilité !

Les compresseurs ÉOLE France sont alimentés sauf demande particulière en 400 volts Triphasé + Terre fréquence 50 HZ .

La sélection des protections électriques ainsi que la taille du câble d'alimentation dépendent de la puissance installée.

Vous reporter au tableau suivant :

(Disjoncteur 3 Pôles +Terre, câble RO2V)

Puissance (kW)	4	5,5	7,5	11	15	22	30	37	45	55	75
D3P (A)	16	16	20	32	40	63	80	100	100	125	160
Câble (mm ²)	2,5	4	4	6	6	10	16	16	25	35	50



Assurez-vous d'avoir coupé l'alimentation générale de la ligne du compresseur avant toute opération de câblage !

Raccorder les 3 Phases sur L1 L2 L3 et la Terre sur la borne réservée.

En cas d'erreur de câblage (inversion de 2 phases) les compresseurs ÉOLE sont équipés d'un dispositif automatique interdisant le démarrage du compresseur, une alarme indiquera qu'il est nécessaire d'inverser deux phases pour obtenir le bon sens de rotation du moteur.

Ne pas démarrer le compresseur s'il n'est pas raccordé à son réseau d'air, une pression minimum de fonctionnement est nécessaire pour une bonne lubrification du bloc de compression.



Les disjoncteurs utilisés seront des Triphasés courbes D (démarrage moteur), un sectionneur de proximité cadenassable est à installer près du compresseur. (Isolation totale de la machine lors des interventions techniques).

4. INSTALLATION PNEUMATIQUE



Utiliser uniquement des produits compatibles avec les pressions réelles de refoulement du compresseur. A la sortie du compresseur, monter le tube de raccordement (fourni avec la machine) en utilisant du téflon pour l'étanchéité, installer ensuite une machette souple (flexible) pour éviter de transmettre des vibrations. La tuyauterie sera de type acier galvanisé, aluminium, inox ou plastique, mais uniquement et obligatoirement destinée à un usage pour l'air comprimé. N'utilisez pas de tube en caoutchouc inapproprié, risque de rupture et de blessure grave !



Le diamètre des tuyauteries de raccordement ne doit pas être inférieur au diamètre de sortie du compresseur.

Un réservoir est nécessaire sur l'ensemble de nos installations. Additionné au volume du réseau il augmentera la capacité de stockage, permettant ainsi au compresseur d'avoir une meilleure régulation en limitant également les consommations énergétiques.

Volumes minimum conseillés :

Puissance (kW)	4	5,5	7,5	11	15	22	30	37
Taille du réservoir (L)	300	300	500	500	500	900	900	900



Le réservoir de stockage doit être conforme à la législation sur les réservoirs sous pression. La pression de service indiquée sur la plaque de la cuve sera au minimum identique à la pression maximum du compresseur. (Il devra être équipé d'un purgeur en partie basse et d'une soupape de sécurité normalisée)

Législation relative aux équipements sous pression

1. Déclaration avant mise en service

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

La déclaration de mise en service (obligatoire à partir de 1000 L) doit être effectuée sur le site gouvernemental :

<https://lune.application.developpement-durable.gouv.fr>

2. Inspection périodique - 40 mois

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

L'inspection périodique a pour objet de vérifier que l'état du réservoir lui permet d'être maintenu en service avec un niveau de sécurité compatible avec les conditions d'exploitation prévisibles. L'inspection périodique comprend :

- une vérification extérieure
- un examen des accessoires de sécurité

- des investigations complémentaires en tant que de besoin

L'intervalle entre deux inspections périodiques ne peut pas dépasser quarante mois. Si l'état du réservoir le justifie, l'exploitant doit réduire cet intervalle.

Tous les réservoirs d'air comprimé supérieurs à 10 L sont concernés.

2. Requalification périodique - 10 ans

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

La requalification périodique porte à la fois sur le réservoir, les accessoires de sécurité et les accessoires sous pression qui lui sont associés. Elle nécessite généralement l'arrêt de l'équipement concerné. La requalification périodique comprend les opérations suivantes :

- L'inspection du réservoir
- L'épreuve hydraulique
- La vérification des accessoires de sécurité associés (soupapes)

5. MISE EN SERVICE



A réaliser par du personnel habilité !

Les asservissements pneumatiques terminés, les raccordements électriques réalisés la mise en service de la centrale peut commencer.

Avant tout, contrôler que toutes les cosses électriques soient bien serrées.

Enclencher le disjoncteur et (ou) le sectionneur de proximité sur la position ON pour alimenter le compresseur, la platine de commande s'allume.

Appuyer sur la touche 1 de la platine de votre compresseur, il démarre, après quelques secondes il lance son cycle automatique de compression.

MARCHE / ARRÊT



ARRÊT D'URGENCE

Les compresseurs sont réglés en standard à 10 bar maximum. Arrivés à cette pression les compresseurs passeront en mode veille. Le compresseur redémarre automatiquement dès détection d'une baisse de pression. Réglage usine : redémarrage 8 bar.



Pendant le fonctionnement du compresseur ne mettez pas la main ou le visage près de la poulie du ventilateur de refroidissement car cela risque de provoquer des blessures ou un accident.



Le tuyau d'échappement du moteur du compresseur, le tuyau raccordé au réservoir et la soupape de sécurité sont à haute température pendant le fonctionnement. Ne les touchez pas.



Une trop grande différence d'intensité entre phases, synonyme de déséquilibre et dysfonctionnement imminent du moteur, doit être signalée au service ÉOLE. Faire contrôler par une personne habilitée les intensités absorbées sur chaque phase ainsi que les tensions, les indiquer ensuite sur la fiche de mise en service qui devra nous être retournée et un exemplaire conservé par l'utilisateur.



Assurez-vous de raccorder le compresseur à la terre afin de prévenir les fuites ou les chocs électriques.



N'inversez pas le démarrage afin d'éviter tout dommage, contrôler le sens de rotation.



La fiche de mise en service du compresseur réceptionnée chez ÉOLE France déclenchera la période de garantie du matériel. (Retour d'un récépissé)

En cas de problème vous pouvez vous reporter à la documentation sur les platines de contrôle ; pour affiner les réglages, modifier les pressions, intégrer des horloges automatiques contactez ÉOLE France au tel : **+ 33 972 655 850**

6. ENTRETIEN / MAINTENANCE



Ne pourrons intervenir que des personnes compétentes, ou habilitées par le fabricant. Les opérations d'entretien nécessitent la mise à l'arrêt du compresseur. Avant intervention assurez-vous que le courant électrique soit coupé et de l'absence de pression d'air dans le compresseur. Le compresseur doit avoir refroidit.



En fonction de la puissance installée et du nombre d'heure de fonctionnement annuel, votre compresseur nécessite un suivi rigoureux qui permettra de limiter le coût de l'entretien. Vous trouverez en annexe les plans de maintenance spécifiques à la gamme de votre compresseur, cependant quelques soit la machine une règle simple s'applique :



Contrôler toutes les semaines : l'état de propreté de la machine, l'étanchéité générale du compresseur, être attentif au niveau sonore qui peut être symptomatique d'une pièce à remplacer. Mais aussi : Le local est propre, la température ambiante conforme, la ventilation du compresseur est dégagée de tout encombrant, le purgeur du réservoir est opérationnel. En cas de purgeur manuel, intervention journalière obligatoire.

a - Réglez la tension de la courroie

Contrôlez le serrage de la courroie au bout de 500 heures de fonctionnement, puis toutes les 3 000 heures (ou tous les 6 mois) selon les procédures suivantes d'ajustage de la tension.

Mesurez les dimensions de chaque courroie.

Desserrez les boulons sur la base du moteur et réglez la tension,

Suivant le schéma joint, alignez le moteur, tendez la courroie et serrez les boulons du châssis moteur

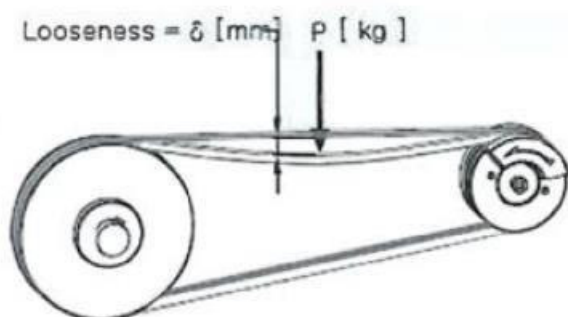


Image 1-1

Courroie neuve A		justage	
P (kg)	δ (mm) T	ension (kg)	δ (mm)
1,7	6	1,6	5,8

1 Tension de la courroie

b - Vérifiez et réglez l'alignement de la courroie

Le décalage de la poulie produit du bruit et des vibrations, ce qui accélère le processus d'usure de la courroie et de la poulie. Le changement de la courroie peut s'avérer nécessaire.

Il est impératif d'aligner le centre de la poulie .

Compresseur d'air à l'arrêt, desserrez les boulons d'ancrage du moteur et placez une barre de fer entre les deux poulies. Voir l'image 1-2. Poussez progressivement les boulons d'ancrage du moteur, tout en vérifiant que le centre des deux poulies est aligné. Vous devez verrouiller complètement et revérifier l'alignement, puis vous devez vérifier à la main que la poulie tourne légèrement.

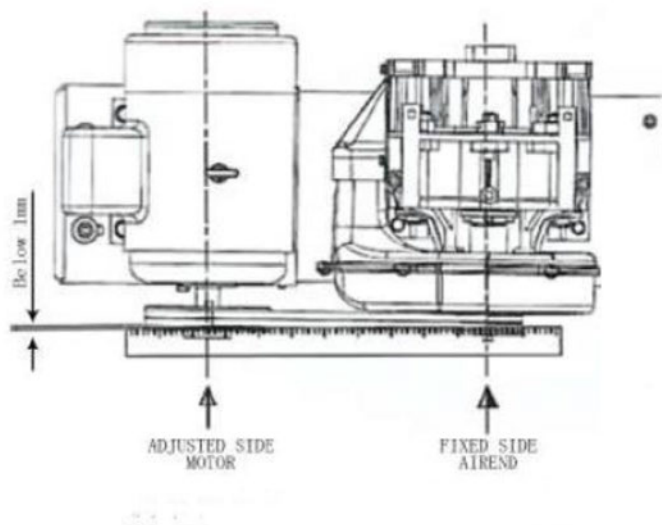


image 1-2

c - Nettoyez le filtre d'entrée

Vérifiez le niveau de pollution toutes les 500 heures.

Si le filtre semble usé, changez-le immédiatement (même par faible utilisation le filtre sera à remplacer chaque année).



Les pièces d'origine garantissent les caractéristiques initiales de votre compresseur. La politique de standardisation faite par les services ÉOLE France permet de disposer et de proposer des pièces d'origine à des conditions très économiques pour l'utilisateur. En cas de problème d'approvisionnement prenez contact avec nos services.



La garantie peut être remise en cause en cas de non utilisation des pièces d'origine

TABLEAU D'ENTRETIEN

○ Contrôler / Nettoyer / Ajuster ● Remplacer

ARTICLE	ACTION	Tous les 6 mois / 1200 h	Tous les ans / 2500 h	Tous les 2 ans / 5000 h	Tous les 4 ans / 10 000 h	Tous les 8 ans / 20 000 h	Tous les 12 ans / 30 000 h
Élément du filtre à air	Nettoyage	○					
	Remplacement		●				
Courroie	Réglage tension		○				
	Remplacement			●			
Vanne de sécurité	Contrôle			○			
Coussins	Contrôle		○				
	Remplacement			●			
Moteur	Inspection, relevé intensités			○			
	Remplacement roulements					●	
	Graissage		●			●	

VERSION 8 BAR

Poulie	Contrôle				○		
Joints toriques	Remplacement				●		
Ventilateur / ailettes	Nettoyage				○		
Bloc de compression	Contrôle / graissage				●		
	Remplacement roulements					●	
	Remplacement / échange standard						●

VERSION 10 BAR

Poulie	Contrôle				○		
Joints toriques	Remplacement				●		
Ventilateur / ailettes	Nettoyage			○			
Bloc de compression	Contrôle / graissage			●			
	Remplacement roulements					●	
	Remplacement / échange standard					●	



La garantie peut être remise en cause en cas de non utilisation des pièces d'origine

7. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE ECO RUBIS			OFL37	OFL74	OFL111	OFL148	OFL220	OFL300	OFL370
Pression	bar		8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10
Débit à 10 bar	m³/mn		0,355	0,710	1,065	1,420	2,130	2,840	3,550
Diametre sortie d'air	"		15/21	15/21	-	-	-	-	-
Température d'entrée d'air	C°		5-40°C						
Entraînement moteur			Courroie de transmission						
Température de sortie	C°		Température ambiante + 15°C						
Refroidissement			Refroidi par air						
Niveau sonore	dB(A)		50	53	56	58	59	65	65
Poids	kg		151	375	435	520	900	1050	1250
Dimensions	Longueur	mm	750	1100	1150	1300	1450	1620	1620
	Largeur	mm	628	800	830	870	1000	1300	1300
	Hauteur	mm	850	980	1350	1730	1900	2120	2120
MOTEUR PRINCIPAL	Puissance	KW	3,7	7,4	11,1	14,80	22,2	29,6	37,0
		HP	5	10	15	20	30	40	50
	Electricité		Triphasés 380V / 50HZ						
	Courant	A(10b)	7	11.5	14	22.5	27	40.5	41
	Moteur		IE3 - classe F						

8. DÉPANNAGE



Etape réservée à des personnes compétentes, prenez contact avec ÉOLE Service !

Les différents contrôleurs qui équipent les compresseurs ÉOLE intègrent de nombreuses sécurités qui se déclenchent lors de l'identification d'un défaut de fonctionnement.

Les seuils de réglage des différents capteurs servent à protéger les organes vitaux de la centrale.

En cas de dysfonctionnement, un message d'erreur peut apparaître sur la platine. Dans ce cas, contactez l'équipe technique d'ÉOLE France au **+ 33 972 655 850** en précisant la nature du message, le numéro de série de votre machine et son nombre d'heures.

9. GARANTIE

Les compresseurs ÉOLE sont garantis 2 ans. Les pièces à remplacer sous garantie seront envoyées au client dans les meilleurs délais, ce dernier retournera les pièces défectueuses à ses frais sur la plateforme ÉOLE la plus proche de son domicile.

Des extensions de garantie de 3 ans soit 5 ans au total sont accordées à la demande des intervenants du réseau ÉOLE France, cette extension est liée à la mise en place d'un contrat d'entretien entre l'utilisateur et l'agent local ÉOLE France.

Le retour de la fiche de mise en service est obligatoire pour pouvoir bénéficier des garanties ÉOLE France.

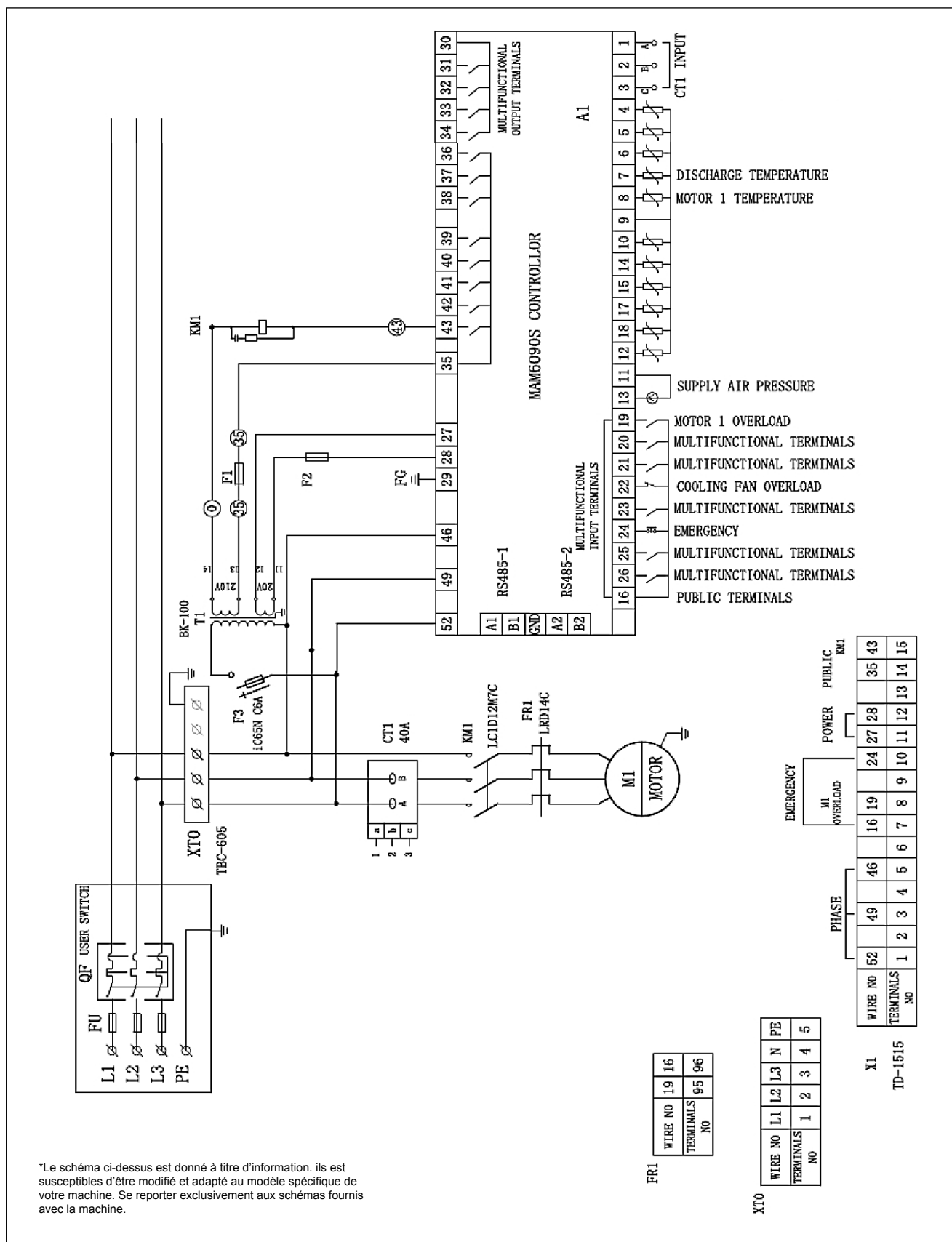
L'utilisation des pièces et de lubrifiants d'origine est obligatoire pendant toute la période de garantie, des dérogations peuvent cependant être accordées dans des cas particuliers (Validation écrite par ÉOLE France requise).

Motifs d'exclusion de la garantie :

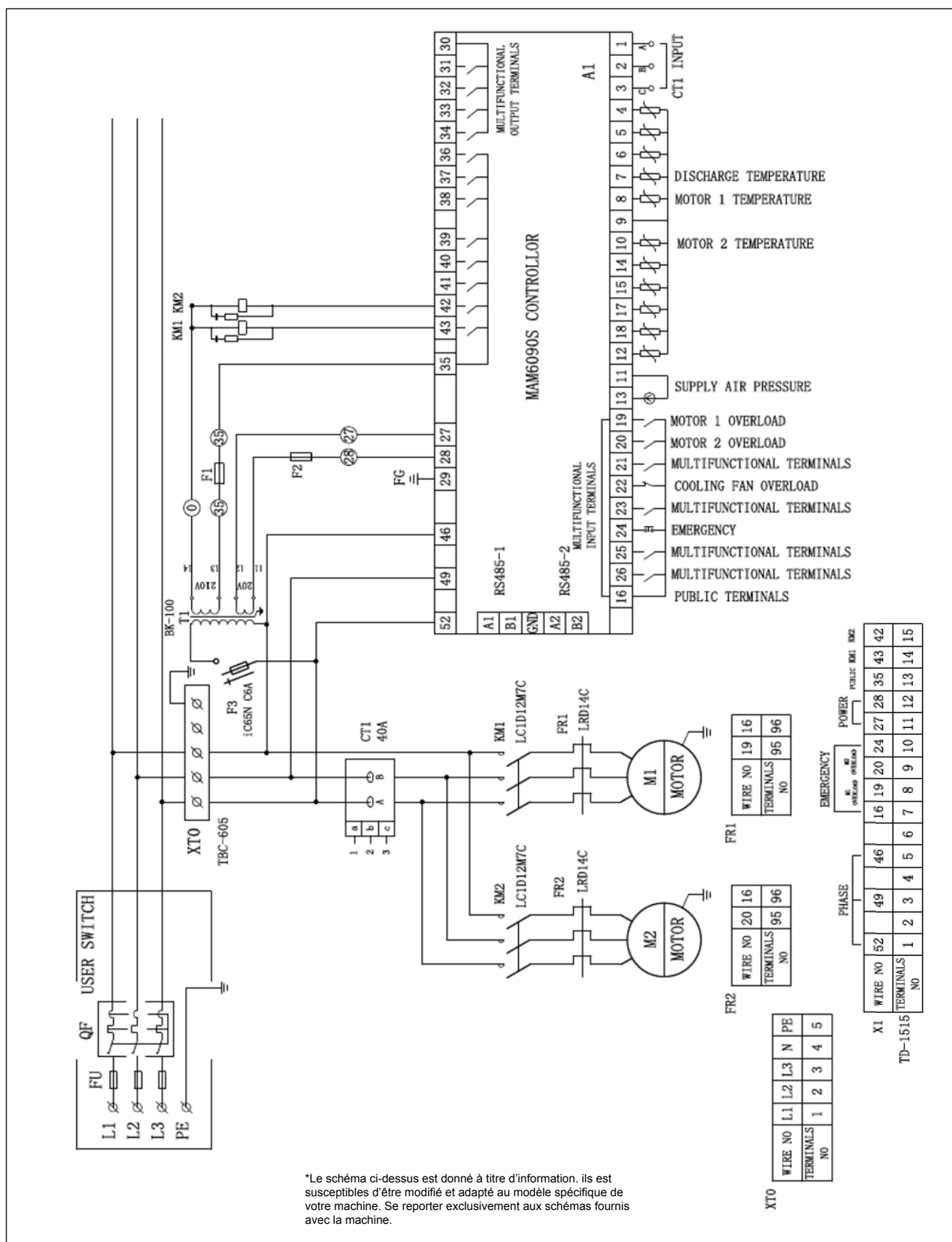
- La non utilisation de pièces d'origine.
- Le non respect des intervalles et consignes d'entretien.
- Environnement inapproprié, tremblement de terre, inondations, chute de tension, négligence, erreur humaine, dégradation volontaire ou vandalisme, agression des composants par des agents chimiques, utilisation de lubrifiants non validés par nos services techniques.
- La garantie ne couvre pas les pertes d'exploitations, la perte du compresseur ou tous autres dommages.

10 SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

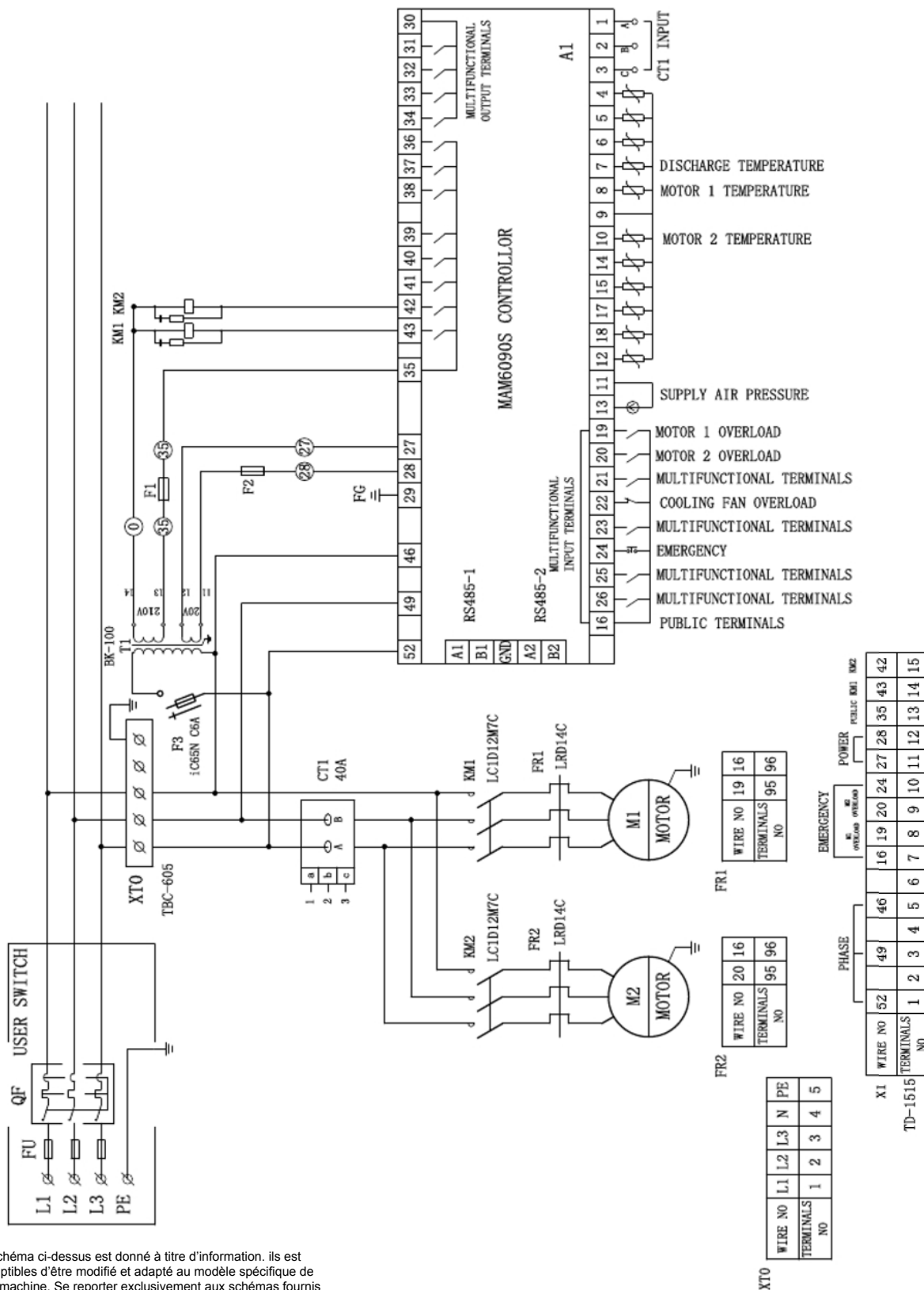
10.1 Schéma électrique - OFL-37



10.2 Schéma électrique - OFL-74

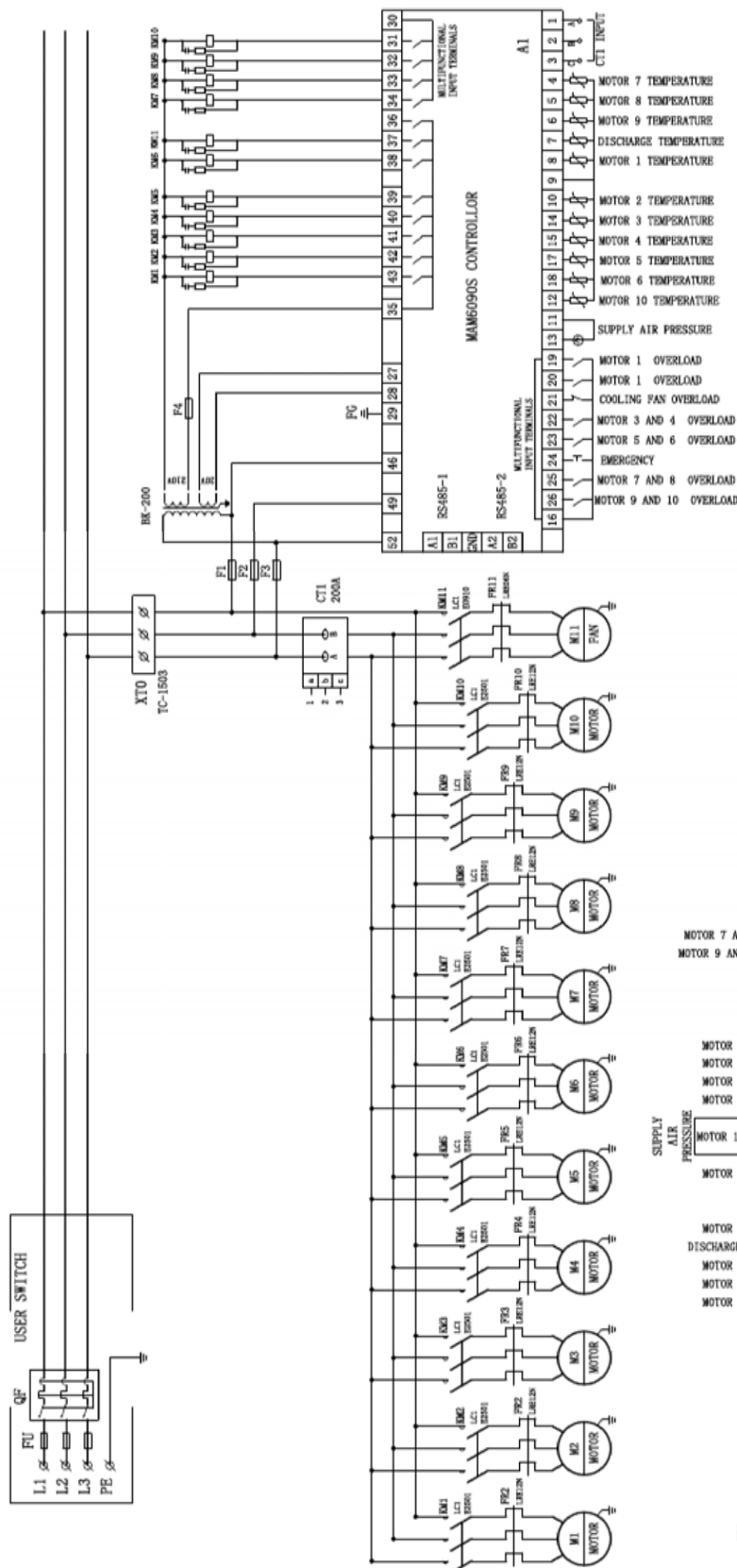


10.3 Schéma électrique - OFL-111



*Le schéma ci-dessus est donné à titre d'information. Il est susceptible d'être modifié et adapté au modèle spécifique de votre machine. Se reporter exclusivement aux schémas fournis avec la machine.

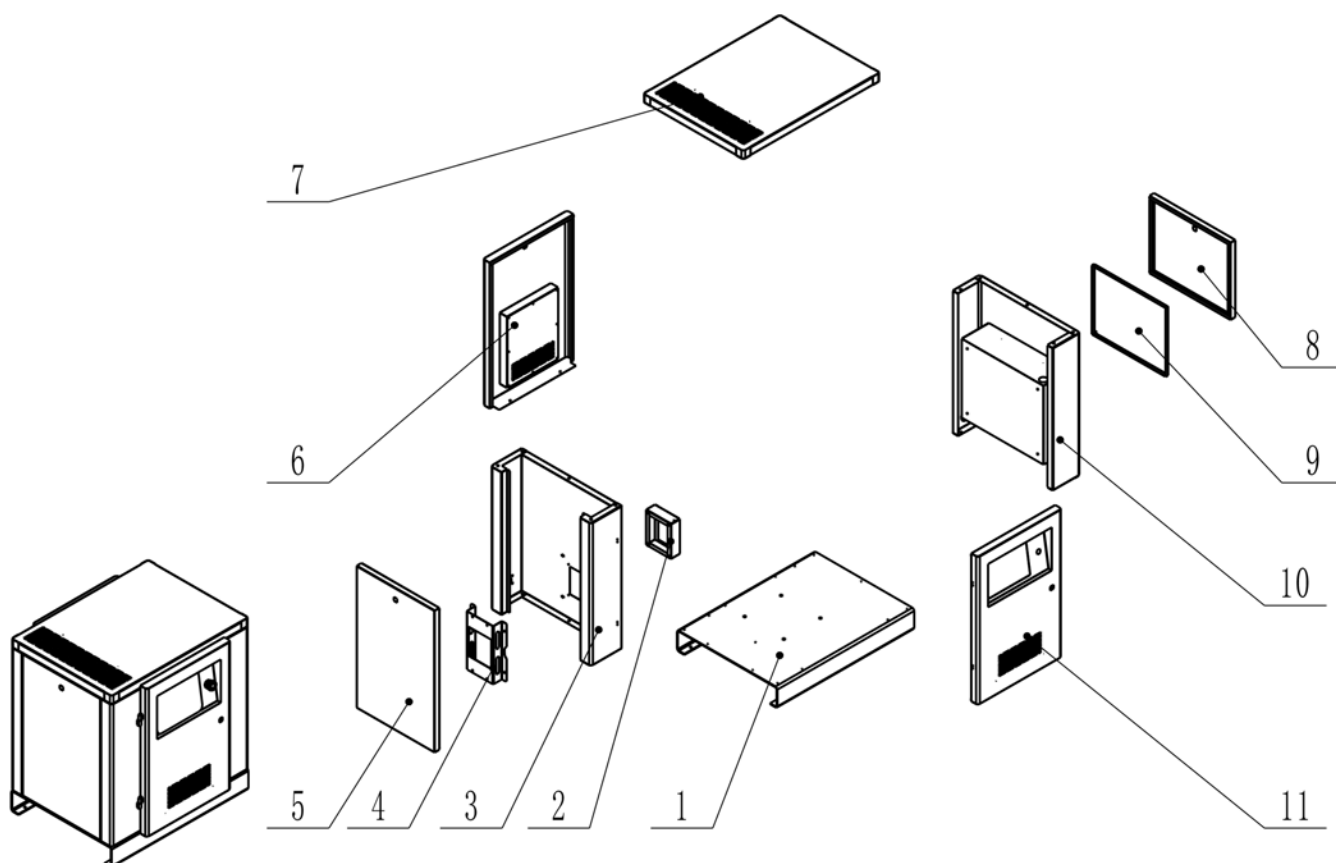
10.4 Schéma électrique - OFL-370



*Le schéma ci-dessus est donné à titre d'information. Il est susceptible d'être modifié et adapté au modèle spécifique de votre machine. Se reporter exclusivement aux schémas fournis avec la machine.

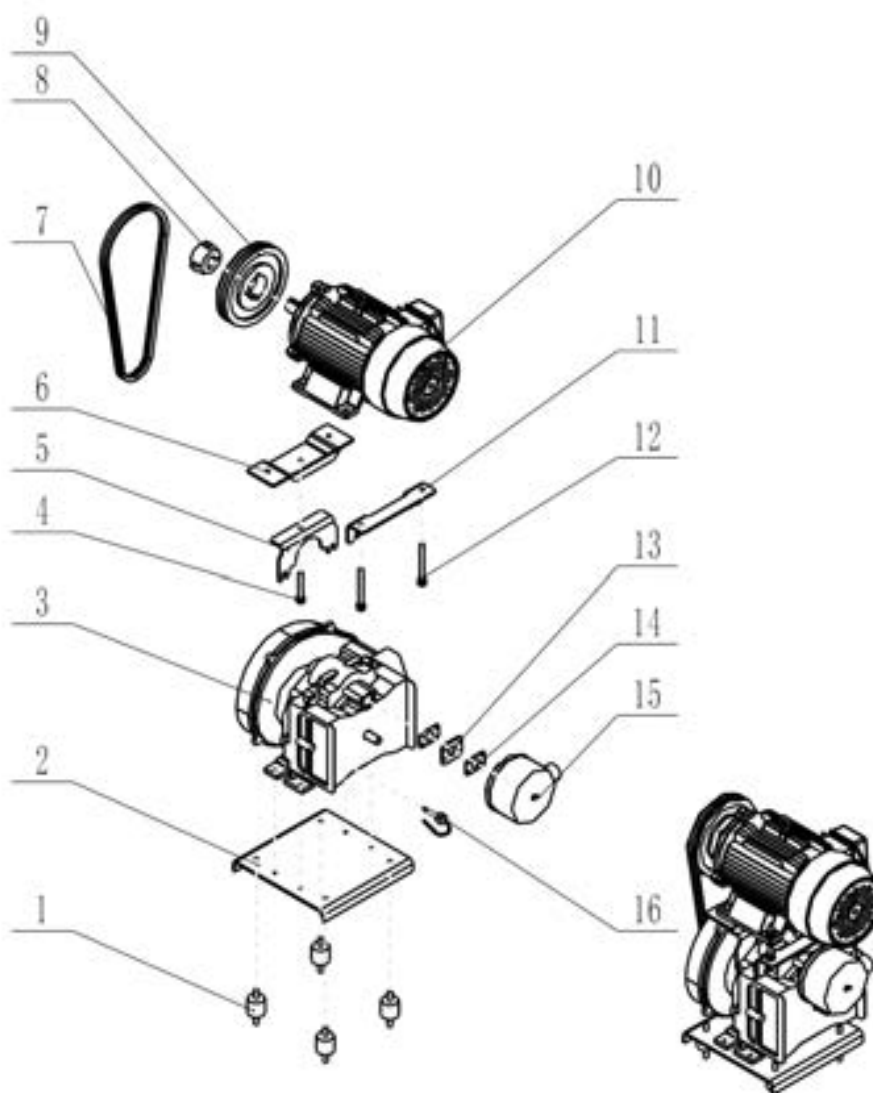
LISTE DES PIÈCES GAMME RUBIS OFL37

Ru.1 - Châssis - *Chassis*



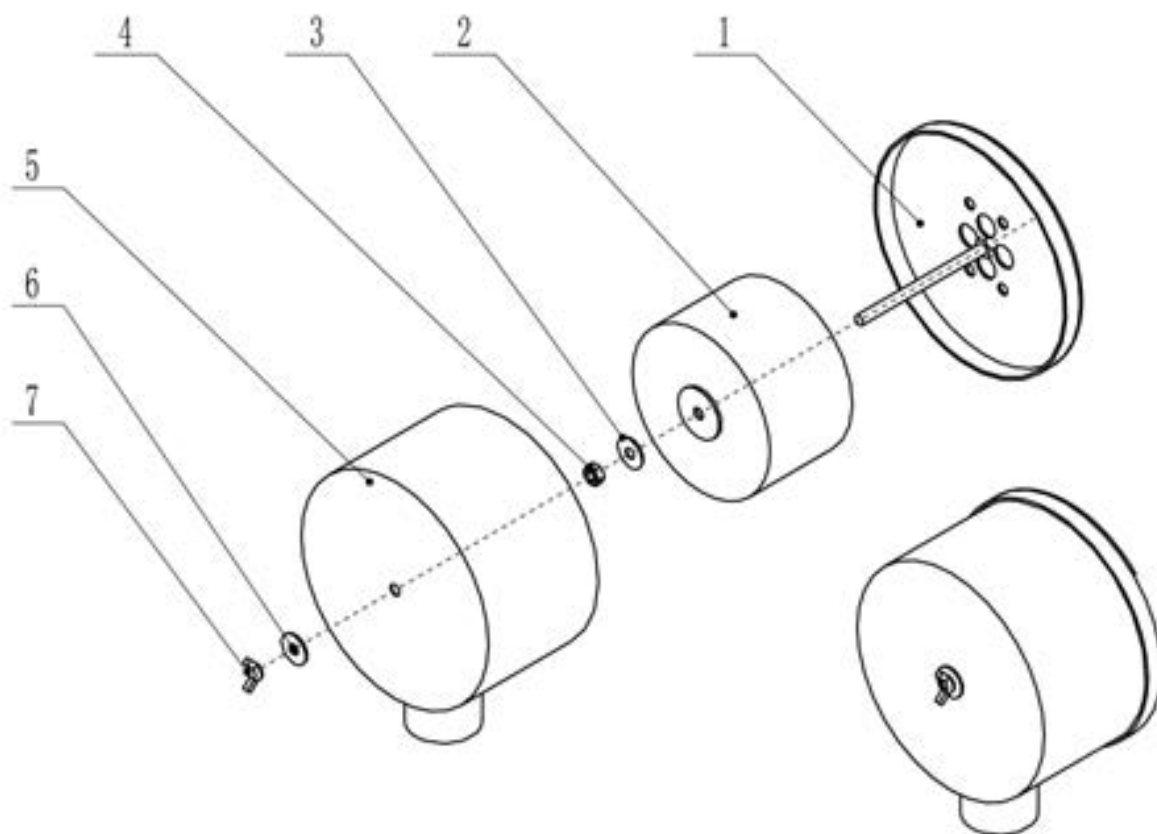
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru.1.1	Châssis	<i>Chassis</i>	1
Ru.1.2	Hotte de ventilation	<i>Ventilation hood</i>	1
Ru.1.3	Panneau gauche	<i>Left panel</i>	1
Ru.1.4	Support radiateur	<i>Radiator support</i>	1
Ru.1.5	Porte gauche	<i>Left door</i>	1
Ru.1.6	Porte arrière	<i>Back door</i>	1
Ru.1.7	Capot	<i>hood</i>	1
Ru.1.8	Capot boîtier électrique	<i>Electric box cover</i>	1
Ru.1.9	Platine	<i>Platinum</i>	1
Ru.1.10	Panneau droit	<i>Right panel</i>	1
Ru.1.11	Porte avant	<i>Front door</i>	1

Ru.2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts*



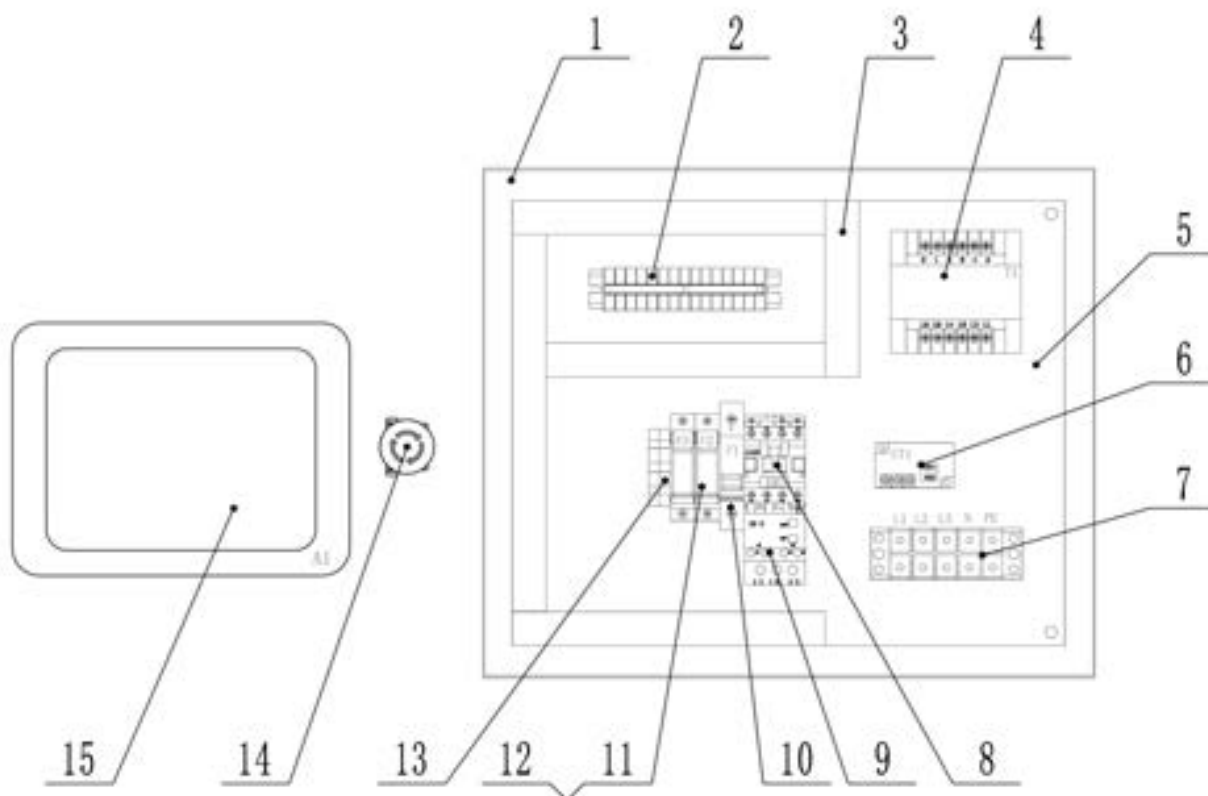
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru.2.1	Silent block	<i>Silent block</i>	4
Ru.2.2	Platine moteur principal	<i>Main engine board</i>	1
Ru.2.3	Compresseur à spirale sans huile	<i>Oil-free scroll compressor</i>	1
Ru.2.4	Boulon	<i>Bolt</i>	1
Ru.2.5	Entretoise avant	<i>Front spacer</i>	1
Ru.2.6	Plaque support moteur	<i>Engine support plate</i>	1
Ru.2.7	Courroie	<i>Belt</i>	2
Ru.2.8	Manchon conique	<i>Tapered sleeve</i>	1
Ru.2.9	Poulie à courroie	<i>Belt pulley</i>	1
Ru.2.10	Moteur B3	<i>B3 engine</i>	1
Ru.2.11	Entretoise	<i>Brace</i>	1
Ru.2.12	Boulons	<i>Bolts</i>	2
Ru.2.13	Bride	<i>Flange</i>	1
Ru.2.14	Protection amiante	<i>Asbestos protection</i>	2
Ru.2.15	Ensemble filtre à air	<i>Surface filter</i>	1
Ru.2.16	Capteur de température	<i>Temperature sensor</i>	1

Ru.3 - Assemblage du filtre à air - *Air filter assembly*



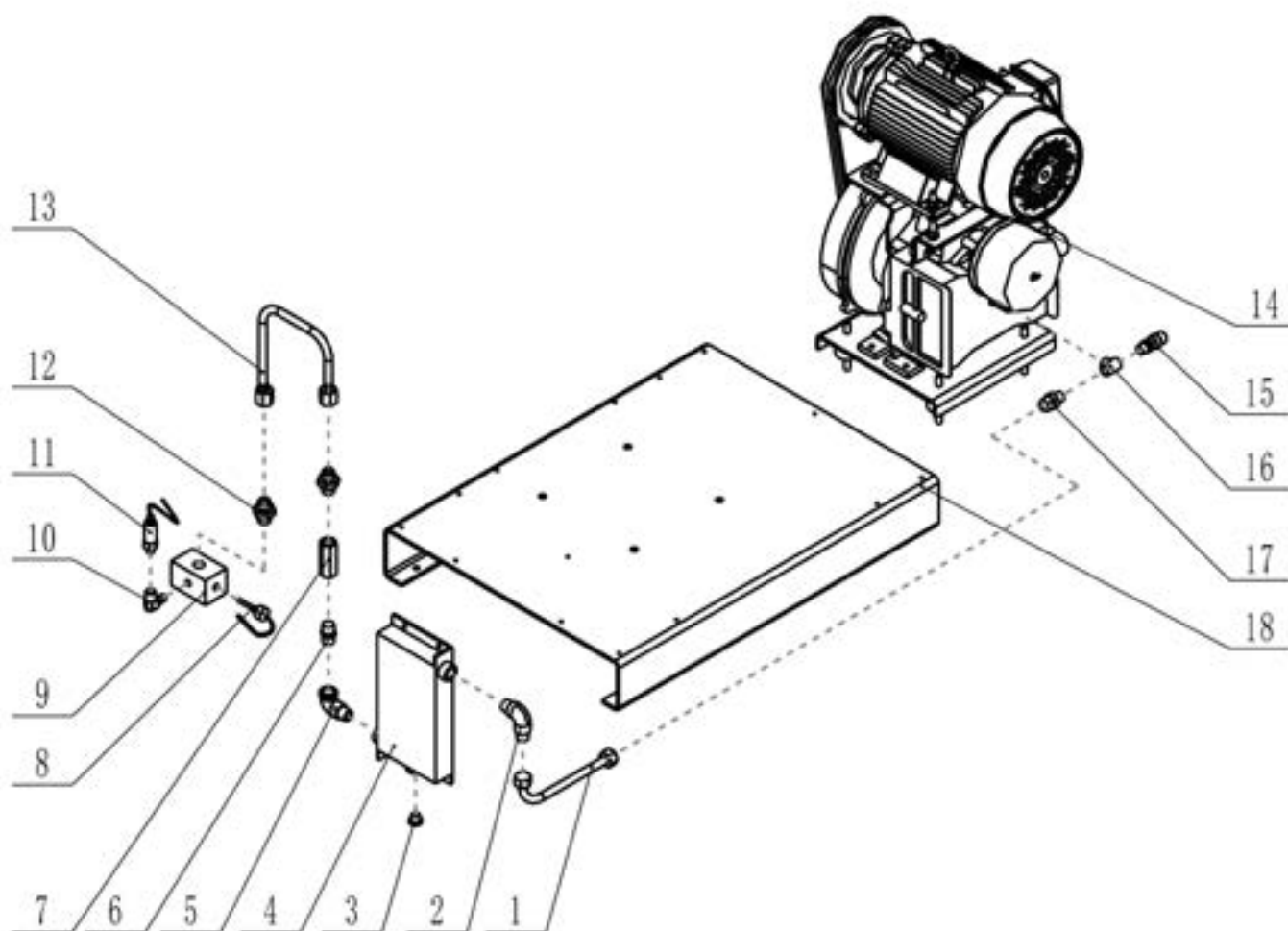
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru.3.1	Couvercle du filtre	<i>Air filter shell</i>	1
Ru.3.2	Filtre	<i>Empty filter</i>	1
Ru.3.3	Rondelle	<i>Flat mat</i>	1
Ru.3.4	Écrou	<i>Nut</i>	1
Ru.3.5	Protection du filtre	<i>Air filter cover</i>	1
Ru.3.6	Rondelle	<i>Flat mat</i>	1
Ru.3.7	Écrou papillon	<i>Butterfly type nut</i>	1

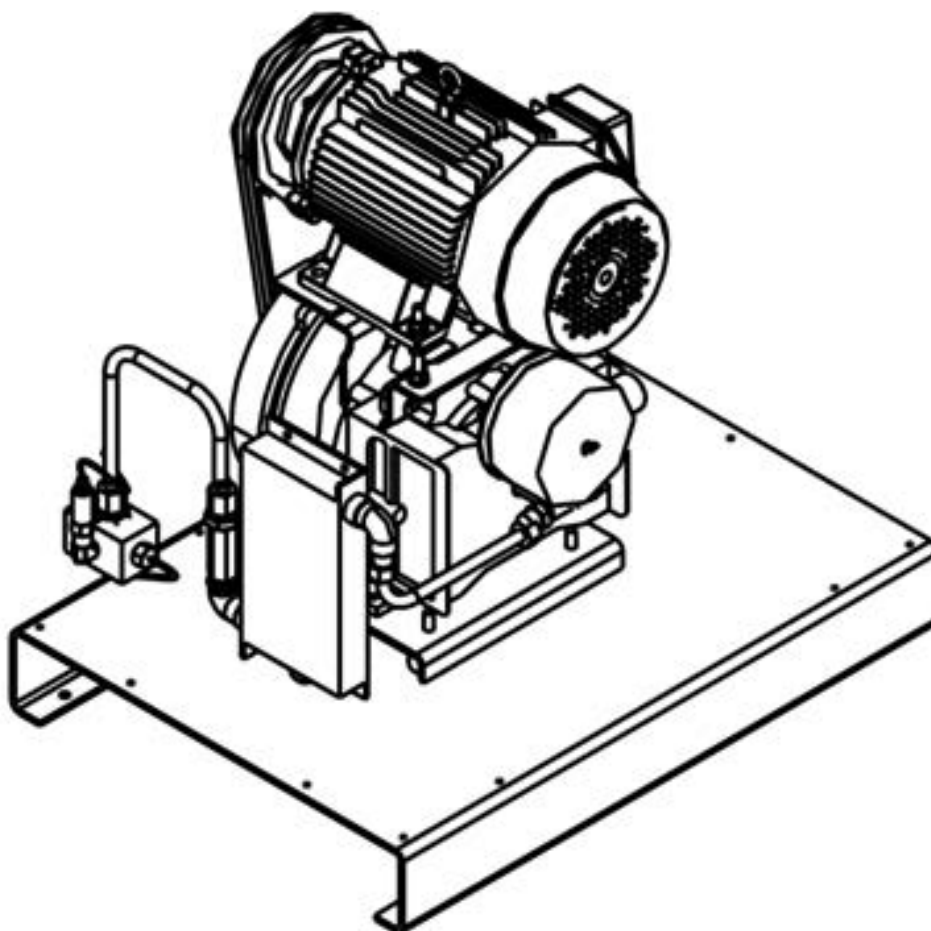
Ru.4 - Pièces de commande électriques - *Electric control parts*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru.4.1	Coffret électrique	Electrical box	1
Ru.4.2	Bornes de câblage	Wiring terminals	1
Ru.4.3	Goulottes	Line slot	1
Ru.4.4	Transformateur	Transformer	1
Ru.4.5	Platine	Electric control mounting plate	1
Ru.4.6	Inducteur	Inductor	1
Ru.4.7	Bornes de câblage	Wiring terminals	1
Ru.4.8	Relais	Relay	1
Ru.4.9	Relais thermique	Thermal relay	1
Ru.4.10	Disjoncteur	Breaker	1
Ru.4.11	Fusible	Fuse	2
Ru.4.12	Fusible	Fuse	2
Ru.4.13	Bornes de câblage	Wiring terminals	2
Ru.4.14	Interrupteur d'arrêt d'urgence	Emergency stop switch	1
Ru.4.15	Contrôleur	Controller	1

Ru.5 - Pièces de tuyauterie - *Piping parts*

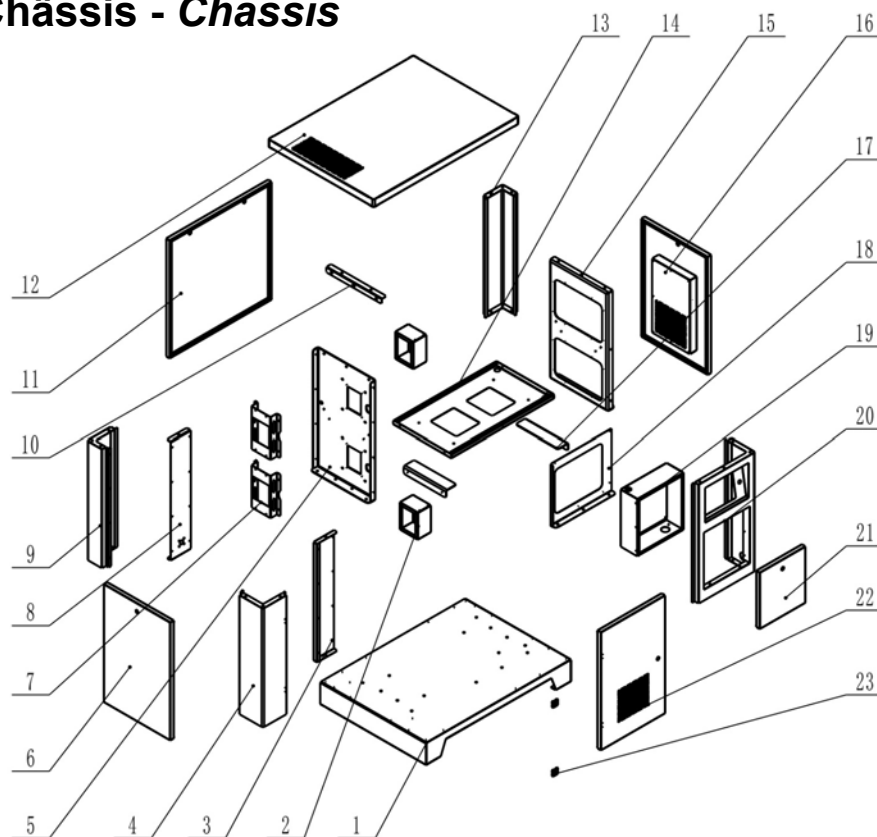




N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru.5.1	Tuyau métallique	Metal pipe	1
Ru.5.2	Coude	Elbow	1
Ru.5.3	Bouchon métal	Metal cap	1
Ru.5.4	Refroidisseur	Cooler	1
Ru.5.5	Coude	Elbow	1
Ru.5.6	Joint de transition	Transition seal	1
Ru.5.7	Soupape	Valve	1
Ru.5.8	Capteur de température	Temperature sensor	1
Ru.5.9	Collecteur	Manifold	1
Ru.5.10	Coude	Elbow	1
Ru.5.11	Capteur de pression	Pressure sensor	1
Ru.5.12	Joint de transition	Transition seal	2
Ru.5.13	Tube laiton	Brass tube	1
Ru.5.14	Groupe	Mass	1
Ru.5.15	Soupape	Valve	1
Ru.5.16	Joint en T	T-joint	1
Ru.5.17	Joint de transition	Transition seal	1
Ru.5.18	Châssis	Frame	1

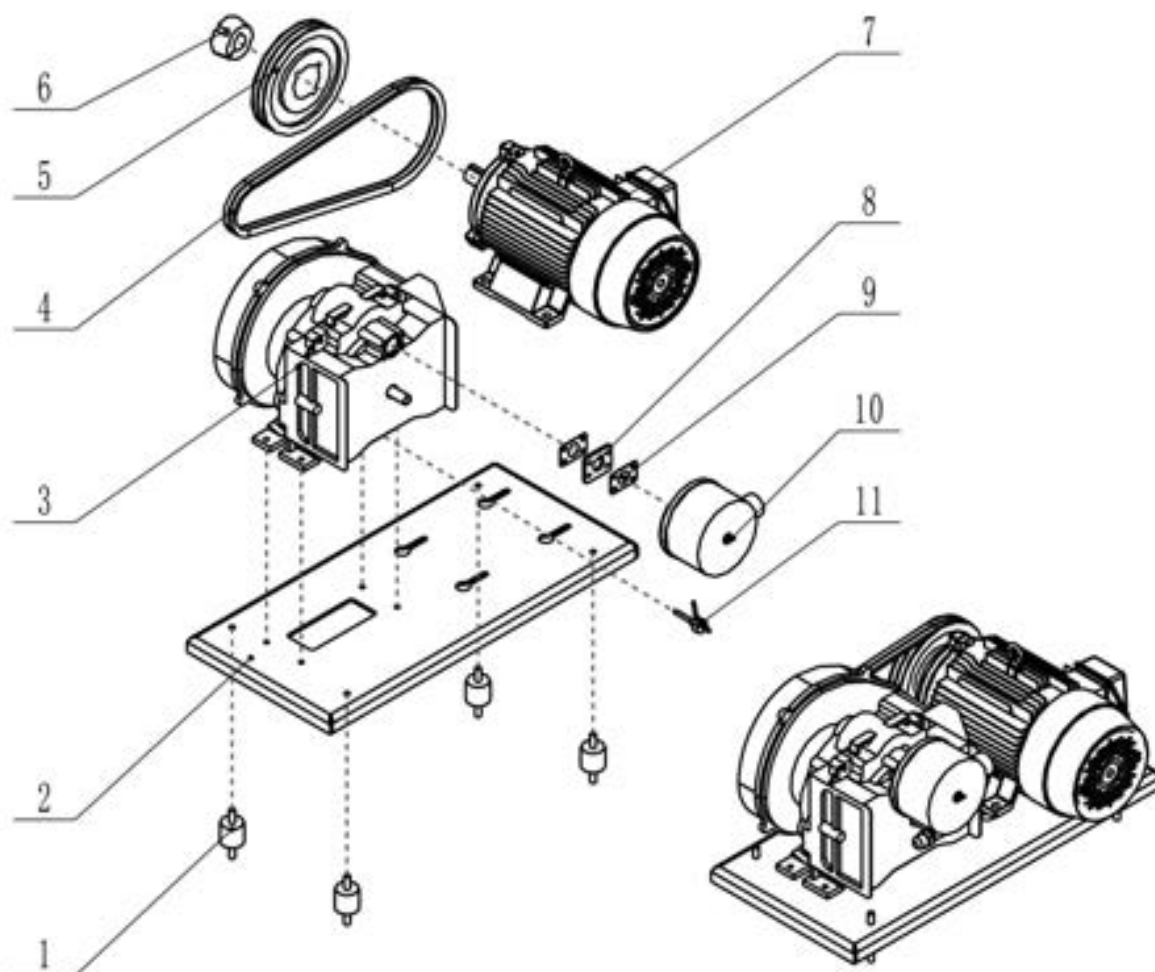
LISTE DES PIÈCES GAMME RUBIS OFL74

Ru7,5-1 - Châssis - Chassis



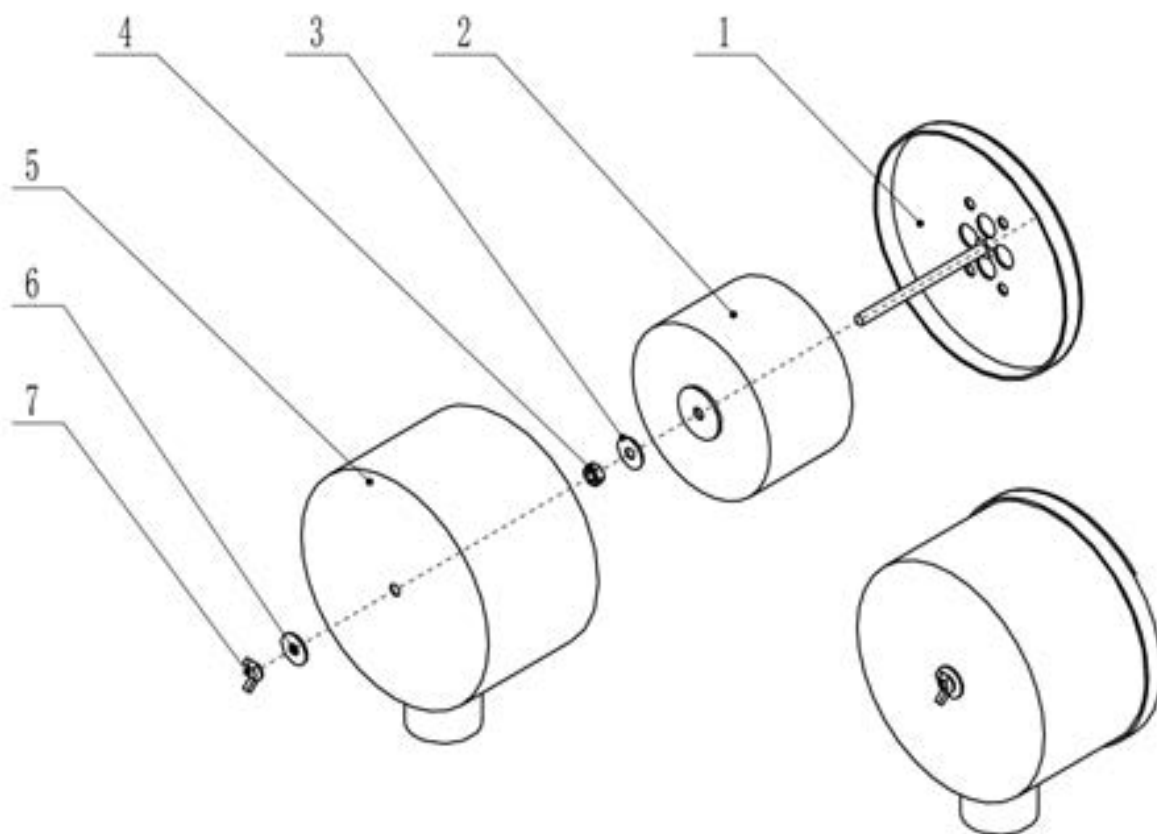
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru7,5-1.1	Châssis	Chassis	1
Ru7,5-1.2	Hotte de ventilation	Ventilation hood	2
Ru7,5-1.3	Panneau droit radiateur	Radiator box right panel	1
Ru7,5-1.4	Colonne avant gauche	Front left column	1
Ru7,5-1.5	Cadre de support arrière	Rear support frame	1
Ru7,5-1.6	Porte gauche	Left door	1
Ru7,5-1.7	Support de radiateur	Radiator support	2
Ru7,5-1.8	Panneau de radiateur gauche	Radiator box left panel	1
Ru7,5-1.9	Colonne arrière gauche	Rear left column	1
Ru7,5-1.10	Plaque fixe	Fixed plate	1
Ru7,5-1.11	Porte de derrière	Back door	1
Ru7,5-1.12	Capot	Cover	1
Ru7,5-1.13	Colonne arrière droite	Rear right column	1
Ru7,5-1.14	Plaque de support hôte	Host support plate	1
Ru7,5-1.15	Cadre de support avant	Front support frame	1
Ru7,5-1.16	Porte droite	Right door	1
Ru7,5-1.17	Équerre de support	Supporting angle plate	2
Ru7,5-1.18	Cadre	Host Fixed plate	1
Ru7,5-1.19	Panneau de commande électrique	Electric control panel	1
Ru7,5-1.20	Colonne avant droite	Front right column	1
Ru7,5-1.21	Capot boîtier électrique	Electric box cover	1
Ru7,5-1.22	Porte avant	Front door	1
Ru7,5-1.23	Charnière	Hinge	2

Ru7,5-2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts*



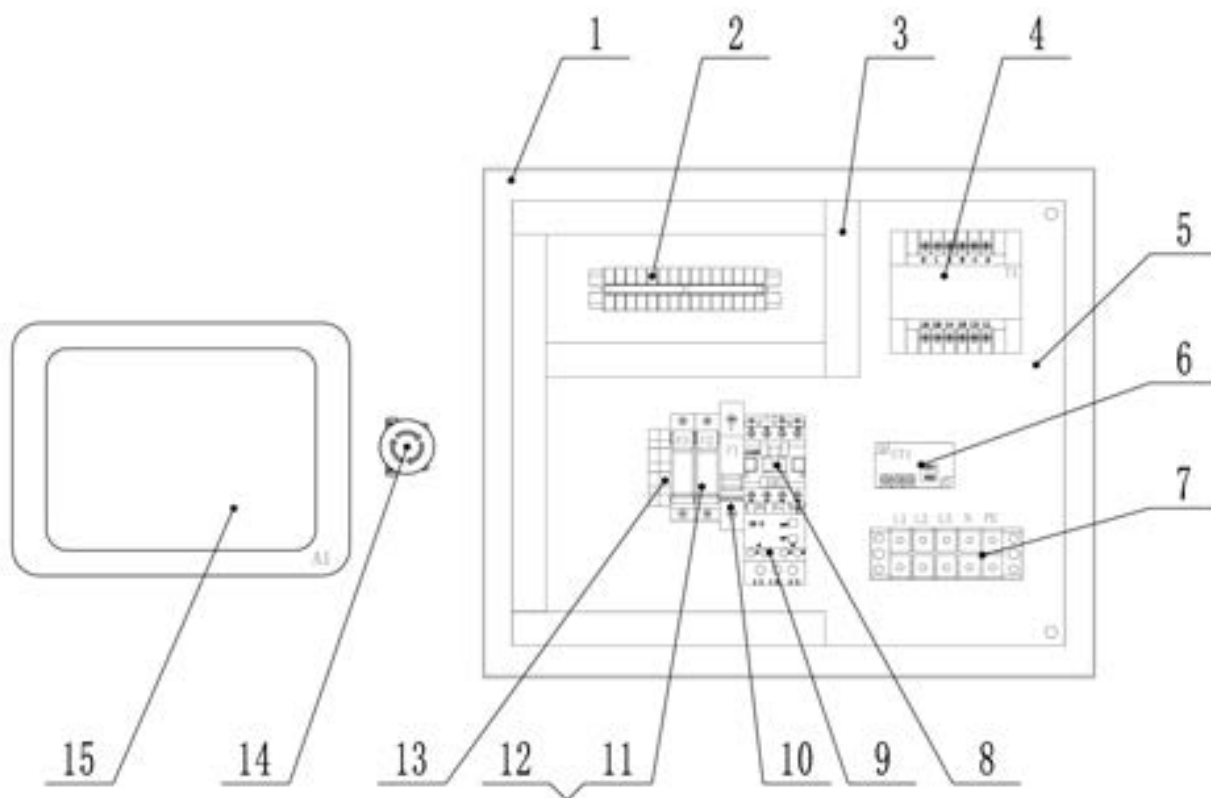
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru7,5-2.1	Silent block	<i>Silent block</i>	4
Ru7,5-2.2	Platine moteur principal	<i>Main engine board</i>	1
Ru7,5-2.3	Compresseur à spirale sans huile	<i>Oil-free scroll compressor</i>	1
Ru7,5-2.4	Courroie	<i>Belt</i>	2
Ru7,5-2.5	Poulie à courroie	<i>Belt pulley</i>	1
Ru7,5-2.6	Manchon conique	<i>Cone sleeve</i>	1
Ru7,5-2.7	Moteur B3	<i>B3 engine</i>	1
Ru7,5-2.8	Manchon conique	<i>Transition flange</i>	1
Ru7,5-2.9	Joint isolant	<i>Asbestos paper pad</i>	2
Ru7,5-2.10	Ensemble filtre à aire	<i>Air filter assembly</i>	1
Ru7,5-2.11	Capteur de température	<i>Temperature sensor</i>	1

Ru7,5-3 - Assemblage du filtre à air - *Air filter assembly*



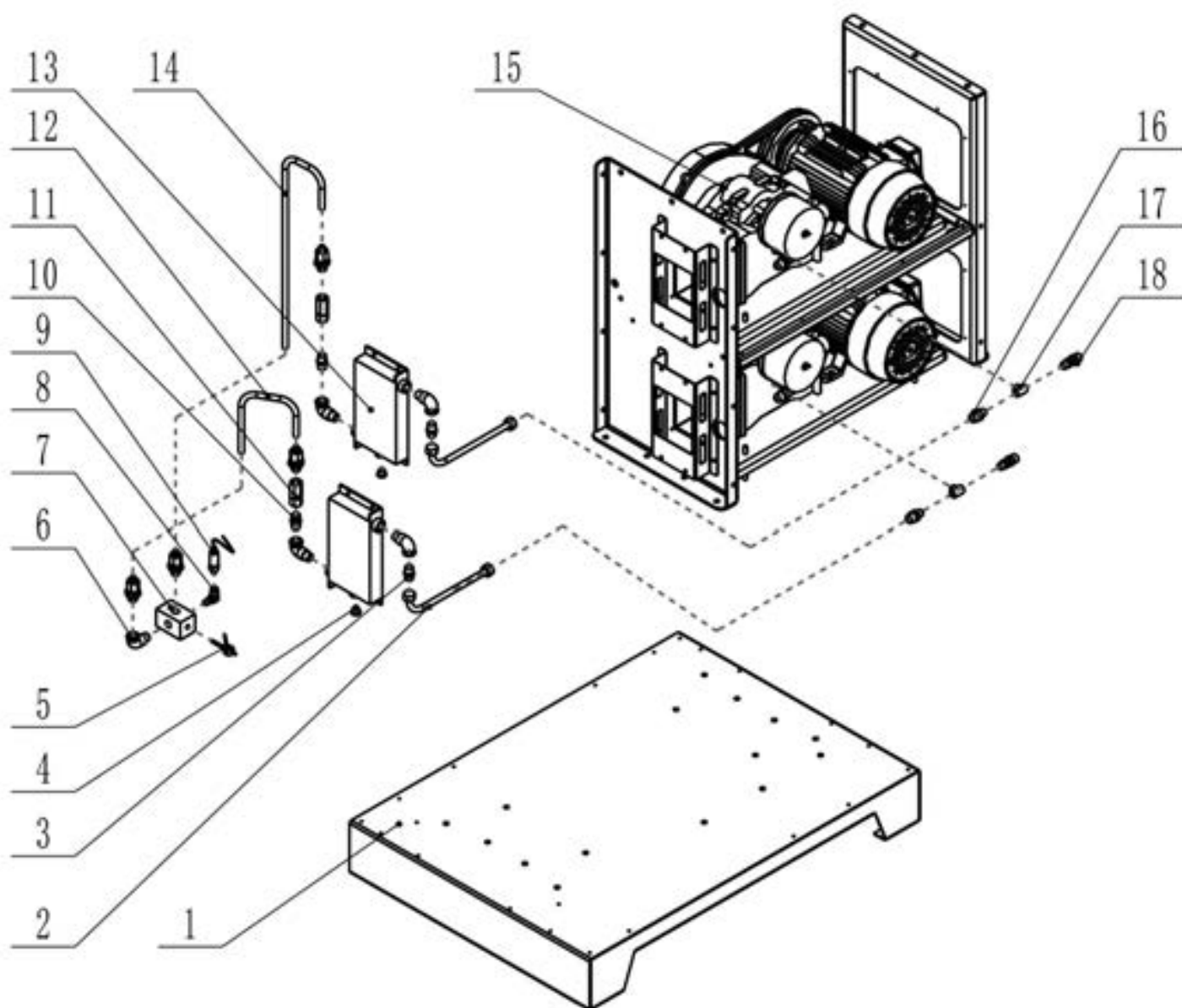
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru7,5-3.1	Couvercle du filtre	<i>Air filter shell</i>	1
Ru7,5-3.2	Filtre	<i>Empty filter</i>	1
Ru7,5-3.3	Rondelle	<i>Flat mat</i>	1
Ru7,5-3.4	Écrou	<i>Nut</i>	1
Ru7,5-3.5	Protection du filtre	<i>Air filter cover</i>	1
Ru7,5-3.6	Rondelle	<i>Flat mat</i>	1
Ru7,5-3.7	Écrou papillon	<i>Butterfly type nut</i>	1

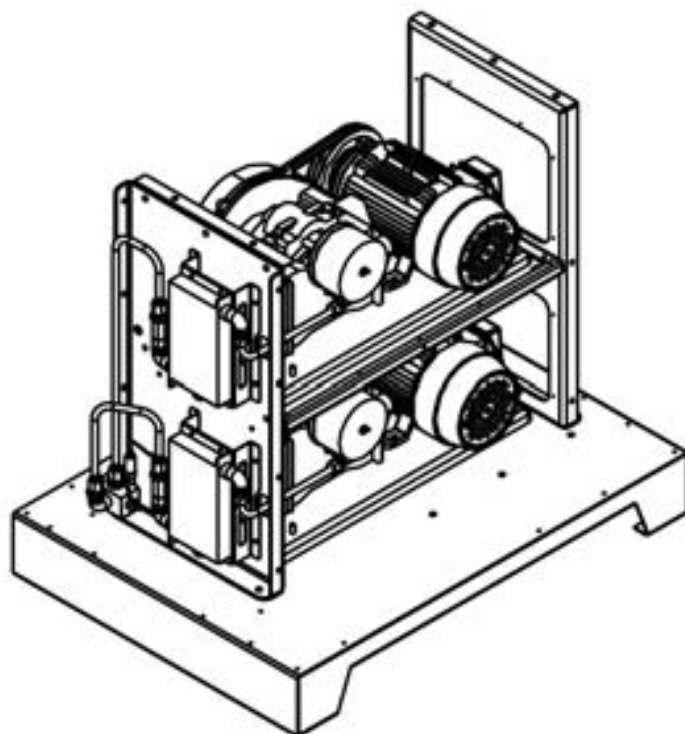
Ru7,5-4 - Pièces de commande électriques - *Electric control parts*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru7,5-4.1	Coffret électrique	<i>Electrical box</i>	1
Ru7,5-4.2	Bornes de câblage	<i>Wiring terminals</i>	1
Ru7,5-4.3	Goulottes	<i>Line slot</i>	1
Ru7,5-4.4	Transformateur	<i>Transformer</i>	1
Ru7,5-4.5	Platine	<i>Electric control mounting plate</i>	1
Ru7,5-4.6	Inducteur	<i>Inductor</i>	1
Ru7,5-4.7	Bornes de câblage	<i>Wiring terminals</i>	1
Ru7,5-4.8	Relais	<i>Relay</i>	2
Ru7,5-4.9	Relais thermique	<i>Thermal relay</i>	2
Ru7,5-4.10	Disjoncteur	<i>Breaker</i>	1
Ru7,5-4.11	Fusible	<i>Fuse</i>	2
Ru7,5-4.12	Fusible	<i>Fuse</i>	2
Ru7,5-4.13	Bornes de câblage	<i>Wiring terminals</i>	2
Ru7,5-4.14	Interrupteur d'arrêt d'urgence	<i>Emergency stop switch</i>	1
Ru7,5-4.15	Contrôleur	<i>Controller</i>	1

Ru7,5-5 - Pièces de tuyauterie - *Piping parts*

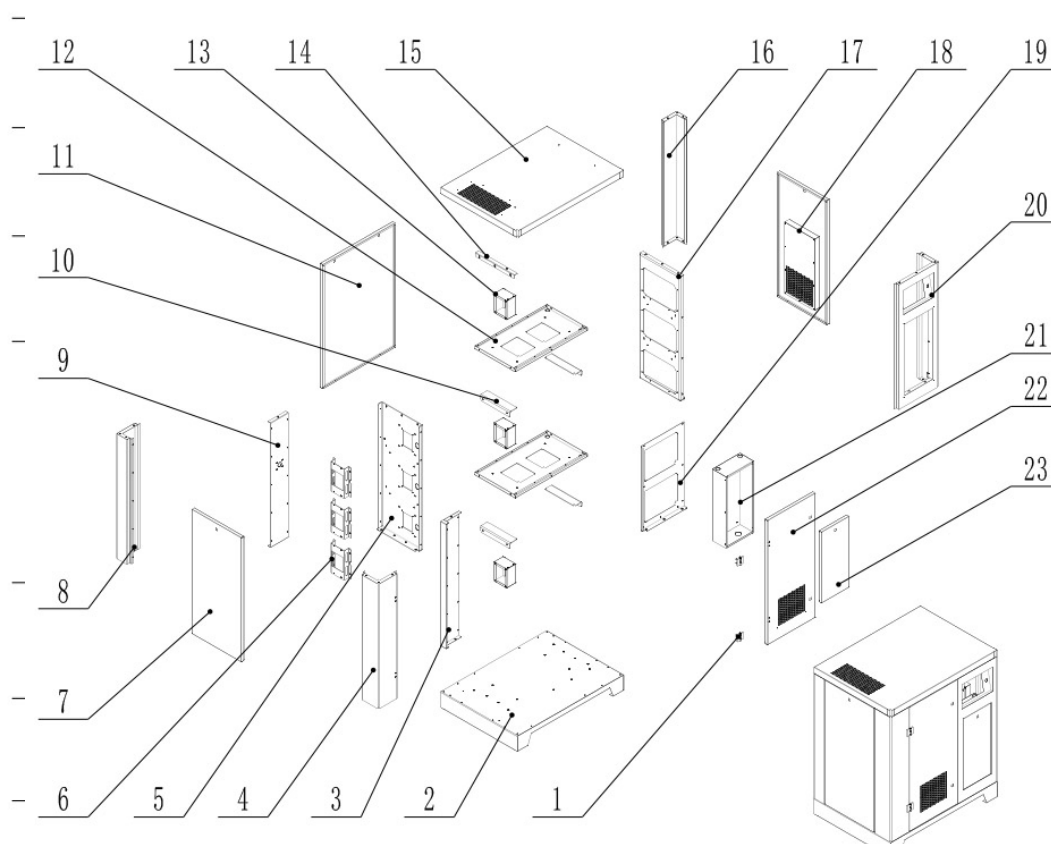




N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru7,5-5.1	Châssis	Chassis	1
Ru7,5-5.2	Tuyau métallique	Metal hose	2
Ru7,5-5.3	Joint de transition	Transition joint	6
Ru7,5-5.4	Prise de fer	Iron plug	2
Ru7,5-5.5	Capteur de température	Temperature sensor	1
Ru7,5-5.6	Coude	Elbow	5
Ru7,5-5.7	Bloc collecteur de gaz	Gas collecting block	1
Ru7,5-5.8	Coude	Elbow	1
Ru7,5-5.9	Capteur de pression	Pressure sensor	1
Ru7,5-5.10	Joint de transition	Transition joint	2
Ru7,5-5.11	Clapet anti-retour	Check valve	2
Ru7,5-5.12	Tube en laiton	Brass tube	1
Ru7,5-5.13	Après la glacière	After cooler	2
Ru7,5-5.14	Tube en laiton	Brass tube	1
Ru7,5-5.15	Groupe	Host	2
Ru7,5-5.16	Joint de transition	Transition joint	2
Ru7,5-5.17	Joint en T	Tee joint	2
Ru7,5-5.18	Soupape de décharge	Relief valve	2

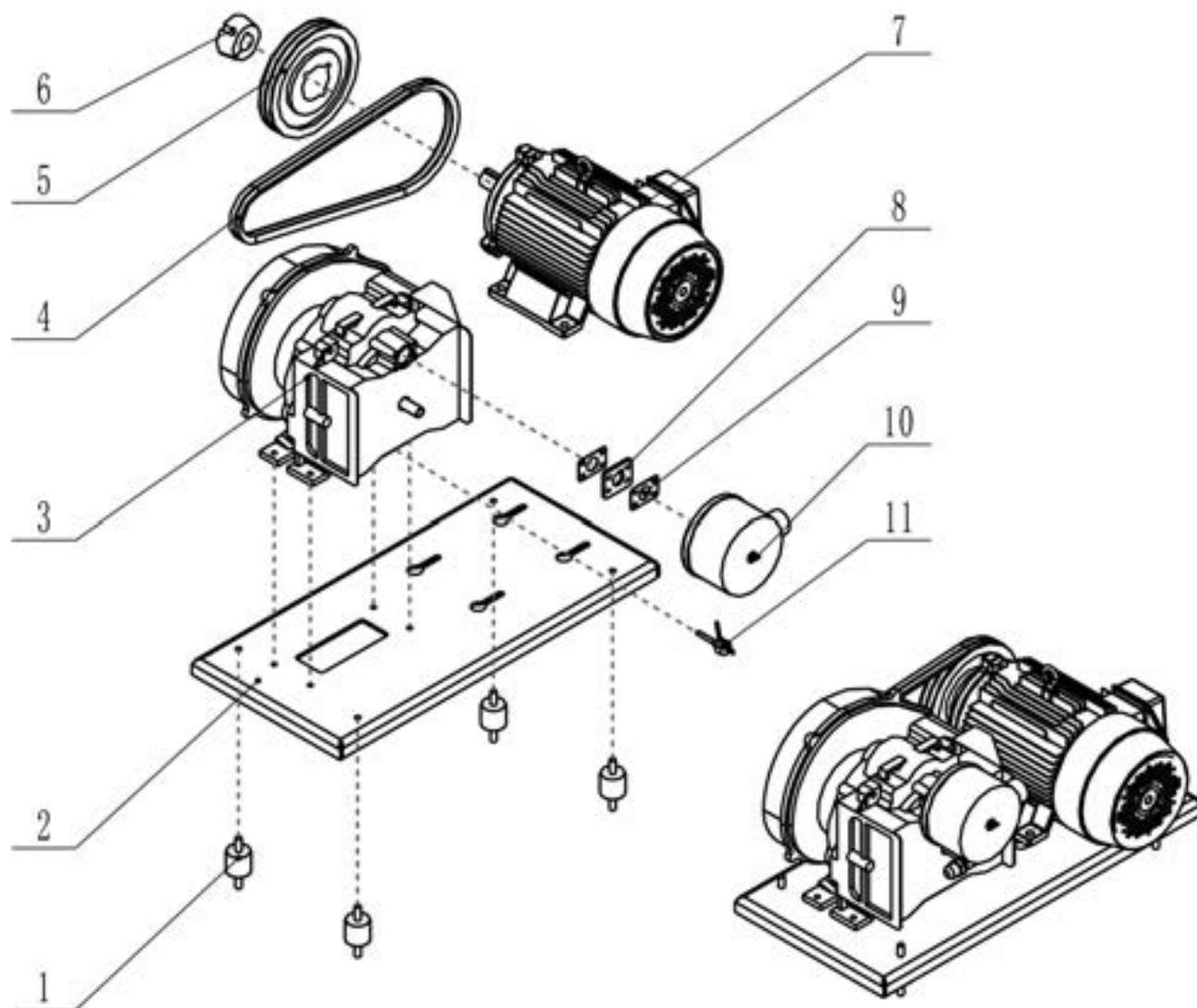
LISTE DES PIÈCES GAMME RUBIS OFL111

Ru11-1 - Châssis - Chassis



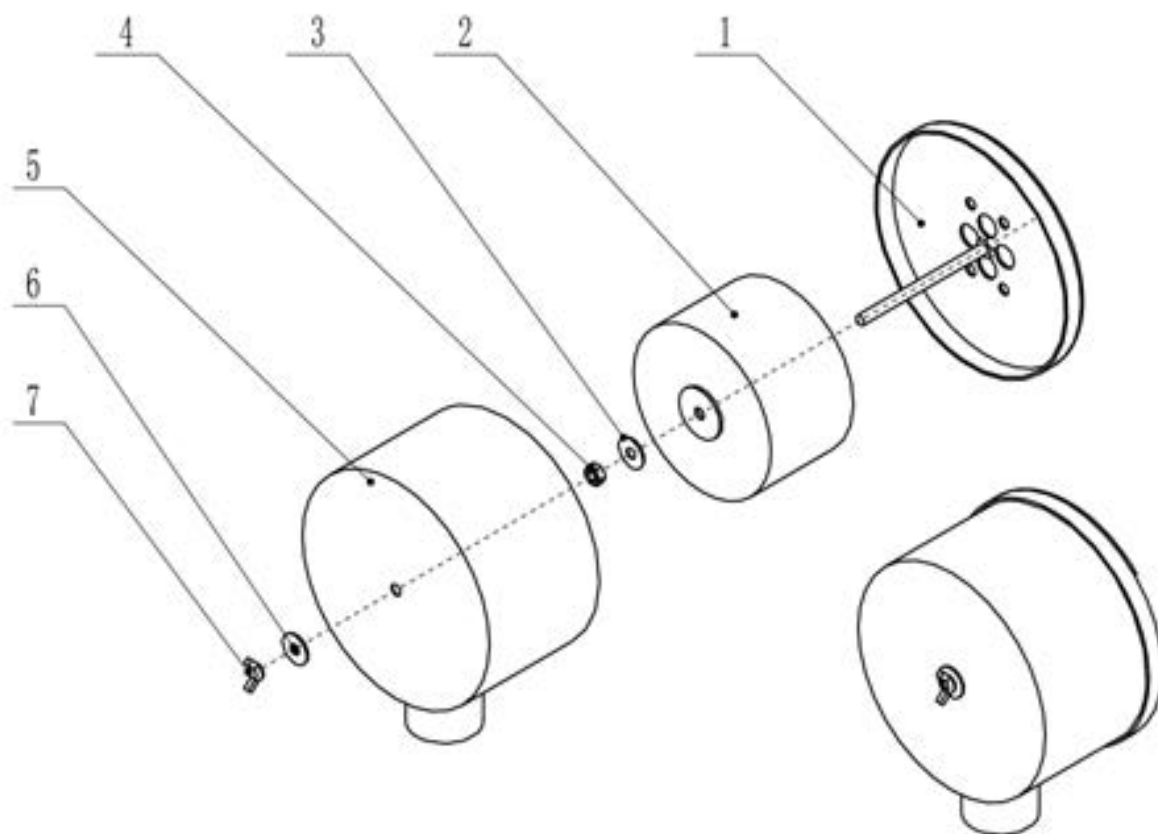
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru11-1.1	Charnière	Hinge	2
Ru11-1.2	Châssis	Chassis	1
Ru11-1.3	Panneau droit radiateur	Radiator box right panel	1
Ru11-1.4	Colonne avant gauche	Front left column	1
Ru11-1.5	Cadre de support arrière	Rear support frame	1
Ru11-1.6	Porte gauche	Left door	1
Ru11-1.7	Support de radiateur	Radiator support	3
Ru11-1.8	Colonne arrière gauche	Rear left column	1
Ru11-1.9	Panneau gauche radiateur	Radiator box left	1
Ru11-1.10	Équerre de support	Supporting angle plate	4
Ru11-1.11	Porte de derrière	Back door	1
Ru11-1.12	Plaque de support hôte	Host support plate	2
Ru11-1.13	Hotte de ventilation	Ventilation hood	3
Ru11-1.14	Plaque	Plate	1
Ru11-1.15	Capot	Cover	1
Ru11-1.16	Colonne arrière droite	Rear right column	1
Ru11-1.17	Cadre de support avant	Front support frame	1
Ru11-1.18	Porte droite	Right door	1
Ru11-1.19	Plaque de hotte	Host Fixed plate	1
Ru11-1.20	Colonne avant droite	Front right column	1
Ru11-1.21	Panneau de commande électrique	Electric control panel	1
Ru11-1.22	Porte avant	Front door	1
Ru11-1.23	Capot boîtier électrique	Electric box cover	1

Ru11-2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts*



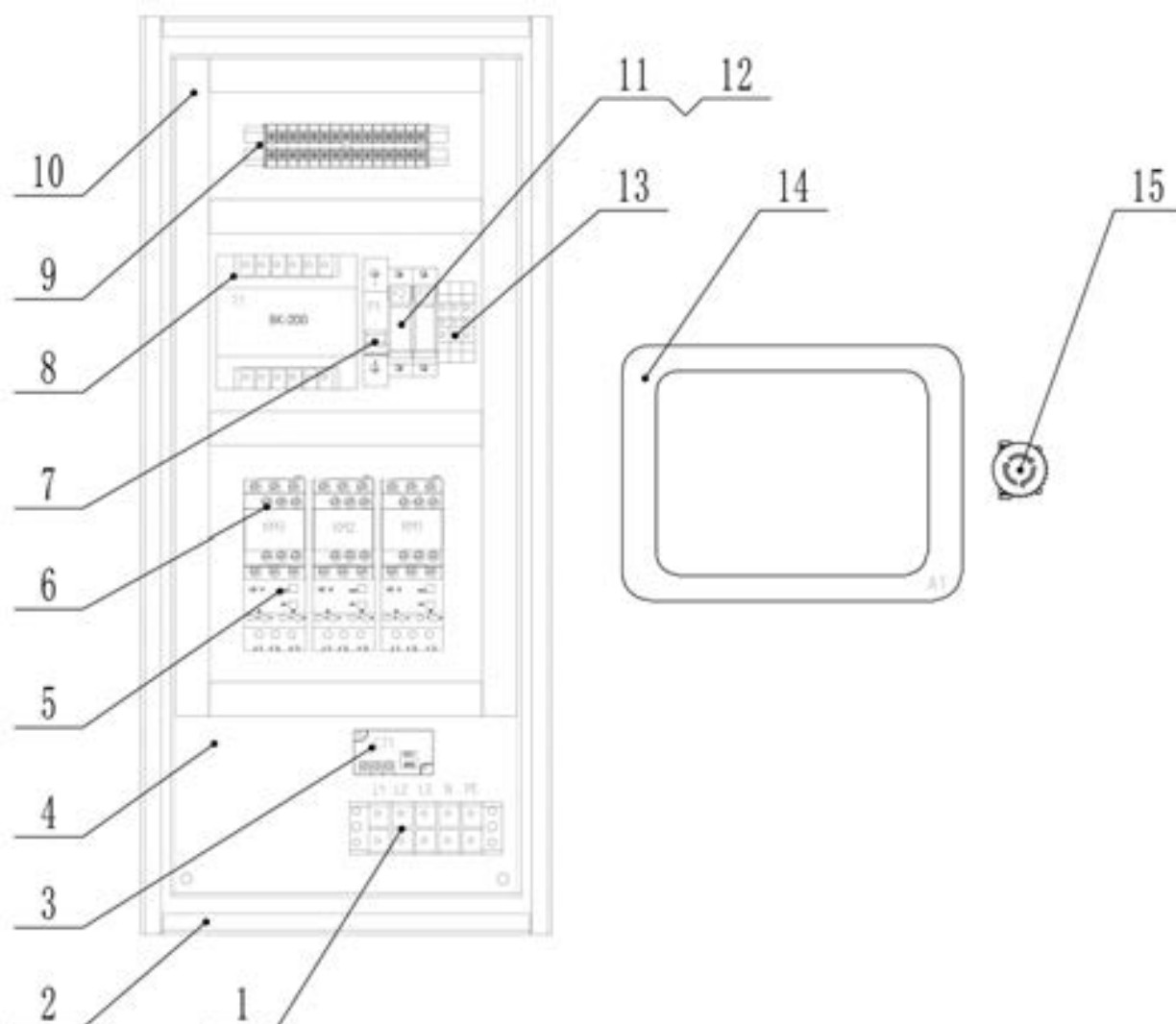
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru11-2.1	Silent block	<i>Silent block</i>	4
Ru11-2.2	Platine moteur principal	<i>Main engine board</i>	1
Ru11-2.3	Compresseur à spirale sans huile	<i>Oil-free scroll compressor</i>	1
Ru11-2.4	Courroie	<i>Belt</i>	2
Ru11-2.5	Poulie à courroie	<i>Belt pulley</i>	1
Ru11-2.6	Manchon conique	<i>Cone sleeve</i>	1
Ru11-2.7	Moteur B3	<i>B3 engine</i>	1
Ru11-2.8	Manchon conique	<i>Transition flange</i>	1
Ru11-2.9	Joint isolant	<i>Asbestos paper pad</i>	2
Ru11-2.10	Capteur de température	<i>Temperature sensor</i>	1
Ru11-2.11	Ensemble filtre à aire	<i>Air filter assembly</i>	1

Ru11-3 - Assemblage du filtre à air - *Air filter assembly*



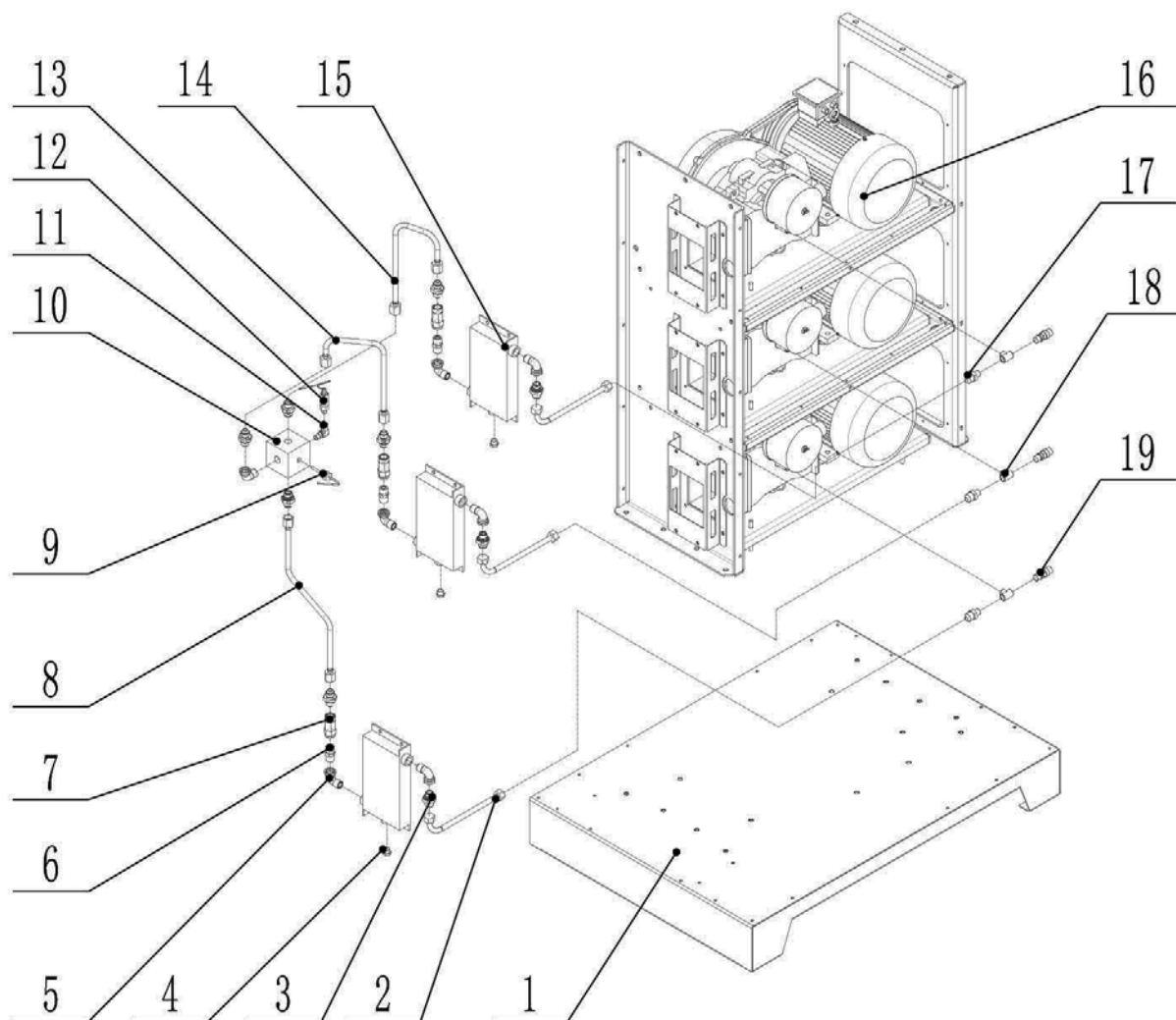
N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru11-3.1	Couvercle du filtre	<i>Air filter shell</i>	1
Ru11-3.2	Filtre	<i>Empty filter</i>	1
Ru11-3.3	Rondelle	<i>Flat mat</i>	1
Ru11-3.4	Écrou	<i>Nut</i>	1
Ru11-3.5	Protection du filtre	<i>Air filter cover</i>	1
Ru11-3.6	Rondelle	<i>Flat mat</i>	1
Ru11-3.7	Écrou papillon	<i>Butterfly type nut</i>	1

Ru11-4 - Pièces de commande électriques - *Electric control parts*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru11-4.1	Ligne de câblage	Wiring row	1
Ru11-4.2	Goulotte	Electric cabinet	1
Ru11-4.3	Inducteur mutuel	Mutual inductor	1
Ru11-4.4	Plaque de montage de commande électrique	Electric control mounting plate	1
Ru11-4.5	Relais thermique	Thermal relay	1
Ru11-4.6	Contacteur	Contactor	1
Ru11-4.7	Disjoncteur	Circuit breaker	1
Ru11-4.8	Transformateur	Transformer	2
Ru11-4.9	Ligne de câblage	Wiring row	2
Ru11-4.10	Fente de ligne	Line slot	1
Ru11-4.11	Fusible	Fuse	2
Ru11-4.12	Fusible	Fuse	2
Ru11-4.13	Ligne de câblage	Wiring row	2
Ru11-4.14	Contrôleur intégré	Integrated controller	1
Ru11-4.15	Interrupteur d'arrêt d'urgence	Emergency stop switch	1

Ru11-5 - Pièces de tuyauterie - *Piping parts*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
Ru11-5.1	Châssis	Chassis	1
Ru11-5.2	Tuyau métallique	Metal hose	3
Ru11-5.3	Joint de transition	Transition joint	9
Ru11-5.4	Raccord	Iron plug	3
Ru11-5.5	Coude	Inside and outside the middle joint	7
Ru11-5.6	Joint	Transition joint	3
Ru11-5.7	Clapet anti-retour	Check valve	3
Ru11-5.8	Tuyau	Host 1 exhaust pipe	1
Ru11-5.9	Le capteur de température	Temperature sensor	1
Ru11-5.10	Bloc collecteur de gaz	Gas collecting block	1
Ru11-5.11	Coude	Inside and outside the middle joint	1
Ru11-5.12	Capteur de pression	Pressure sensor	1
Ru11-5.13	Tuyau	Host 2 exhaust pipe	1
Ru11-5.14	Tuyau	Host 3 exhaust pipe	1
Ru11-5.15	Tuyau	After cooler	3
Ru11-5.16	Groupe	Host	3
Ru11-5.17	Joint de transition	Transition joint	3
Ru11-5.18	Joint en T	Tee joint	3
Ru11-5.19	Soupape de décharge	Relief valve	3

12 CONFORMITÉ CE

Toutes les machines de la gamme Rubis (ref. OFL-37 à OFL-370)
sont certifiées CE

notice  **Notice Belgelendirme Muayene ve Denetim Hizm. A.Ş.**
Cavus Mah. Mustafa Kemal Cad. No: 608 Hukukçular Towers B Blok D:107 Kat:1 / İSTANBUL
www.notice.com.tr

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

No: MDC-18-07/RV7B2J

APPLICANT: Éole France 356 allée Fontaine de Valescure 83100 Saint Raphaël	MANUFACTURER: Quanzhou Huade Mechanical & Equipment Co., Ltd Investment Zone For Taiwanese, Quanzhou, Fujian, China
PRODUCT: Air Compressor	MODEL(S): BD-40, BD-55, BD-75, BD-110, BD-150, BD-185, BD-220, BD-300, BD-370, BD-T-40, BD-T-55, BD-T-75, BD-T-110, BD-T-150, BD-T-185, BD-T-220, BD-T-300, BD-T-370, BD-450, BD-550, BD-750, BD-900, BD-1100, BD-1320, BD-1600, VPM-75, VPM-110, VPM-150, VPM-220, VPM-300, VPM-370, VPM-450, VPM-550, VPM-750, NPM-75, NPM- 110, NPM-150, NPM-220, NPM-370, OFL-37, OFL-74, OFL-111, OFL- 148, OFL-220, OFL-300, OFL-370
Reference to EC Directive: EU Declaration of conformity was observed by NOTICE in accordance with: MD 2006/42/EC Annex II EMC 2014/53/EU Annex IV	Reference to Standard(s): EN 1013-1:2010 ISO 12100:2010 EN 60204-1:2006+AC:2010 EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013
REMARKS: Assessment of the product(s) and the production process is not covered by this verification, which has been carried out on a voluntary basis. It is the duty and full responsibility of the manufacturer to carry out all necessary safety assessment of the product(s) according to all related EC Directive(s), relevant and valid standard(s) before putting into market/service, affixing CE mark and issue EU Declaration of Conformity. The manufacturer shall affix CE mark on the product(s) according to 2006/42/EC Article 16 and Annex III, only if the product(s) fulfil the relevant essential health and safety requirements and the drawn-up EU Declaration of Conformity. Technical File should be drawn for each type/model of related product(s) by the manufacturer and/or his authorized representative in order to assure conformity with the essential health and safety requirements which demonstrate that the machinery complies with the requirements of related directives/standards and must be compiled in one or more official Community languages. Before placing machinery into market/service, the manufacturer or his authorized representative shall ensure that the Technical File in accordance with related directives/standards is available. The manufacturer or his authorized representative shall keep Technical File and EU Declaration of Conformity available for a period of ten years from the last date of manufacture of the machinery. This certificate consists of 1 (one) page.	
This Certificate is valid until: 18.07.2023 Date of Issue: 18.07.2018 CERTIFICATION MANAGER:   	

SAS Éole France

256 Allée fontaine de Valescure

83700 Saint-Raphaël

Tel : + 33 972 655 850

Service commercial :

contact@eolefrance.fr

Service technique - SAV :

service@eolefrance.fr

www.eolefrance.fr