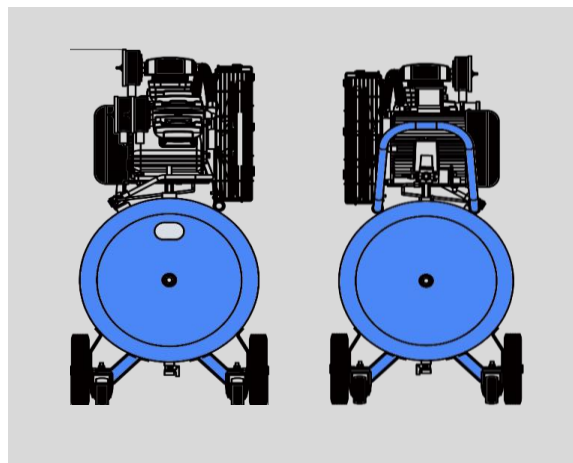
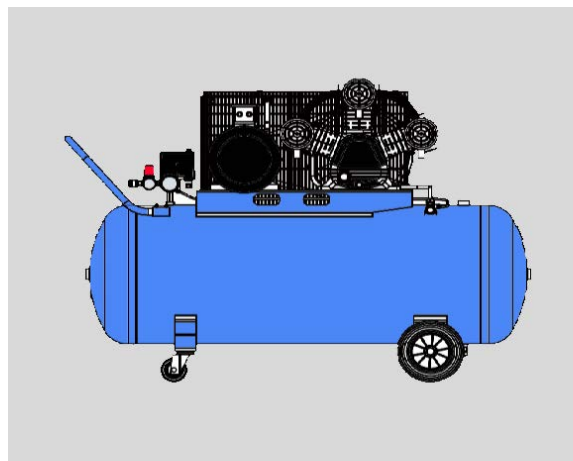


Compresseur à piston sur cuve


Marque du produit	DB	
Modèle du produit	DB 400 - 200L	
Puissance du moteur	4.0	HP
Puissance nominale du moteur principal	3.0	Kw
Pression de travail maximale	10	bar
Débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery)	27	m3/h
Alimentation électrique	400/3/50	V/Ph/Hz
Volume de la cuve	200	Ltrs
Référence piston	W0.36	-
Cylindre	65	mm
Nombre de cylindre	3	pcs
Piston	48	mm
Vitesse nominale du moteur principal	945	rpm
Niveau sonore	95±3	dB(A)
Diamètre de sortie d'air ISO B	1 x 5.5	Ø
Dimensions extérieures	L. 1318 / l 506 / H 998	mm
Poids net du produit	146	Kg

*** Les avantages de notre produit**

Conçus pour répondre instantanément à vos besoins en air comprimé, ils offrent une fiabilité exceptionnelle. Adaptés aux environnements complexes, ces machines sont également idéales en tant qu'appoint ou secours de compresseurs rotatifs.

*** Caractéristiques du produit**

1. Solide protection métallique pour la courroie
2. Grande poignée, facile à déplacer
3. Grandes roues et roulettes, fonctionnement stable

* Le débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery) est la performance globale du compresseur incluant toutes les pertes. Testé conformément à la norme ISO 1217

* Le niveau sonore est mesuré dans des conditions de champ libre conformément à la norme d'essai ISO 2151



Compact

 Haute
efficacité

Fiabilité

Simplicité