

# GUIDE DE MISE EN SERVICE DES COMPRESSEURS RUBIS À SPIRALES SANS HUILES



## REMERCIEMENTS

Toute l'équipe des compresseurs ÉOLE France vous félicite pour votre choix.

Nos services apportent une priorité absolue à la satisfaction de nos clients et nous avons apporté un soin particulier à l'étude, la conception et la réalisation de votre compresseur.

Utilisé dans de bonnes conditions, dans un environnement adapté et avec un entretien suivi, votre compresseur ÉOLE France vous apportera une entière satisfaction.

Veuillez lire attentivement ce guide d'utilisation avant toute utilisation et utilisez-le en tenant compte du contenu spécifié. Conservez-le soigneusement après l'avoir lu afin de pouvoir le consulter quand vous en aurez besoin.

## LÉGENDE PICTOGRAMMES



Important



Danger



Risques de brûlures



Danger  
d'électrocution



Port de gants obligatoire



Port de lunettes de protection  
obligatoire

---

## SOMMAIRE

<b>1. Réception de votre compresseur</b> .....	<b>4</b>
<b>2. Environnement de compresseur</b> .....	<b>4</b>
<b>3. Alimentation électrique du matériel</b> .....	<b>5</b>
<b>4. Installation pneumatique</b> .....	<b>6</b>
<b>5. Mise en service</b> .....	<b>7</b>
<b>6. Entretien / Maintenance</b> .....	<b>8</b>
<b>7. Caractéristiques techniques</b> .....	<b>12</b>
<b>8. Dépannage</b> .....	<b>13</b>
<b>9. Garantie</b> .....	<b>13</b>
<b>10. Schémas électriques</b> .....	<b>14</b>
<b>11. Vues éclatées - Liste des pièces</b> .....	<b>16</b>
<b>OFL 37</b> .....	<b>16</b>
<b>OFL 74</b> .....	<b>18</b>
<b>OFL 111</b> .....	<b>20</b>
<b>OFL 148</b> .....	<b>22</b>
<b>12. Conformité CE</b> .....	<b>26</b>

## 1. RÉCEPTION DE VOTRE COMPRESSEUR

Nous apportons tous nos soins à la préparation des colis avant expéditions, en cas de doute ou de colis endommagés n'hésitez pas à indiquer des réserves claires sur la feuille d'attachement du transporteur. C'est le seul moyen d'avoir un recours en cas de problème ultérieur.

Votre compresseur est livré avec l'ensemble des documents obligatoires (en anglais) : Certification CE, documents soupapes de sécurité, conformité du réservoir interne et des réservoirs de stockage.

Ces documents sont à conserver par l'utilisateur pendant toute la durée de vie du compresseur.

## 2. ENVIRONNEMENT DU COMPRESSEUR

Une règle simple : les compresseurs ÉOLE sont des compresseurs industriels qui seront impérativement protégés des intempéries, ils seront installés dans des locaux hors gel et suffisamment ventilés.

La plage de température standard de fonctionnement est de +5°C à + 40°C

Pour maintenir ces températures, un chauffage et une ventilation mécanique pilotés par un thermostat d'ambiance peut s'avérer nécessaire.

Pour protéger le compresseur, l'utilisateur doit prendre les mesures qui s'imposent : la machine ne doit pas aspirer des poussières, pollen ou certains gaz dangereux.

Le local sera équipé d'un éclairage suffisamment puissant pour faciliter les contrôles du compresseur, affiner les réglages et permettre les opérations de maintenance dans de bonnes conditions.

Pour accéder à l'ensemble des composants de la centrale, il est important de laisser une surface libre tout autour du compresseur (minimum 500 mm ).

Toutes ces conditions réunies, ainsi qu'un environnement privilégié allongeront la durée de vie de votre compresseur et diminueront les frais d'exploitation.

### 3. ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU MATÉRIEL



A réaliser uniquement par du personnel habilité !

Les compresseurs ÉOLE France sont alimentés sauf demande particulière en 400 volts Triphasé + Terre fréquence 50 HZ .

La sélection des protections électriques ainsi que la taille du câble d'alimentation dépendent de la puissance installée.

Vous reporter au tableau suivant :

(Disjoncteur 3 Pôles +Terre, câble RO2V)

Puissance (kW)	3,7	7,4	11	15
D3P (A)	16	20	25	30
Câble (mm <sup>2</sup> )	2,5	4	6	6



Assurez-vous d'avoir coupé l'alimentation générale de la ligne du compresseur avant toute opération de câblage !

Raccorder les 3 Phases sur L1 L2 L3 et la Terre sur la borne réservée.

En cas d'erreur de câblage (inversion de 2 phases) les compresseurs ÉOLE sont équipés d'un dispositif automatique interdisant le démarrage du compresseur, une alarme indiquera qu'il est nécessaire d'inverser deux phases pour obtenir le bon sens de rotation du moteur.

Ne pas démarrer le compresseur s'il n'est pas raccordé à son réseau d'air, une pression minimum de fonctionnement est nécessaire pour une bonne lubrification du bloc de compression.



Les disjoncteurs utilisés seront des Triphasés courbes D (démarrage moteur), un sectionneur de proximité cadenassable est à installer près du compresseur. (Isolation totale de la machine lors des interventions techniques).

## 4. INSTALLATION PNEUMATIQUE



Utiliser uniquement des produits compatibles avec les pressions réelles de refoulement du compresseur. A la sortie du compresseur, monter le tube de raccordement (fourni avec la machine) en utilisant du téflon pour l'étanchéité, installer ensuite une machette souple (flexible) pour éviter de transmettre des vibrations. La tuyauterie sera de type acier galvanisé, aluminium, inox ou plastique, mais uniquement et obligatoirement destinée à un usage pour l'air comprimé. N'utilisez pas de tube en caoutchouc inapproprié, risque de rupture et de blessure grave !



Le diamètre des tuyauteries de raccordement ne doit pas être inférieur au diamètre de sortie du compresseur.

Un réservoir est nécessaire sur l'ensemble de nos installations. Additionné au volume du réseau il augmentera la capacité de stockage, permettant ainsi au compresseur d'avoir une meilleure régulation en limitant également les consommations énergétiques.

Volume minimum conseillés 270L



Le réservoir de stockage doit être conforme à la législation sur les réservoirs sous pression. La pression de service indiquée sur la plaque de la cuve sera au minimum identique à la pression maximum du compresseur. (Il devra être équipé d'un purgeur en partie basse et d'une soupape de sécurité normalisée)

### Législation relative aux équipements sous pression

#### 1. Déclaration avant mise en service

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

La déclaration de mise en service (obligatoire à partir de 1000 L) doit être effectuée sur le site gouvernemental :

<https://lune.application.developpement-durable.gouv.fr>

#### 2. Inspection périodique - 40 mois

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

L'inspection périodique a pour objet de vérifier que l'état du réservoir lui permet d'être maintenu en service avec un niveau de sécurité compatible avec les conditions d'exploitation prévisibles. L'inspection périodique comprend :

- une vérification extérieure
- un examen des accessoires de sécurité

- des investigations complémentaires en tant que de besoin

L'intervalle entre deux inspections périodiques ne peut pas dépasser quarante mois. Si l'état du réservoir le justifie, l'exploitant doit réduire cet intervalle.

Tous les réservoirs d'air comprimé supérieurs à 10 L sont concernés.

#### 2. Requalification périodique - 10 ans

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

La requalification périodique porte à la fois sur le réservoir, les accessoires de sécurité et les accessoires sous pression qui lui sont associés. Elle nécessite généralement l'arrêt de l'équipement concerné. La requalification périodique comprend les opérations suivantes :

- L'inspection du réservoir
- L'épreuve hydraulique
- La vérification des accessoires de sécurité associés (soupapes)

## 5. MISE EN SERVICE



A réaliser par du personnel habilité !

Les asservissements pneumatiques terminés, les raccordements électriques réalisés la mise en service de la centrale peut commencer.

Avant tout, contrôler que toutes les cosses électriques soient bien serrées.

Enclencher le disjoncteur et (ou) le sectionneur de proximité sur la position ON pour alimenter le compresseur, la platine de commande s'allume.

Appuyer sur la touche 1 de la platine de votre compresseur, il démarre, après quelques secondes il lance son cycle automatique de compression.



Les compresseurs sont réglés en standard à 10 bar maximum. Arrivés à cette pression les compresseurs passeront en mode veille. Le compresseur redémarre automatiquement dès détection d'une baisse de pression. Réglage usine : redémarrage 8 bar.



Pendant le fonctionnement du compresseur ne mettez pas la main ou le visage près de la poulie du ventilateur de refroidissement car cela risque de provoquer des blessures ou un accident.



Le tuyau d'échappement du moteur du compresseur, le tuyau raccordé au réservoir et la soupape de sécurité sont à haute température pendant le fonctionnement. Ne les touchez pas.



Une trop grande différence d'intensité entre phases, synonyme de déséquilibre et dysfonctionnement imminent du moteur, doit être signalée au service ÉOLE. Faire contrôler par une personne habilité les intensités absorbées sur chaque phase ainsi que les tensions, les indiquer ensuite sur la fiche de mise en service qui devra nous être retournée et un exemplaire conservé par l'utilisateur.



Assurez-vous de raccorder le compresseur à la terre afin de prévenir les fuites ou les chocs électriques.



N'inversez pas le démarrage afin d'éviter tout dommage, contrôler le sens de rotation.



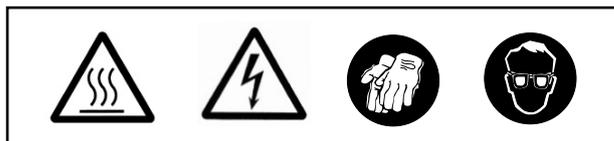
La fiche de mise en service du compresseur réceptionnée chez ÉOLE France déclenchera la période de garantie du matériel. (Retour d'un récépissé)

En cas de problème vous pouvez vous reporter à la documentation sur les platines de contrôle ; pour affiner les réglages, modifier les pressions, intégrer des horloges automatiques contactez ÉOLE France au tel : + 33 1 64 44 14 91

## 6. ENTRETIEN / MAINTENANCE



Ne pourrons intervenir que des personnes compétentes, ou habilitées par le fabricant. Les opérations d'entretien nécessitent la mise à l'arrêt du compresseur. Avant intervention assurez-vous que le courant électrique soit coupé et de l'absence de pression d'air dans le compresseur. Le compresseur doit avoir refroidit.



En fonction de la puissance installée et du nombre d'heure de fonctionnement annuel, votre compresseur nécessite un suivi rigoureux qui permettra de limiter le coût de l'entretien. Vous trouverez en annexe les plans de maintenance spécifiques à la gamme de votre compresseur, cependant quelques soit la machine une règle simple s'applique :



**Contrôler toutes les semaines** : l'état de propreté de la machine, l'étanchéité générale du compresseur, être attentif au niveau sonore qui peut être symptomatique d'une pièce à remplacer. Mais aussi : Le local est propre, la température ambiante conforme, la ventilation du compresseur est dégagée de tout encombrant, le purgeur du réservoir est opérationnel. En cas de purgeur manuel, intervention journalière obligatoire.

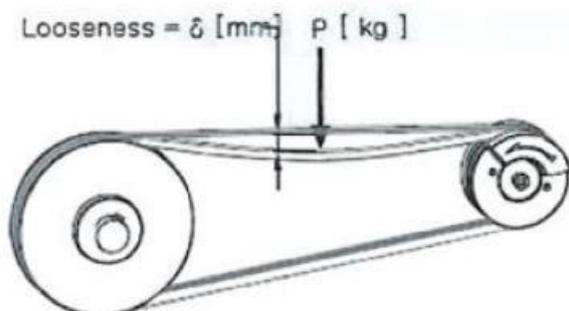
## a - Réglez la tension de la courroie

Contrôlez le serrage de la courroie au bout de 500 heures de fonctionnement, puis toutes les 3 000 heures (ou tous les 6 mois) selon les procédures suivantes d'ajustage de la tension.

Mesurez les dimensions de chaque courroie.

Desserrez les boulons sur la base du moteur et réglez la tension,

Suivant le schéma joint, alignez le moteur, tendez la courroie et serrez les boulons du châssis moteur



Courroie neuve		Ajustage	
P (KG)	δ (mm)	Tension (Kg)	δ (mm)
1,7	6	1,6	5,8

## b - Vérifiez et réglez l'alignement de la courroie

Le décalage de la poulie produit du bruit et des vibrations, ce qui accélère le processus d'usure de la courroie et de la poulie. Le changement de la courroie peut s'avérer nécessaire.

Il est impératif d'aligner le centre de la poulie .

Compresseur d'air à l'arrêt, desserrez les boulons d'ancrage du moteur et placez une barre de fer entre les deux poulies. Voir l'image 1-2. Poussez progressivement les boulons d'ancrage du moteur, tout en vérifiant que le centre des deux poulies est aligné. Vous devez verrouiller complètement et revérifier l'alignement, puis vous devez vérifier à la main que la poulie tourne légèrement.

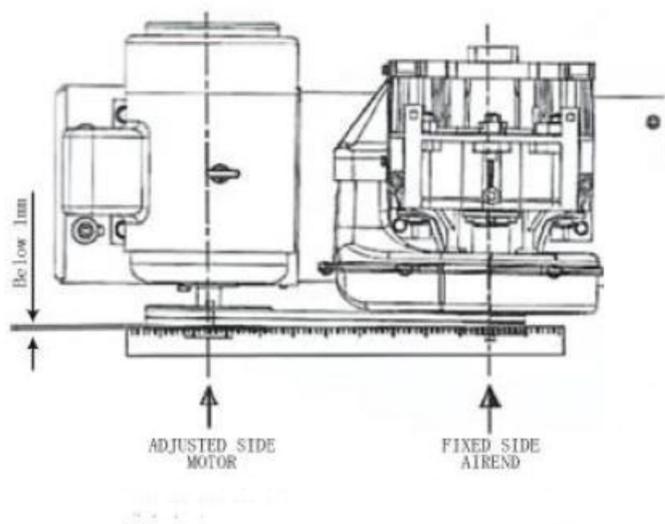


image 1-2

## c - Nettoyez le filtre d'entrée

Vérifiez le niveau de pollution toutes les 500 heures.

Si le filtre semble usé, changez-le immédiatement (même par faible utilisation le filtre sera à remplacer chaque année).



Les pièces d'origine garantissent les caractéristiques initiales de votre compresseur. La politique de standardisation faite par les services ÉOLE France permet de disposer et de proposer des pièces d'origine à des conditions très économiques pour l'utilisateur. En cas de problème d'approvisionnement prenez contact avec nos services.



La garantie peut être remise en cause en cas de non utilisation des pièces d'origine

## TABLEAU D'ENTRETIEN

○ Contrôler / Nettoyer / Ajuster ● Remplacer

ARTICLE	ACTION	Tous les 6 mois / 1200 h	Tous les ans / 2500 h	Tous les 2 ans / 5000 h	Tous les 4 ans / 10 000 h	Tous les 8 ans / 20 000 h	Tous les 12 ans / 30 000 h
Élément du filtre à air	Nettoyage	○					
	Remplacement		●				
Courroie	Réglage tension		○				
	Remplacement			●			
Vanne de sécurité	Contrôle			○			
Coussins	Contrôle		○				
	Remplacement			●			
Moteur	Inspection, relevé intensités			○			
	Remplacement roulements					●	
	Graissage		●			●	

### VERSION 8 BAR

Poulie	Contrôle				○		
Joints toriques	Remplacement				●		
Ventilateur / ailettes	Nettoyage				○		
Bloc de compression	Contrôle / graissage				●		
	Remplacement roulements					●	
	Remplacement / échange standard						●

### VERSION 10 BAR

Poulie	Contrôle				○		
Joints toriques	Remplacement				●		
Ventilateur / ailettes	Nettoyage			○			
Bloc de compression	Contrôle / graissage			●			
	Remplacement roulements					●	
	Remplacement / échange standard					●	



La garantie peut être remise en cause en cas de non utilisation des pièces d'origine

## 7. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE		OFL37	OFL74	OFL111	OFL148	
Pression	bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10	
Débit à 8 - 10 bar	m <sup>3</sup> /h	24 - 20,4	48 - 40,8	72 - 61,2	96 - 81,60	
Diamètre sortie d'air	"	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1	
Température d'entrée d'air	C°	5-40°C				
Entraînement moteur		Courroie de transmission				
Température de sortie	C°	Température ambiante + 15°C				
Refroidissement		Refroidi par air				
Niveau sonore	dB(A)	52±3	56±3	58±3	61±3	
Poids	kg	90	185	435	520	
Dimensions	Longueur	mm	550	850	920	1520
	Largeur	mm	630	730	750	980
	Hauteur	mm	900	1280	1750	1350
MOTEUR PRINCIPAL	Puissance	KW	3,7	7,4	11,1	14,8
		HP	5	10	15	20
	Electricité		Triphasés 380V / 50HZ			
	Courant	A(10b)	7	11.5	14	22,5
	Moteur		IE3 - classe F			

## 8. DÉPANNAGE



Etape réservée à des personnes compétentes, prenez contact avec ÉOLE Service !

Les différents contrôleurs qui équipent les compresseurs ÉOLE intègrent de nombreuses sécurités qui se déclenchent lors de l'identification d'un défaut de fonctionnement.

Les seuils de réglage des différents capteurs servent à protéger les organes vitaux de la centrale.

En cas de dysfonctionnement, un message d'erreur peut apparaître sur la platine. Dans ce cas, contactez l'équipe technique d'ÉOLE France au **+ 33 1 64 44 14 91**

en précisant la nature du message, le numéro de série de votre machine et son nombre d'heures.

## 9. GARANTIE

Les compresseurs ÉOLE sont garantis 2 ans. Les pièces à remplacer sous garantie seront envoyées au client dans les meilleurs délais, ce dernier retournera les pièces défectueuses à ses frais sur la plateforme ÉOLE la plus proche de son domicile.

Des extensions de garantie de 3 ans soit 5 ans au total sont accordées à la demande des intervenants du réseau ÉOLE France, cette extension est liée à la mise en place d'un contrat d'entretien entre l'utilisateur et l'agent local ÉOLE France.

Le retour de la fiche de mise en service est obligatoire pour pouvoir bénéficier des garanties ÉOLE France.

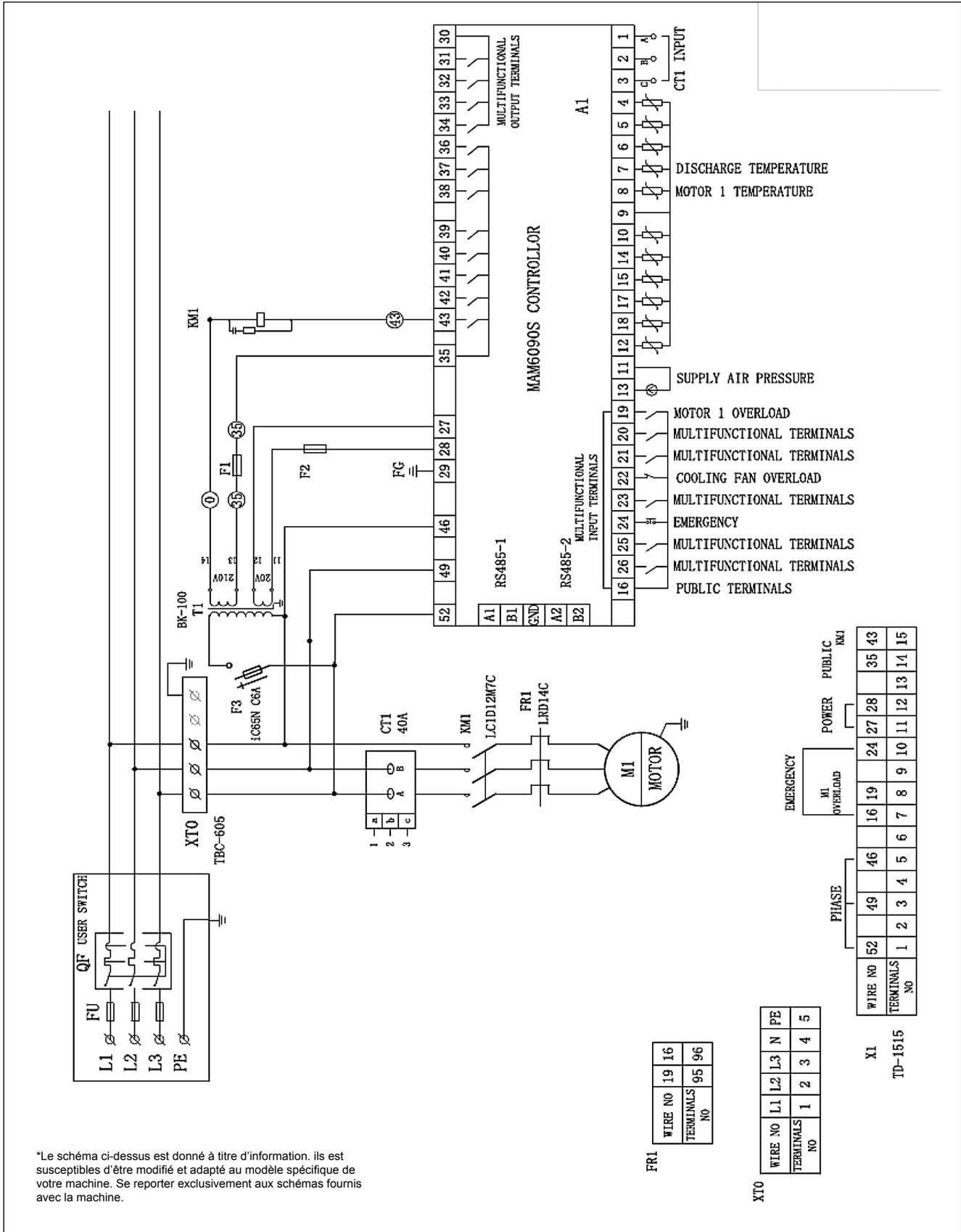
L'utilisation des pièces et de lubrifiants d'origine est obligatoire pendant toute la période de garantie, des dérogations peuvent cependant être accordées dans des cas particuliers (Validation écrite par ÉOLE France requise).

### Motifs d'exclusion de la garantie :

- La non utilisation de pièces d'origine.
- Le non respect des intervalles et consignes d'entretien.
- Environnement inapproprié, tremblement de terre, inondations, chute de tension, négligence, erreur humaine, dégradation volontaire ou vandalisme, agression des composants par des agents chimiques, utilisation de lubrifiants non validés par nos services techniques.
- La garantie ne couvre pas les pertes d'exploitations, la perte du compresseur ou tous autres dommages.

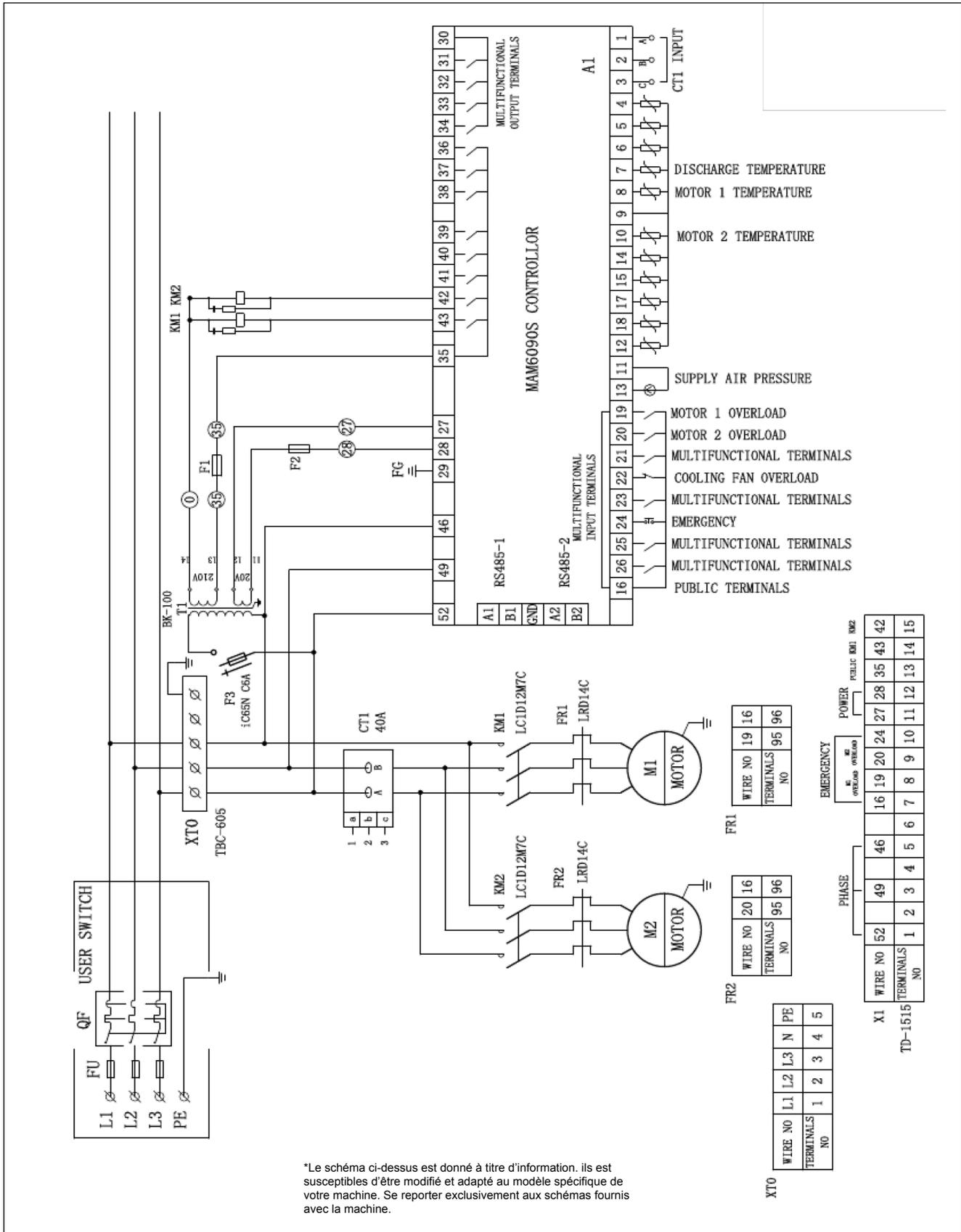
## 10 SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

### 10.1 Schéma électrique - OFL-37



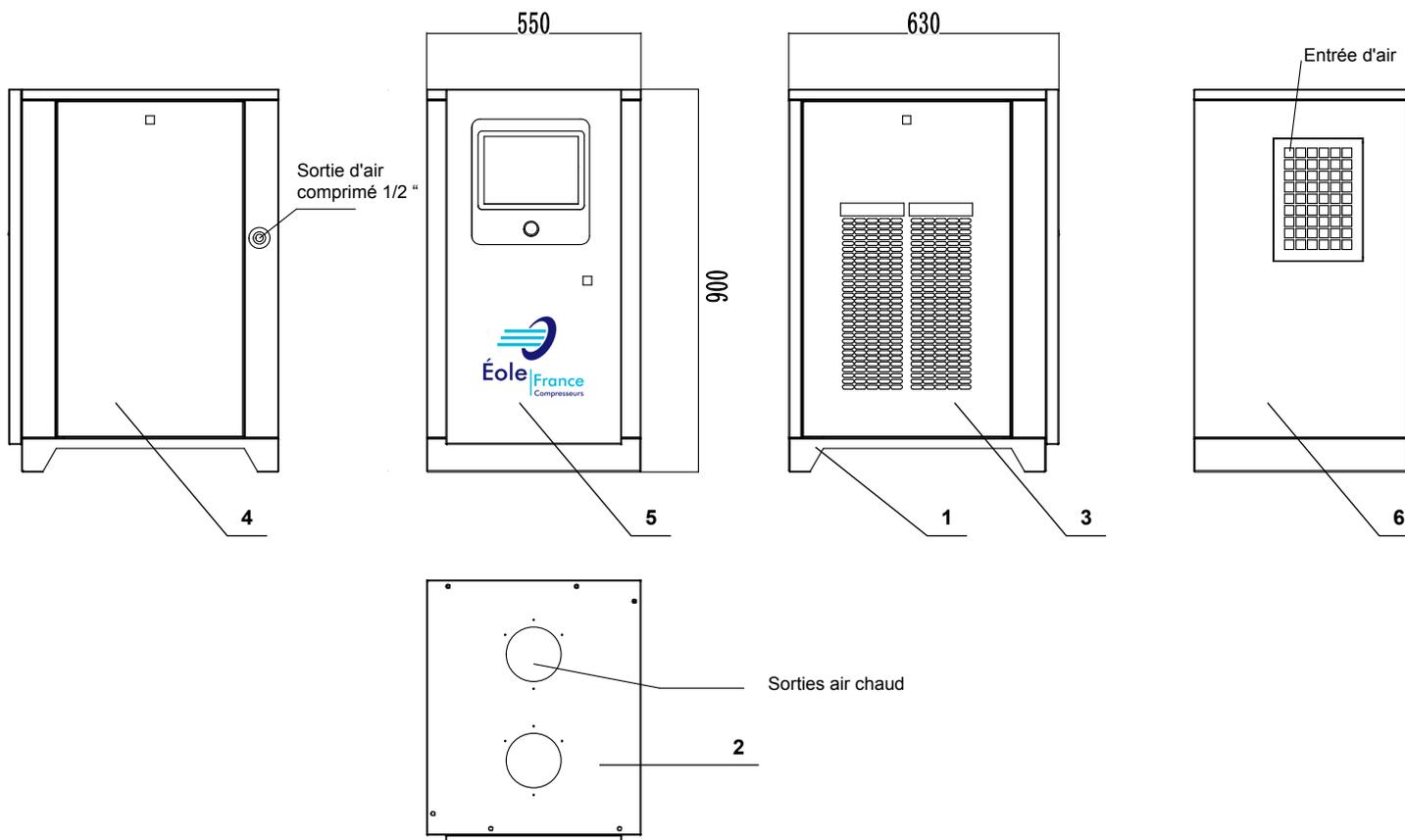
\*Le schéma ci-dessus est donné à titre d'information. Ils est susceptibles d'être modifié et adapté au modèle spécifique de votre machine. Se reporter exclusivement aux schémas fournis avec la machine.

## 10.2 Schéma électrique - OFL-74



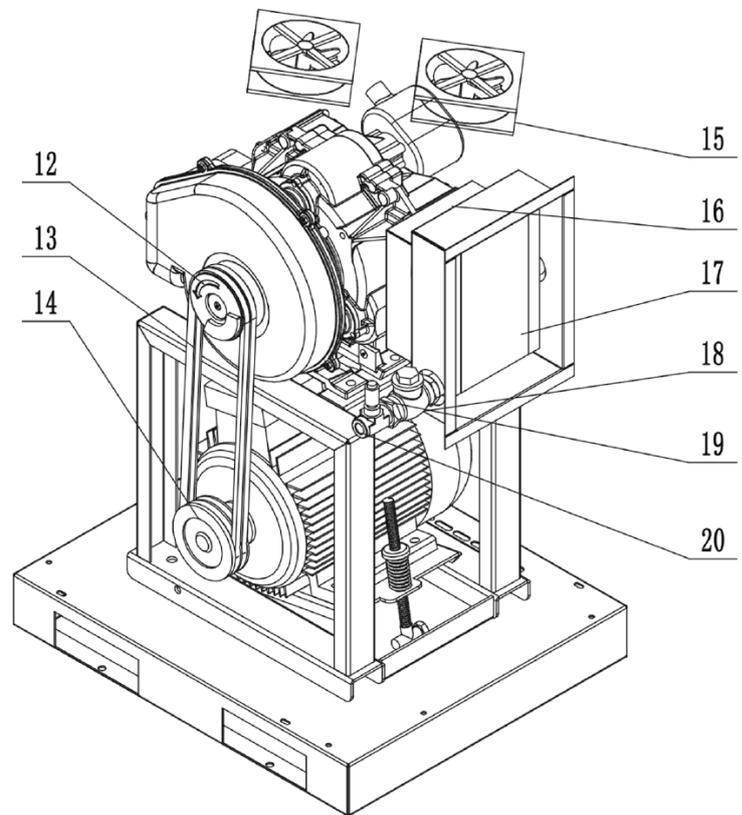
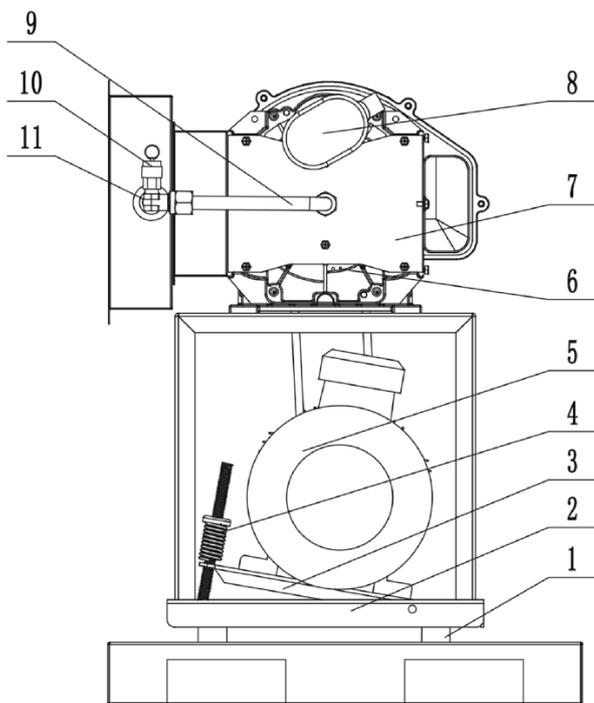
## LISTE DES PIÈCES GAMME RUBIS OFL37

### OFL37.1 - Châssis - *Chassis*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
OFL37.1.1	Châssis	<i>Chassis</i>	1
OFL37.1.2	Panneau supérieur	<i>Top panel</i>	1
OFL37.1.3	Panneau gauche	<i>Left panel</i>	1
OFL37.1.4	Panneau droit	<i>Right panel</i>	1
OFL37.1.5	Porte avant	<i>Front door</i>	1
OFL37.1.6	Panneau arrière	<i>Back panel</i>	1

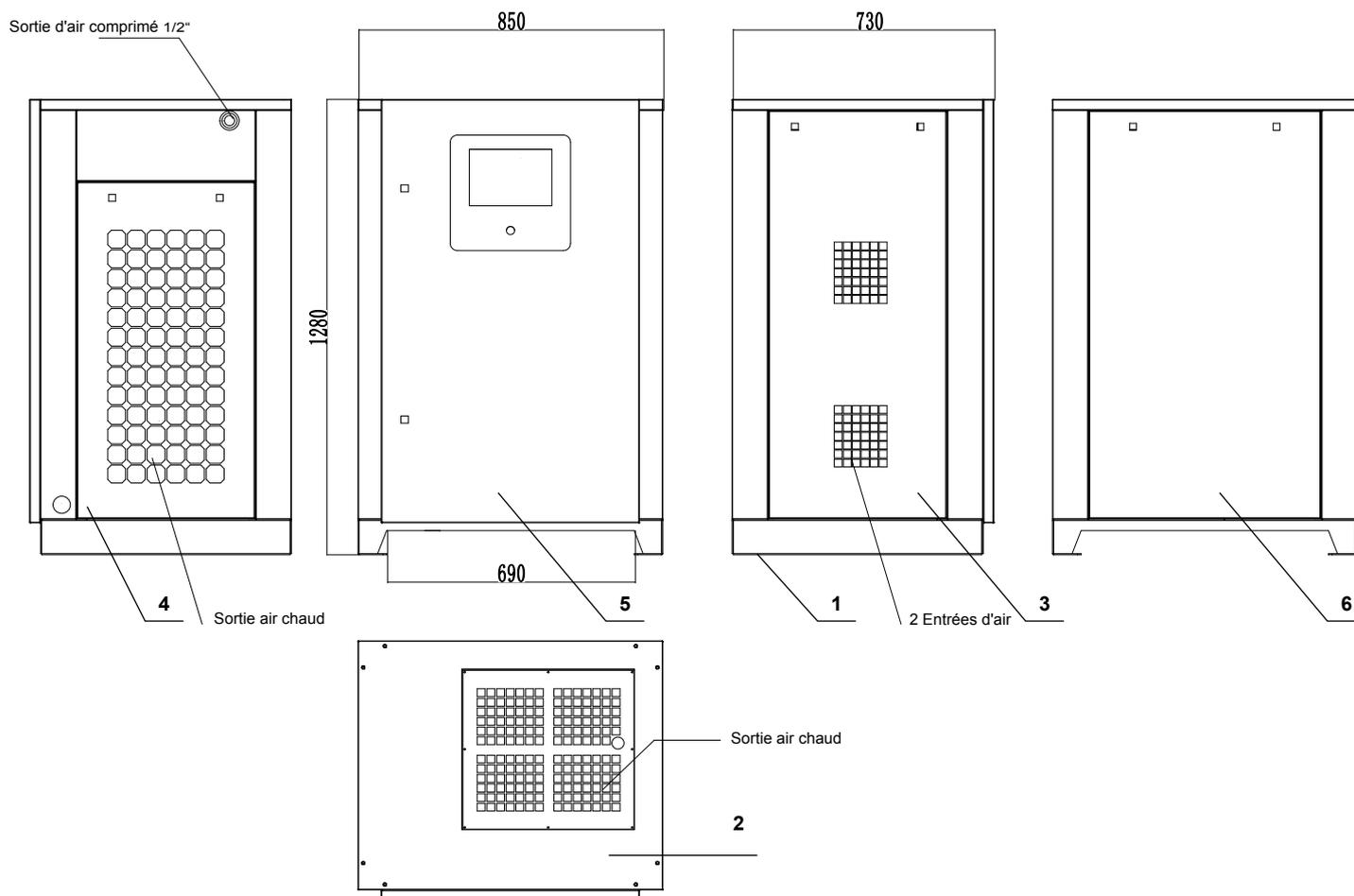
**OFL37.2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts***



<b>N.</b>	<b>Désignation</b>	<b>Describe</b>	<b>Qté - Qty</b>
OFL37.2.1	Silentbloc	<i>Silent block</i>	4
OFL37.2.2	Châssis	<i>Chassis</i>	1
OFL37.2.3	Plaque support moteur	<i>Engine mounting plate</i>	1
OFL37.2.4	Ressort de réglage de tension	<i>Motor spring adjustment</i>	1
OFL37.2.5	Moteur	<i>Motor</i>	1
OFL37.2.6	Capteur de température	<i>Temperature sensor</i>	1
OFL37.2.7	Bloc de compression	<i>Airend</i>	1
OFL37.2.8	Cartouche filtre à air	<i>Air filter</i>	1
OFL37.2.9	Tuyau sortie d'air	<i>Air outlet connector</i>	1
OFL37.2.10	Soupape de sécurité	<i>Safety valve</i>	1
OFL37.2.11	Raccord	<i>Tee</i>	1
OFL37.2.12	Poulie bloc de compression	<i>Airend belt pulley</i>	1
OFL37.2.13	Courroie	<i>Belt</i>	2
OFL37.2.14	Poulie moteur	<i>Motor belt pulley</i>	1
OFL37.2.15	Ventilateur	<i>Fan</i>	2
OFL37.2.16	Capot du refroidisseur	<i>Air cowl</i>	1
OFL37.2.17	Refroidisseur	<i>Cooler</i>	1
OFL37.2.18	Clapet anti-retour	<i>None return valve</i>	1
OFL37.2.19	Pressostat	<i>Pressure sensor</i>	1
OFL37.2.20	Sortie d'air	<i>Air outlet</i>	1

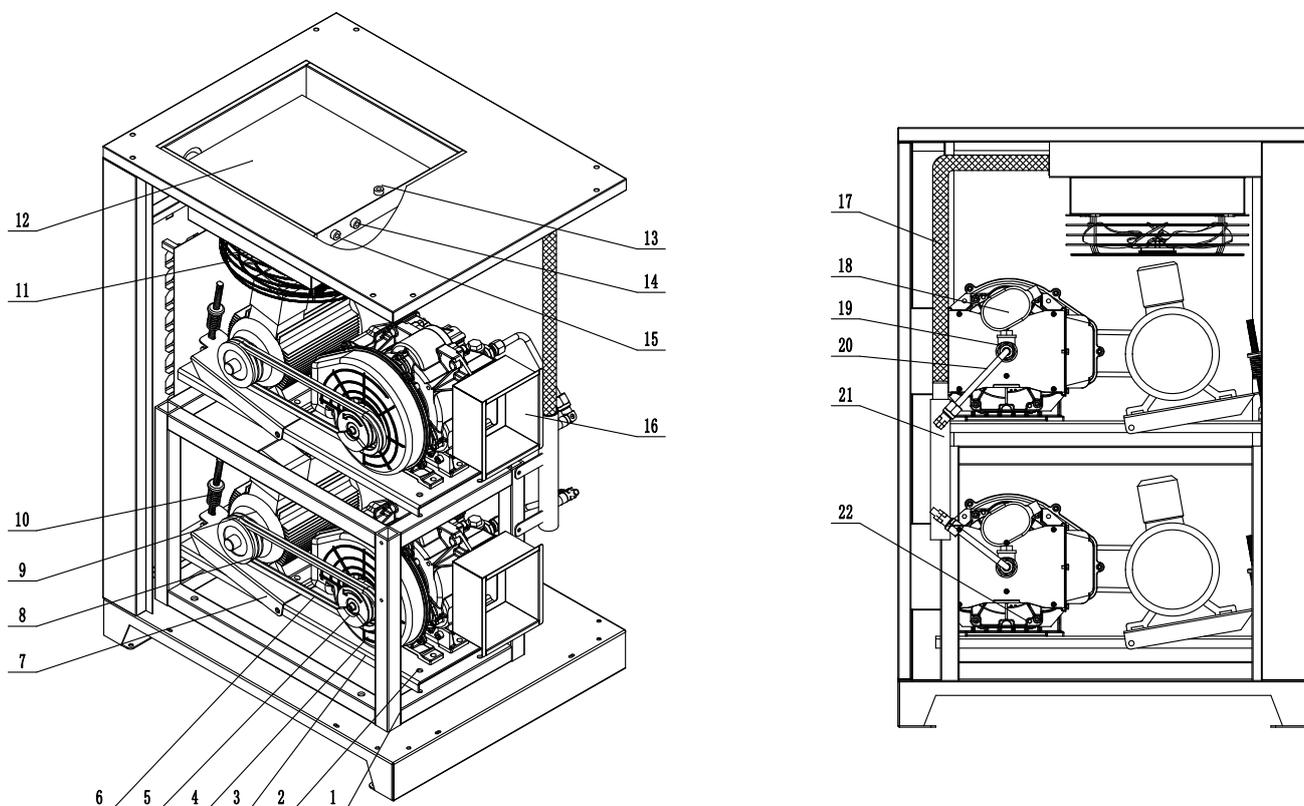
# LISTE DES PIÈCES GAMME RUBIS OFL74

## OFL74.1 - Châssis - *Chassis*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
OFL74.1.1	Châssis	<i>Chassis</i>	1
OFL74.1.2	Panneau supérieur	<i>Top panel</i>	1
OFL74.1.3	Panneau gauche	<i>Left panel</i>	1
OFL74.1.4	Panneau droit	<i>Right panel</i>	1
OFL74.1.5	Porte avant	<i>Front door</i>	1
OFL74.1.6	Panneau arrière	<i>Back panel</i>	1

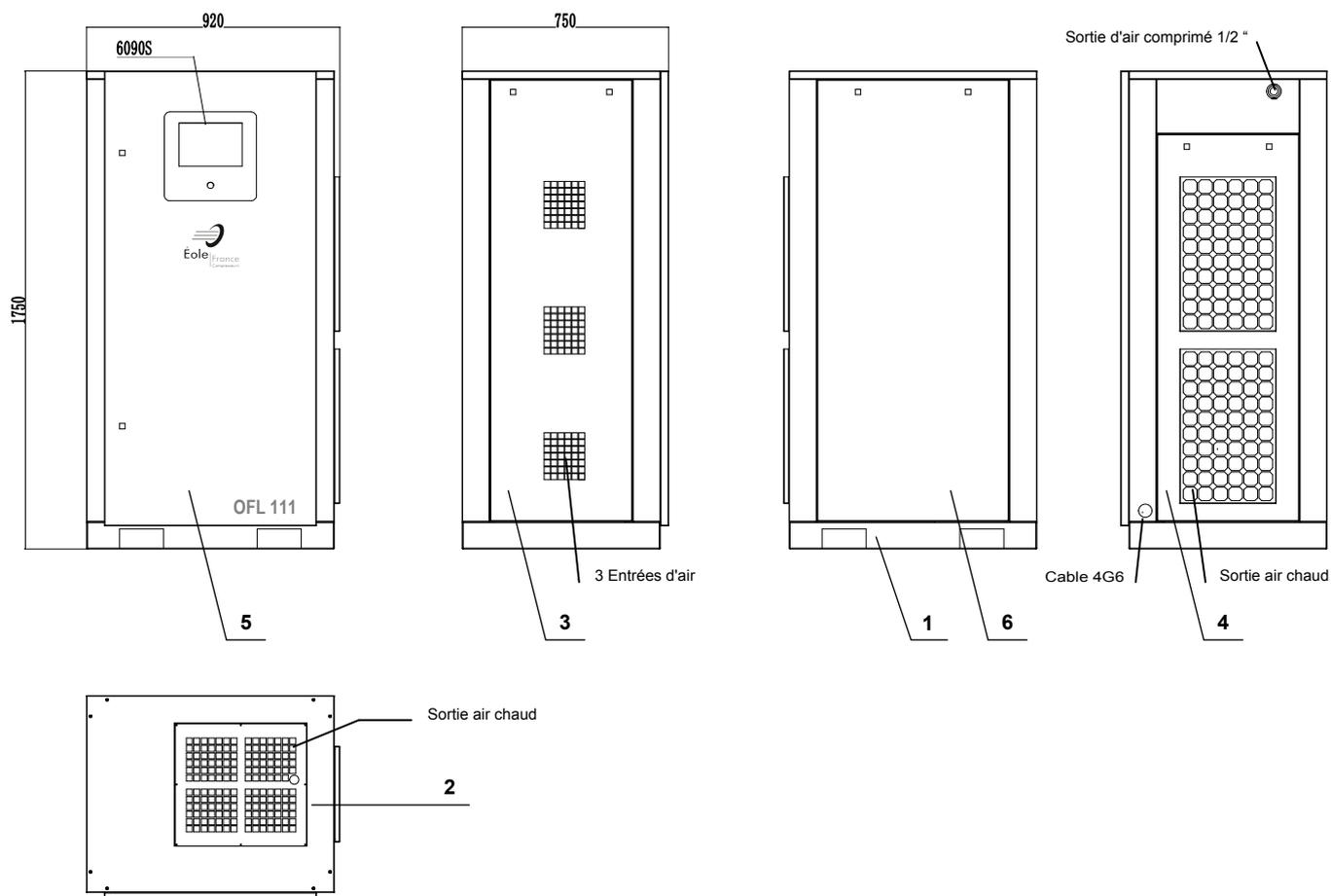
## OFL74.2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
OFL74.2.1	Châssis	Chassis	2
OFL74.2.2	Silentbloc	Silent block	8
OFL74.2.3	Plaque support bloc de compression	Airend mounting plate	2
OFL74.2.4	Bloc de compression	Airend	2
OFL74.2.5	Poulie bloc de compression	Airend belt pulley	2
OFL74.2.6	Courroie	Belt	4
OFL74.2.7	Plaque support moteur	Engine mounting plate	2
OFL74.2.8	Poulie moteur	Motor belt pulley	2
OFL74.2.9	Moteur	Motor	2
OFL74.2.10	Ressort de réglage de tension	Motor spring adjustment	2
OFL74.2.11	Ventilateur	Fan	1
OFL74.2.12	Refroidisseur	Cooler	1
OFL74.2.13	Raccord	Tee	1
OFL74.2.14	Raccord	Tee	1
OFL74.2.15	Raccord	Tee	1
OFL74.2.16	Capot d'entrée d'air	Air inlet	2
OFL74.2.17	Flexible	Flexible	1
OFL74.2.18	Cartouche filtre à air	Air filter	2
OFL74.2.19	Pressostat	Pressure sensor	2
OFL74.2.20	Sortie d'air	Air outlet	2
OFL74.2.21	Collecteur d'air	Air collector	1

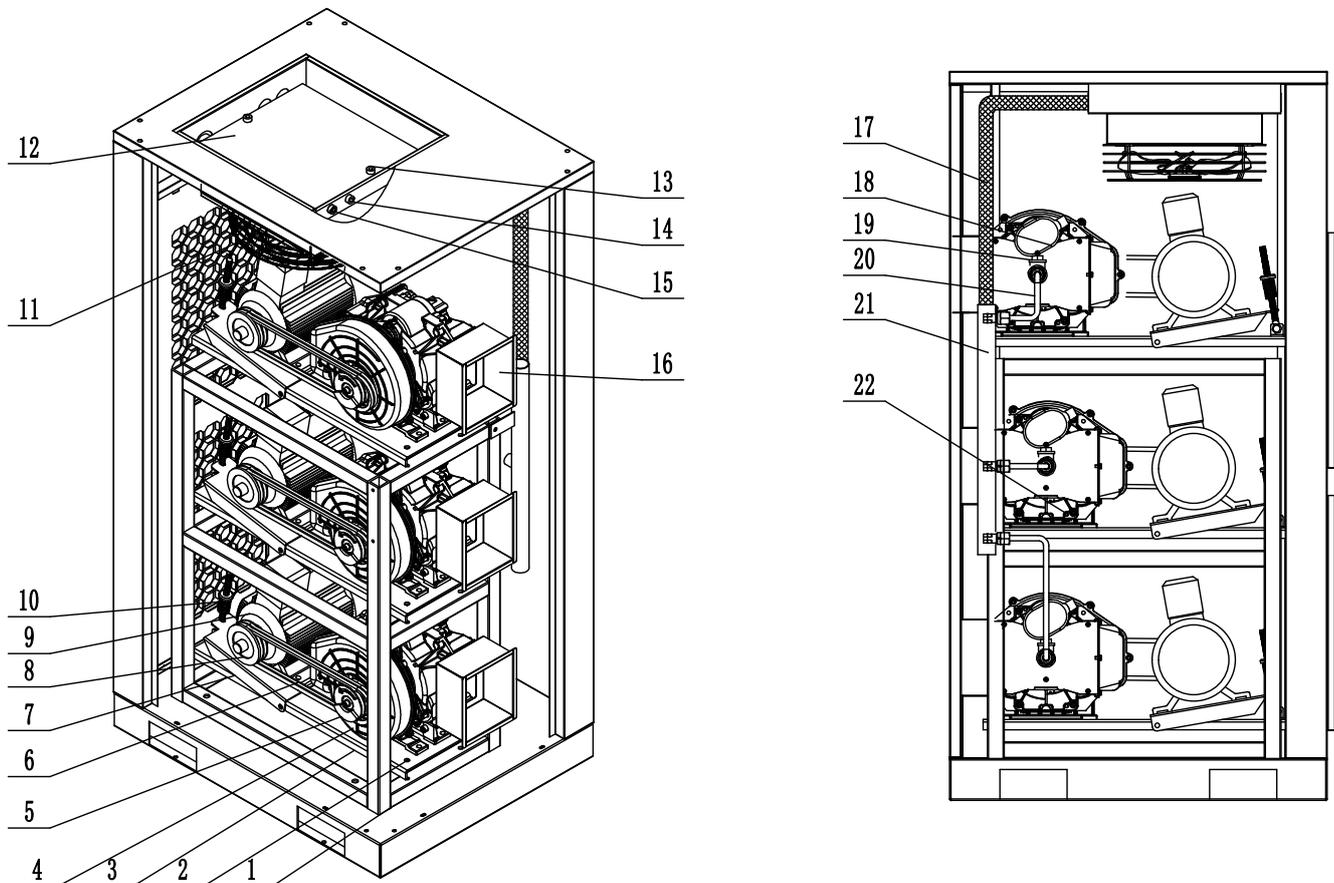
# LISTE DES PIÈCES GAMME RUBIS OFL111

## OFL111.1 - Châssis - *Chassis*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
OFL111.1.1	Châssis	<i>Chassis</i>	1
OFL111.1.2	Panneau supérieur	<i>Top panel</i>	1
OFL111.1.3	Panneau gauche	<i>Left panel</i>	1
OFL111.1.4	Panneau droit	<i>Right panel</i>	1
OFL111.1.5	Porte avant	<i>Front door</i>	1
OFL111.1.6	Panneau arrière	<i>Back panel</i>	1

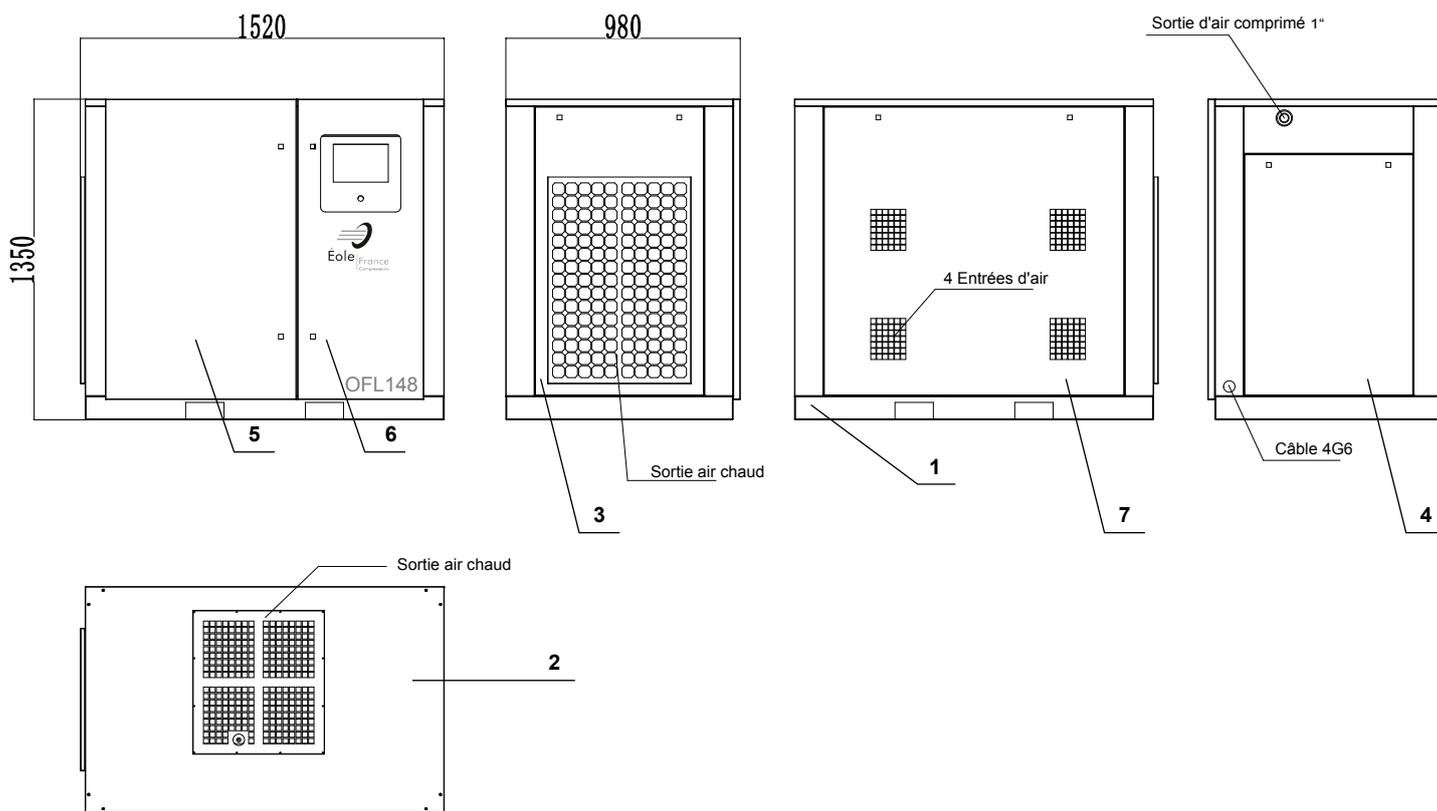
**OFL111.2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts***



<b>N.</b>	<b>Désignation</b>	<b>Describe</b>	<b>Qté - Qty</b>
OFL111.2.1	Châssis	<i>Chassis</i>	3
OFL111.2.2	Silentbloc	<i>Silent block</i>	12
OFL111.2.3	Plaque support bloc de compression	<i>Airend mounting plate</i>	3
OFL111.2.4	Bloc de compression	<i>Airend</i>	3
OFL111.2.5	Poulie bloc de compression	<i>Airend belt pulley</i>	3
OFL111.2.6	Courroie	<i>Belt</i>	6
OFL111.2.7	Plaque support moteur	<i>Engine mounting plate</i>	3
OFL111.2.8	Poulie moteur	<i>Motor belt pulley</i>	3
OFL111.2.9	Moteur	<i>Motor</i>	3
OFL111.2.10	Ressort de réglage de tension	<i>Motor spring adjustment</i>	3
OFL111.2.11	Ventilateur	<i>Fan</i>	1
OFL111.2.12	Refroidisseur	<i>Cooler</i>	1
OFL111.2.13	Raccord	<i>Tee</i>	1
OFL111.2.14	Raccord	<i>Tee</i>	1
OFL111.2.15	Raccord	<i>Tee</i>	1
OFL111.2.16	Capot d'entrée d'air	<i>Air inlet</i>	3
OFL111.2.17	Flexible	<i>Flexible</i>	1
OFL111.2.18	Cartouche filtre à air	<i>Air filter</i>	3
OFL111.2.19	Pressostat	<i>Pressure sensor</i>	3
OFL111.2.20	Raccord	<i>Tee</i>	3
OFL111.2.21	Collecteur d'air	<i>Air collector</i>	1

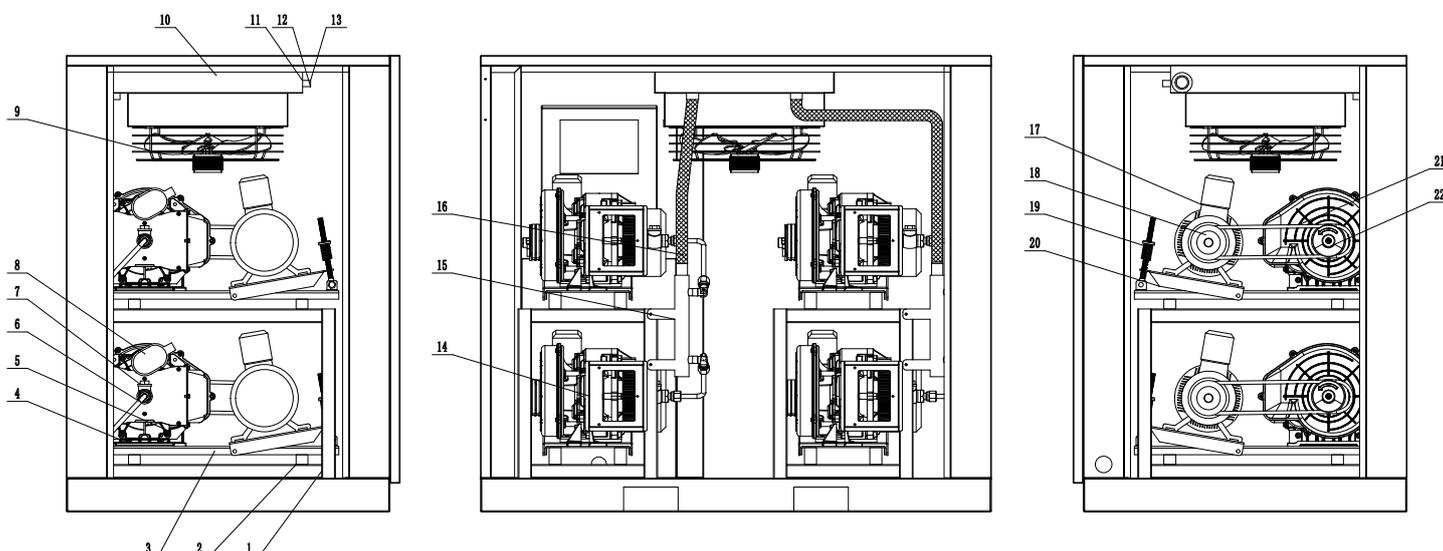
# LISTE DES PIÈCES GAMME RUBIS OFL148

## OFL148.1 - Châssis - *Chassis*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
OFL148.1.1	Châssis	Chassis	1
OFL148.1.2	Panneau supérieur	Top panel	1
OFL148.1.3	Panneau gauche	Left panel	1
OFL148.1.4	Panneau droit	Right panel	1
OFL148.1.5	Porte avant gauche	Left Front door	1
OFL148.1.6	Porte avant droit	Right Front door	1
OFL148.1.7	Panneau arrière	Back panel	1

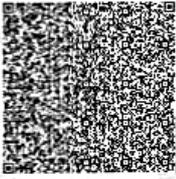
## OFL148.2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts*



N.	Désignation	Describe	Qté - Qty
OFL148.2.1	Châssis	Chassis	2
OFL148.2.2	Silentbloc	Silent block	16
OFL148.2.3	Plaque support bloc de compression	Airend mounting plate	4
OFL148.2.4	Châssis	Chassis	4
OFL148.2.5	Bloc de compression	Airend	4
OFL148.2.6	Raccord	Tee	4
OFL148.2.7	Pressostat	Pressure sensor	4
OFL148.2.8	Cartouche filtre à air	Air filter	4
OFL148.2.9	Ventilateur	Fan	1
OFL148.2.10	Refroidisseur	Cooler	1
OFL148.2.11	Raccord	Tee	1
OFL148.2.12	Raccord	Tee	1
OFL148.2.13	Raccord	Tee	1
OFL148.2.14	Capot d'entrée d'air	Air inlet	4
OFL148.2.15	Collecteur d'air	Air collector	2
OFL148.2.16	Flexible	Flexible	2
OFL148.2.17	Moteur	Motor	4
OFL148.2.18	Poulie moteur	Motor belt pulley	4
OFL148.2.19	Ressort de réglage de tension	Motor spring adjustment	4
OFL148.2.20	Plaque support bloc de compression	Airend mounting plate	16
OFL148.2.21	Courroie	Belt	4
OFL148.2.22	Poulie bloc de compression	Airend belt pulley	4

## 12 CONFORMITÉ CE

Toutes les machines de la gamme Rubis (ref. OFL-37 à OFL-370) sont certifiées CE

 <b>Notice Belgelendirme Muayene ve Denetim Hizm. A.Ş.</b> Cevizli Mah. Mustafa Kemal Cad. No: 66B Hukukçular Towers B Blok D:107 Kartal / İSTANBUL www.notice.com.tr	
<h3>CERTIFICATE OF COMPLIANCE</h3> <p>No: MDC-18-07/RV7B2J</p>	
<b>APPLICANT:</b> Eole France 256 allée Fontaine de Valescure 83700 Saint Raphael	<b>MANUFACTURER:</b> Quanzhou Huade Mechanical & Equipment Co.,Ltd Investment Zone For Taiwanese, Quanzhou, Fujian, China
<b>PRODUCT:</b> Air Compressor	<b>MODEL(S):</b> BD-40, BD-55, BD-75, BD-110, BD-150, BD-185, BD-220, BD-300, BD-370, BDT-40, BDT-55, BDT-75, BDT-110, BDT-150, DD-150, DD-185, DD-220, DD-300, DD-370, DD-450, DD-550, DD-750, DD-900, DD-1100, DD-1320, DD-1600, VPM-75, VPM-110, VPM-150, VPM-220, VPM-300, VPM-370, VPM-450, VPM-550, VPM-750, NPM-75, NPM-110, NPM-150, NPM-220, NPM-370, OFL-37, OFL-74, OFL-111, OFL-148, OFL-220, OFL-300, OFL-370
<b>Reference to EC Directive:</b> EU Declaration of conformity was observed by NOTICE in accordance with; MD 2006/42/EC Annex II EMC 2014/30/EU Annex IV	<b>Reference to Standard(s):</b> EN 1012-1:2010 ISO 12100:2010 EN 60204-1:2006+AC:2010 EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013
<b>REMARKS:</b> Assessment of the product(s) and the production process is not covered by this verification, which has been carried out on a voluntary basis. It is duty and full responsibility of the manufacturer to carry out all necessary safety assessment of the product(s) according to all related EC Directive(s), relevant and valid standard(s) before putting into market/service, affixing CE mark and issue EU Declaration of Conformity. The manufacturer shall affix CE mark on the product(s) according to 2006/42/EC Article 16 and Annex III, only if the product(s) fulfill the relevant essential health and safety requirements and the drawn-up EU Declaration of Conformity. Technical File should be drawn for each type/model of related product(s) by the manufacturer and/or his authorized representative in order to assure conformity with the essential health and safety requirements which demonstrate that the machinery complies with the requirements of related directives/standards and must be compiled in one or more official Community languages. Before placing machinery into market/service, the manufacturer or his authorized representative shall ensure that the Technical File in accordance with related directives/standards is available. The manufacturer or his authorized representative shall keep Technical File and EU Declaration of Conformity available for a period of ten years from the last date of manufacture of the machinery. This certificate consists of 1 (one) page.	
This Certificate is valid Until: 18.07.2023 <span style="float: right;">Date of Issue: 19.07.2018</span>	
	
CERTIFICATION MANAGER: 	
 	



## ÉOLE FRANCE

256 Allée fontaine de Valescure  
83700 Saint-Raphaël

## ÉOLE FRANCE PARIS

2 Rue des Longues Raies  
77 230 Moussy le Neuf  
Tel : + 33 1 64 44 14 91  
contact@eolefrance.fr

[www.eolefrance.fr](http://www.eolefrance.fr)

