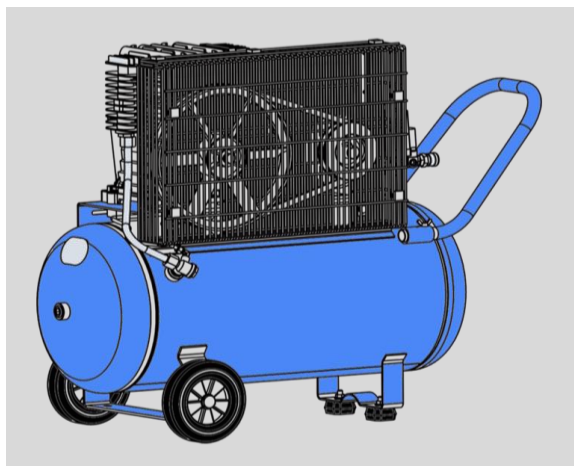
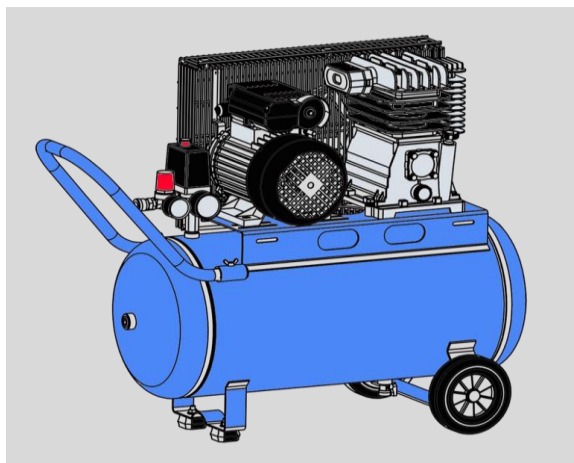


Compresseur à piston sur cuve


Marque du produit	DB	
Modèle du produit	DB 200 - 50L	
Puissance du moteur	2.0	HP
Puissance nominale du moteur principal	1.5	Kw
Pression de travail maximale	10	bar
Débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery)	15.6	m3/h
Alimentation électrique	230/1/50	V/Ph/Hz
Volume de la cuve	50	Ltrs
Référence piston	3008	-
Cylindre	55	mm
Nombre de cylindre	2	pcs
Piston	38	mm
Vitesse nominale du moteur principal	1445	rpm
Niveau sonore	88±3	dB(A)
Diamètre de sortie d'air ISO B	5.5	Ø
Dimensions extérieures	L. 911 W. 382 H. 691	mm
Poids net du produit	53	Kg

*** Les avantages de notre produit**

Conçus pour répondre instantanément à vos besoins en air comprimé, ils offrent une fiabilité exceptionnelle. Adaptés aux environnements complexes, ces machines sont également idéales en tant qu'appoint ou secours de compresseurs rotatifs.

*** Caractéristiques du produit**

1. Solide protection métallique pour la courroie
2. Grande poignée, facile à déplacer
3. Grandes roues et roulettes, fonctionnement stable

* Le débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery) est la performance globale du compresseur incluant toutes les pertes. Testé conformément à la norme ISO 1217

* Le niveau sonore est mesuré dans des conditions de champ libre conformément à la norme d'essai ISO 2151



Compact

 Haute
efficacité

Fiabilité

Simplicité