



* Les avantages du produit

Notre série ECO est la solution adaptée aux besoins de nos clients pour une alimentation en air comprimé simple mais efficace, offrant une haute qualité d'air comprimé.

Facile à installer, extrêmement silencieuse, pratique pour la maintenance et peu encombrante, elle convient à presque tous les sites d'installation.

* Caractéristiques du produit

1. Moteur hautement efficace (IE3 IP55).
2. Faibles émissions sonores (super silencieux).
3. Contrôleur intelligent avec de nombreuses options.
4. Étape de compression large, vitesse réduite et basse température.

Compresseur d'air à vis		
Marque du produit	BELT DRIVE G2	
Modèle du produit	BD 110	
Puissance nominale du moteur principal	11	kW
Pression de travail maximale	8 / 10 / 12	bar
Débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery)	102 / 96 / 72	m3/h
Vitesse nominale du moteur principal	2930	rpm
Classe de rendement du moteur principal	IE3 91.2% & IP 55	-
Courant nominal du moteur principal	20.59	amp
Niveau sonore	65±3	dB(A)
Puissance d'entrée du moteur de ventilateur	250	W
Débit d'air du ventilateur	3110	m3/h
Volume de lubrifiant de refroidissement	6	Ltr
Méthode de démarrage	Etoile / triangle	-
Méthode de transmission	Entraînement par courroie	-
Méthode de refroidissement	Refroidi par air	-
Alimentation électrique	400/3/50	V/Ph/Hz
Dimensions extérieures	L. 850 W. 810 H. 970	mm
Diamètre de sortie d'air	G 1	Pouce
Poids net du produit	275	Kg
Bloc vis	AC-130	-

* Le FAD (Free Air Delivery) est la performance globale du compresseur incluant toutes les pertes. Il est testé conformément à la norme ISO1217.

* Le niveau sonore est mesuré dans des conditions de champ libre conformément à la norme de test ISO2151.



Intelligent

Compact

Haute efficacité

Fiabilité

Faible bruit