

GUIDE DE MISE EN SERVICE DES COMPRESSEURS À PISTON NON LUBRIFIÉ ÉOLE FRANCE OFP





Lire la notice avant utilisation ou intervention sur le compresseur.



ATTENTION ! Risque de chocs électriques.



ATTENTION ! Le compresseur peut se mettre en marche sans avertissement.



ATTENTION ! Risque de brûlures (surfaces chaudes).



Casque anti-bruit obligatoire.



ATTENTION ! Réservoir ou circuit sous pression.



Débrancher la prise et vider le réservoir d'air avant toute intervention.



Ne pas respirer l'air délivré par cet appareil.



1. IMPORTANT

- 1.1 Ce manuel est destiné à l'utilisateur, il permet de s'assurer du bon fonctionnement du compresseur.
- 1.2 Assurez-vous de lire le manuel attentivement avant la mise en route. Utilisez correctement le compresseur et effectuez régulièrement les entretiens.
- 1.3 Les opérateurs doivent se référer à ce manuel à tout moment pour un fonctionnement et une utilisation en toute sécurité.
- 1.4 Garantie 1 an.
- 1.5 La société décline toute responsabilité en cas de dommages causés par une mauvaise utilisation ou à la suite d'un mauvais entretien.
- 1.6 Lorsque vous recevez le compresseur d'air, veuillez vérifier que vous avez le bon produit avec tous les accessoires, qu'il n'est pas détérioré. Signalez tout problème rencontré à la livraison.

CONSERVER LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN.

2. APERÇU DU PRODUIT

Ce compresseur **sans huile** produit de l'air sec sans danger pour l'environnement. Ce produit est largement utilisé dans différents secteurs (dentaire, agroalimentaire, aquaculture, santé, beauté, chimie, etc...).

Les avantages sont les suivants :

- 2.1 Compresseur léger, mobile, flexible, facile à entretenir et simple de fonctionnement .
- 2.2 Dispose d'un régulateur d'air avec filtre.
- 2.3 Le bloc de compression utilise des matières spécifiques qui améliorent le refroidissement et sa résistance à l'usure.
- 2.4 Avec une conception optimisée du double arbre moteur, le compresseur peut atteindre un rendement, une puissance, une efficacité et une fiabilité élevée avec les avantages d'une structure compacte.

3. CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	PUISSANCE MOTEUR KW	TENSION V/Hz/A	VITESSE tr/mn	PRESSION MAX bar	DÉBIT L/min	CUVE L	NIVEAU SONORE dB	L x l x H cm	POIDS Kg
OFP-550	0.55	230 /50/3A	1440	8	30	10	<48	53 x 25 x 47	16
OFP-750	0.75	230/50/4A	1440	8	80	24	<50	58 x 31 x 57	20
OFP-2 x 750	2 x 0.75	230/50/8A	1440	8	160	50	<53	65 x 39 x 61	55
OPF-3 x 750	3 X 0.75	230/50/12A *	1440	8	240	62	<62	70 x 40 x 61	85
OFP-1100	1.1	230/50/5A *	1440	8	150	24	<55	58 x 31 x 64	21
OFP-2 x 1100	2 X 1.1	230/50/10A *	1440	8	300	50	<60	65 x 39 x 70	60
OFP-3 x 1100	3 X 1.1	230/50/15A *	1440	8	450	105	<65	120 x 40 x 80	117
OFP-4 x 1100	4 X 1.1	230/50/20A *	1440	8	600	170	<70	140 x 47x 87	145
OFP-1500	1.5	230/50/8A *	1440	8	180	24	<62	58 x 31 x 64	25
OFP-2 x 1500	2 X 1.5	230/50/16A *	1440	8	360	50	<65	65 x 39 x 70	71
OFP-3 x 1500	3 X 1.5	230/50/24A *	1440	8	540	105	<68	120 x 40 x 80	150
OFP-4 x 1500	4 X 1.5	230/50/32A *	1440	8	720	170	<70	140 x 47 x 87	180

* Existe en 380 V

4. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- 4.1. Porter des lunettes ou un masque de protection oculaire. Ne jamais diriger le jet d'air comprimé sur une personne ou un animal.
- 4.2. Ce compresseur doit être relié à la terre lorsqu'il est en cours d'utilisation. Empêcher tout contact de l'utilisateur avec les surfaces mises à la terre. Ne jamais faire fonctionner le compresseur dans un endroit humide ou sur une surface mouillée. Ne pas exposer le compresseur à la pluie. Le compresseur doit être branché à une prise de courant protégée par un interrupteur différentiel adapté
- 4.3. Débrancher l'alimentation électrique du compresseur et vider l'air du réservoir avant toute opération d'entretien et de nettoyage.
- 4.4. Ne pas tirer sur le cordon d'alimentation pour le débrancher.
- 4.5. Ne pas déplacer le compresseur lorsqu'il est raccordé à sa source d'alimentation.
- 4.6. Vérifier que l'interrupteur est sur "OFF" avant de brancher le cordon d'alimentation.
- 4.7. Utiliser le compresseur sur une surface propre, éloigné de tout produit combustible ou explosif et hors de portée des enfants. Ne jamais laisser les enfants, les personnes non familiarisées avec son fonctionnement ou toute personne non autorisée à utiliser le compresseur.
- 4.8. En cas d'utilisation d'une rallonge électrique, n'utiliser que des câbles électriques normalisés d'une section au moins égale à 2,5 mm² pour éviter tout échauffement
- 4.9. Ne jamais utiliser le compresseur sous l'effet de l'alcool, de drogues ou de médicaments causant de la somnolence.
- 4.10. Avant d'utiliser le compresseur, inspecter le et vérifiez la présence de pièces défectueuses ou autres éléments susceptible d'entraver le bon fonctionnement. Vérifier que chaque vis, boulon soit serré. S'il émet un bruit anormal arrêter immédiatement.
- 4.11. Gardez l'aspiration d'air propre de façon à ce que l'air puisse circuler librement.
- 4.12. Faire fonctionner le compresseur à la tension spécifiée. Si le compresseur est utilisé à une tension supérieure à la tension nominale, il en résultera des dommages irréversibles.
- 4.13. Utiliser exclusivement les pièces de rechange Éole France. L'utilisation de pièces de rechange autres que celles d'origine, entraîne l'annulation de la garantie
- 4.14. Ne pas modifier le compresseur.
- 4.15. Pour éviter tout risque de brûlures, ne pas toucher le moteur.
- 4.16. Vidanger le réservoir tous les jours ou toutes les 4 heures d'utilisation.
S'assurer avant que la pression du réservoir est inférieur à 1 bar.
- 4.17. Les condensats constitués d'eau et d'huile doivent être collectés et retraités.

5. UTILISATION

- 5.1. Contrôler que la tension de réseau correspond à celle indiquée sur la plaquette signalétique des caractéristiques électriques, la plage de tolérance admise est de +ou -5%.
- 5.2. Mettre le compresseur sur «OFF» en appuyant sur le bouton rouge du pressostat.
- 5.2. Brancher le cordon d'alimentation dans la prise de courant
- 5.3. Démarrer le compresseur en mettant sur «ON» en tirant le bouton rouge du pressostat.
Le compresseur se met en route et s'arrête automatiquement lorsque la pression dans le réservoir atteint 8 bars.
Lors de l'utilisation le compresseur se remet en route lorsque la pression dans le réservoirs devient inférieur à 6 bars.
- 5.4. Régler la pression à la valeur désirée en tournant le bouton du manomètre.



**ATTENTION : VEILLENZ À NE PAS DÉPASSER LES 8 BAR
AFIN D'ÉVITER TOUS RISQUES D'ENDOMMAGEMENT.**

- 5.5. Utiliser toujours des tuyaux et outils pneumatiques adaptés à la pression maximum du compresseur.
- 5.5. Éteindre le compresseur en mettant sur «OFF», en appuyant sur le bouton rouge du pressostat, puis débrancher le cordon d'alimentation.

6. MAINTENANCE

- 6.1. À chaque maintenance, couper l'alimentation électrique.
- 6.2. Nettoyer la machine régulièrement, vider les condensats présent dans la cuve d'air une fois par semaine au minimum. Attention, avant de purger la cuve, la pression doit être inférieure à 1 bar . Ouvrez doucement la vanne en dessous de la cuve, attendez que l'eau s'écoule. Refermer la vanne après évacuation (ne pas serrer trop fort).
- 6.3. Un fois par an vérifiez la soupape de sécurité en tirant sur la tige métallique.
- 6.4. Les filtres à air est à changé dès encrassement. La soupape de sécurité est a changer tout les 2 ans.
- 6.5. Le régulateur se change tous les 2 ans. Vérifiez la corrosion et son bon fonctionnement.
- 6.6. Le réservoir d'air, en fonction de sa capacité peut est soumis à des contrôles réglementaires.

7. PROBLÈMES ÉVENTUELS CAUSES ET SOLUTIONS

ATTENTION : AVANT TOUTE INTERVENTION, COUPER L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ET VIDER L'AIR STOCKÉ DANS LE RÉSERVOIR.

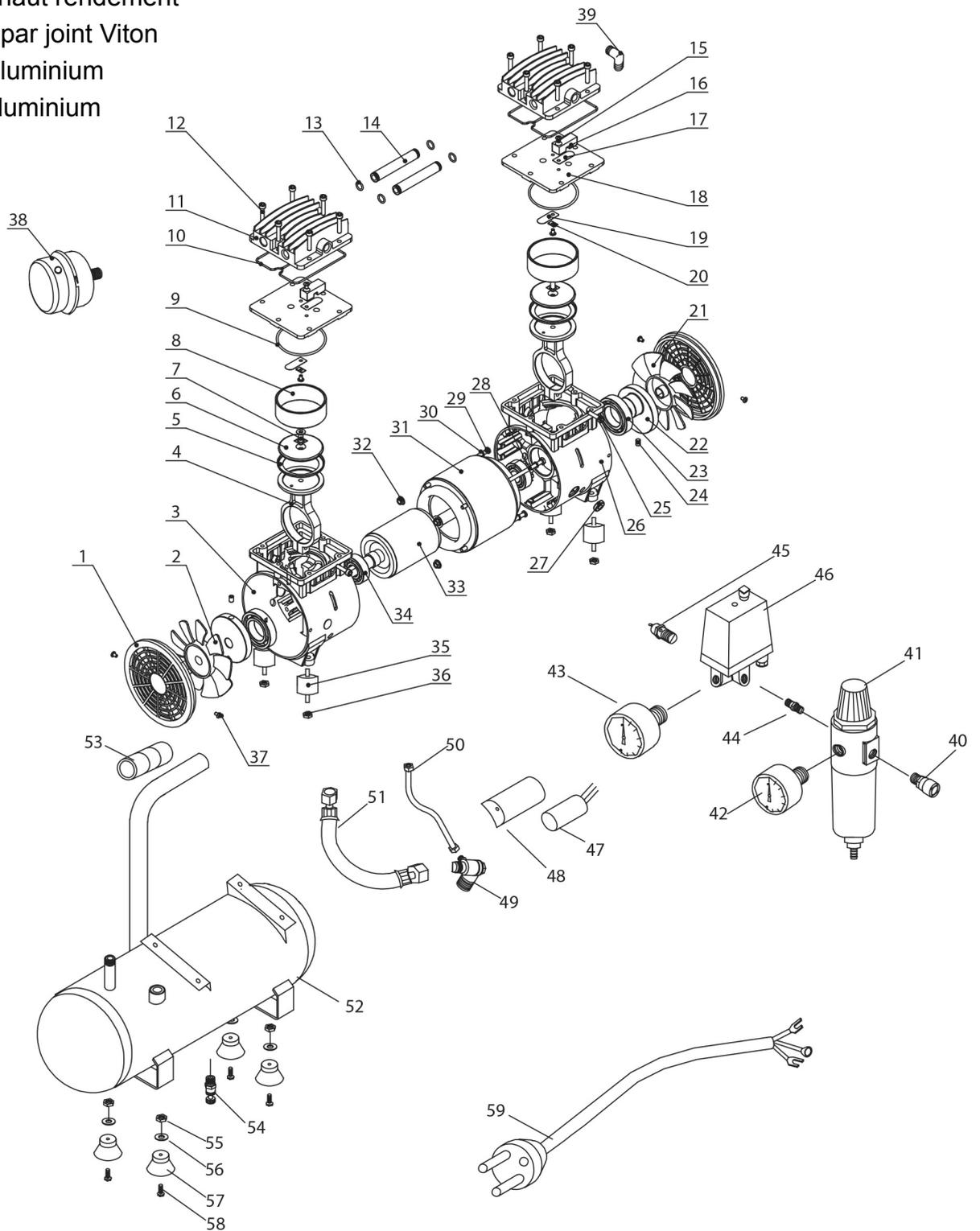
PROBLÈME	RAISON POSSIBLE	SOLUTIONS
Le moteur ne fonctionne pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pas d'électricité 2. Le pressostat 3. Fusible endommagé 4. Thermique enclenché 5. Pressostat endommagé 6. Stator moteur brûlé 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez le commutateur et le courant 2. Contrôlez le bouton 3. Remplacez le fusible 4. Réenclencher après refroidissement 5. Contactez la société 6. Remplacez le stator du moteur
Il y a du courant électrique mais il ne fonctionne pas ou il tourne à vitesse lente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Faible tension 2. Court-circuit 3. Clapet anti retour endommagé 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez la tension, elle ne doit pas être en dessous de 10% de la tension nominale 2. Contactez la société 3. Contactez la société
Le thermique se coupe à plusieurs reprises	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez la tension 2. Température excessive 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez la tension, elle ne doit pas être en dessous de 10% de la tension nominale 2. Mettre le compresseur dans un local bien ventilé
Après la mise à l'arrêt du compresseur	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fuite sur connexion pneumatique 2. La vanne de purge ouverte 3. Fuite sur le clapet anti retour 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez et réparez 2. Resserrez le robinet de vidange 3. Le nettoyage est préconisé avant remplacement
La sortie d'air contient beaucoup trop d'eau	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le réservoir contient une trop grande quantité d'eau 2. Beaucoup d'humidité ambiante 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Videz l'eau accumulée dans le réservoir 2. Vérifiez le filtre cyclonique et videz le si nécessaire
Vibration du compresseur	<ol style="list-style-type: none"> 1. Support desserré 2. Sillent bloc endommagés 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Resserrez tous les écrous, vis etc... 2. Prévoir leurs remplacements
Le compresseur fonctionne mais il n'y a pas de pression et/ou met beaucoup trop de temps à atteindre 8 bar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Soupape de sécurité ouverte 2. Obstruction du filtre à air 3. Vanne de purge fuyante 4. Usure des segments du piston 	<ol style="list-style-type: none"> 1. À remplacer 2. Nettoyez ou remplacez 3. Nettoyez et resserrez 4. Faire réparer la machine

8. DESCRIPTIF

Groupe monobloc, bi-cylindres, mono-étagé sans huile à vitesse lente

Composants longue durée :

- Double embiellage sur roulement
- Plaque clapet haut rendement
- Segmentation par joint Viton
- Carcasse en aluminium
- Culasses en aluminium
- 1 filtre à air



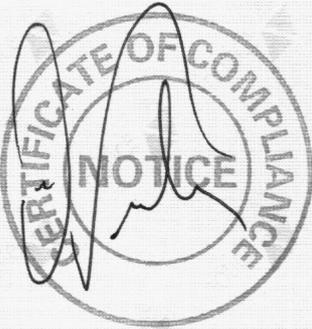
<i>Repère</i>	<i>Désignation</i>	<i>Quantité</i>
1	Flasque groupe	2
2	Ventilateur gauche	1
3	Carter gauche	1
4	Bielle	2
5	Joint Téflon	2
6	Piston	2
7	Vis piston	2
8	Cylindre	2
9	Joint inf. plaque clapet	2
10	Joint culasse	2
11	Culasse	2
12	Vis culasse	12
13	Joint	4
14	Tuyauterie connexion culasses	2
15 à 20	Plaque clapet	2
21	Ventilateur droit	1
22	Vilebrequin	2
23	Roulement 6006-2Z	2
24	Vis	2
25	Vis	2
26	Carter droit	1
27	Presse étoupe	1
28	Vis	4
29	Vis	4
30	Rondelle	4
31	Stator	1
32	Ecrou	4
33	Rotor	1
34	Roulement 6203-2Z	1
35	Silent bloc	4
36	Ecrou	4
37	Vis Flasque groupe	4
38	Filtre à air	1
39	Coude	1
40	Raccord de sortie	1
41	Filtre Régulateur	1
42	Manomètre filtre régulateur Ø 40 mm (0-12 bar)	1
43	Manomètre pression de cuve Ø 50 mm (0-12 bar)	1
44	Mamelon 1/4 M-M	1
45	Soupape de sécurité 1/4 M 8 bar CE	1
46	Contacteur manométrique PM	1
47	Condensateur moteur	1
48	Protection condensateur	1
49	Clapet anti-retour	1
50	Tuyau de mise vide	1
51	Flexible liaison groupe/cuve	1
52	Cuve 6 litres - 8 bar	1
53	Poignée caoutchouc	1
54	Robinet de purge 1/4 M	1
55	Ecrou	4
56	Rondelle	4
57	Patin amortisseur	4
58	Vis	4
59	Câble d'alimentation 3 x 1 mm ² , long. 1,6 m	1

9. GARANTIE

- 9.1. Ce compresseur est garanti 1 an pièces et main d'œuvre à partir de la date d'achat.
- 9.2. Le retour du compresseur est soumis au préalable à l'accord du service SAV et est à la charge de l'expéditeur.
- 9.3. Pour bénéficier de cette garantie contractuelle, l'appareil devra être ramené au magasin qui en a assuré la vente, accompagné de la preuve d'achat.
- 9.4. La garantie n'est valable que si :
 - Le compresseur à été utilisé dans les conditions normales d'utilisations
 - Le compresseur à été n'a pas été endommagé (Chute, surtension, choque, humidité excessive).
 - Le compresseur n'a pas été ouvert, démonté ou modifié par le client.
 - Le compresseur à été entretenu avec des pièces non d'origine.
- 9.5. La garantie est limitée aux défauts de construction et ne s'applique pas sur les pièces d'usure tels que : piston, pressostat, joints, filtres a air, clapet anti-retour, moteur électrique, roulements à billes, etc...

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

No: MDC-19-03/L3MEN4

<p>APPLICANT:</p> <p>Éole France 256 allée Fontaine de Valescure 83700 Saint Raphael</p>	<p>MANUFACTURER:</p> <p>Quanzhou Huade Mechanical & Equipment Co.,Ltd Investment Zone For Taiwanese, Quanzhou, Fujian, China</p>
<p>PRODUCT:</p> <p>Air Compressor</p>	<p>MODEL(S):</p> <p>BD-450, BD-550, BD-750, VPM-900, VPM-1100, VPM-1320, VPM-1600, VPM2S-220, VPM2S-300, VPM2S-370, VPM2S-450, VPM2S-550, VPM2S-750, VPM2S-900, VPM2S-1100, VPM2S-1320, VPM2S-1600, WSC-75, WSC-110, WSC-150, WSC-185, WSC-220, WSC-300, WSC-370, WSC-450, WSC-550, WSC-750, WSC-900, WSC-1100, WSC-1320, WSC-1600 OFP-550, OFP-2x550, OFP-750, OFP-2x750, OFP-3x750, OFP-1100, OFP-2x1100, OFP-3x1100, OFP-4x1100, OFP-1500, OFP-2x1500, OFP-3x1500, OFP-4x1500, DP-0208, DP-0301, DP-0302, DP-47L, OFL-22, OFL-44</p>
<p>Reference to EC Directive:</p> <p>EU Declaration of conformity was observed by NOTICE in accordance with; MD 2006/42/EC Annex II EMC 2014/30/EU Annex IV</p>	<p>Reference to Standard(s):</p> <p>EN 1012-1:2010 ISO 12100:2010 EN 60204-1:2006+AC:2010 EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013</p>
<p>REMARKS:</p> <p>Assessment of the product(s) and the production process is not covered by this verification, which has been carried out on a voluntary basis. It is duty and full responsibility of the manufacturer to carry out all necessary safety assessment of the product(s) according to all related EC Directive(s), relevant and valid standard(s) before putting into market/service, affixing CE mark and issue EU Declaration of Conformity. The manufacturer shall affix CE mark on the product(s) according to 2006/42/EC Article 16 and Annex III, only if the product(s) fulfill the relevant essential health and safety requirements and the drawn-up EU Declaration of Conformity. Technical File should be drawn for each type/model of related product(s) by the manufacturer and/or his authorized representative in order to assure conformity with the essential health and safety requirements which demonstrate that the machinery complies with the requirements of related directives/standards and must be compiled in one or more official Community languages. Before placing machinery into market/service, the manufacturer or his authorized representative shall ensure that the Technical File in accordance with related directives/standards is available.</p> <p>The manufacturer or his authorized representative shall keep Technical File and EU Declaration of Conformity available for a period of ten years from the last date of manufacture of the machinery.</p> <p>This certificate consists of 1 (one) page.</p>	
<p>This Certificate is valid Until: 21/03/2024 Date of Issue: 22/03/2019</p>	
<p>CERTIFICATION MANAGER:</p>	
 	

SAS Éole France

256 Allée fontaine de Valescure

83700 Saint-Raphaël

Tel : + 33 972 655 850

Service commercial :
contact@Éolefrance.fr

Service technique - SAV :
service@Éolefrance.fr

www.Éolefrance.fr