# RÉSERVOIR

## Peint
## Pour air comprimé

**100 L**

Éole France Compresseurs

Réservoir vertical peint livré avec des accessoires réglementaires : Manomètre, soupape de sécurité, purge manuelle et un certificat de conformité à conserver par l'utilisateur. Le réservoir stocke une grande quantité d'air pour assurer une forte demande instantanée. Il amortit les écarts de pression et garantit un débit d'air plus stable. Son dimensionnement doit permettre d'éviter les démarrages et arrêts multiples du compresseur. Un bon dimensionnement s'avère très économique en énergie.

Situé à la sortie du compresseur, Il récolte une grande partie des condensats, il facilite le travail du sécheur d'air qui éliminera la partie restante.

Un réservoir doit être déterminé en fonction de la technologie du compresseur et de sa puissance. Sur les sites avec des réseaux d'air comprimé important (exemple plusieurs niveaux), repartir plusieurs réservoirs permet d'uniformiser la pression en tout point du réseau.

**IMPORTANT :**

**Les réservoirs sont soumis à des contrôles réglementaires, une mise à l'épreuve est obligatoire TOUS LES 10 ANS et des inspections périodiques sont requises pour être en conformité avec la législation.**

Éole France Compresseurs

**SIMPLE**
**FIABLE**
**EFFICACE**

| | |
|---|---|
| **Volume :** | **100 L** |
| **Pression :** | **11 bar** |
| **Diamètre :** | **370 mm** |
| **Hauteur :** | **1213 mm** |
| **Poids :** | **31 Kg** |