

PROGRAMME DE FABRICATION

Gamme de compresseurs de 2,2 à 315 kW



Notre axe de développement :
Produire des machines
SIMPLES, FIABLES, EFFICACES.

Nos engagements :
QUALITÉ, SERVICE, DISPONIBILITÉ.

www.eolefrance.fr



SCROLL HSC

Compresseurs
Spirales lubrifiées
2,2 et 4,5 kW

Une révolution dans le domaine de l'air comprimé, une conception plus simple qu'un compresseur à piston : Moins de pièces mécaniques en mouvement donc moins de vibrations, moins de bruit et moins de maintenance. Éole propose un compresseur à spirales LUBRIFIÉES pour encore plus de fiabilité, longévité et de silence. Pour les artisans, garage auto, centre de contrôle technique, atelier de prototypage, etc..

HSC 3 existe en Version 230 Volt monophasé !



AVANTAGE DE LA TECHNOLOGIE HSC

- Niveau sonore.
- Prix de revient.
- Simplicité de fonctionnement.
- Coût d'entretien.
- 2000 heures entre 2 révisions.
- Faible encombrement au sol.



Spirales
lubrifiées



EN STOCK ! *

Modèle	kW	Cv	V/ Ph	tr/mn	bar	m³/h 8 bar	db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	L/l/h	Kg
HSC-3	2,2	3	400/3/50*	2950	8	20,6	<50	3/4	810 / 510 / 830	105
HSC-6	4,5	6	400/3/50	2950	8	36	<52	3/4	840 / 590 / 800	120



* Existe en 230 volts monophasé

ELAN DD

Compresseurs à vis
Entraînement direct
15 à 315 kW

Notre gamme de compresseurs ELAN est conçue pour offrir une fiabilité à toute épreuve. Un accouplement direct semi-élastique entre le moteur et le compresseur assure un excellent rendement.



AUCUNE PERTE D'ÉNERGIE DANS LA TRANSMISSION

- L'accouplement direct limite les pertes d'énergie, la vitesse de rotation est de 2950 tr/mn.

CONTRÔLEUR EOLE MAM 880

- Affichage clair de tous les paramètres.
- Nombre d'heure totale et en charge.
- Rappel des opérations de maintenance.
- Sécurité en cas d'erreur de câblage.
- Marche arrêt local ou à distance.

TRÈS BONNE ACCESSIBILITÉ

- Le capotage du compresseur est entièrement démontable.

MOTEUR IE3 ET VENTILATEURS SURDIMENSIONNÉS

- Haut rendement.
- Dépense énergétique réduite.
- Excellent refroidissement offrant une longévité accrue.



Accouplement
direct



EN STOCK ! *

Modèle	kW	Cv	V/ Ph	tr/mn	Débit d'air m³/h version			db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	L/l/h	Kg
					7 bar	10 bar	12 bar				
DD 150	15	20	400/3/50	2950	147	124	100	63	1	1320 / 800 / 1300	380
DD 185	18,5	15	400/3/50	2950	189	151	126	63	1	1320 / 800 / 1300	450
DD 220	22	30	400/3/50	2950	228	192	162	64	1	1320 / 800 / 1300	520
DD 300	30	40,5	400/3/50	2950	324	273	240	65	1-1/2	1500 / 1000 / 1430	710
DD 370	37	50	400/3/50	2950	370	330	298	66	1-1/2	1500 / 1000 / 1430	750
DD 450	45	61	400/3/50	2950	460	410	356	67	2	1500 / 1000 / 1490	1315
DD 550	55	75	400/3/50	2950	648	528	468	72	2	1800 / 1150 / 1660	1520
DD 750	75	102	400/3/50	2950	850	680	618	72	2	2000 / 1210 / 1760	1660



BELT DRIVE | BD

Compresseurs à vis
Entraînement par courroie
5,5 à 15 kW



Notre gamme de compresseurs BD est une solution simple et économique pour une production efficace d'air comprimé. Ces compresseurs sont silencieux, fiables et leur entretien est très simple et très économique.

VENTILATION MÉCANIQUE ET CIRCUIT D'HUILE

- Un ventilateur hélicoïdale pour un refroidissement efficace.
- Absence de vanne thermostatique limitant le coût d'entretien du compresseur.
- Tuyauterie rigide ne nécessitant aucune opération de maintenance.

CLASSE DU MOTEUR IE3, IP 54 ET ISO CLASSE F

- Consommation d'énergie en baisse. Contribue à la protection de l'environnement.
- Protection contre la poussière et l'eau.
- Performances des moteurs classe F.

CONTRÔLEUR EOLE 6070

- Utilisation simple.
- Horloges journalières programmables = démarrages et arrêts automatiques.



Transmission courroie avec grille de protection

EN STOCK ! *

Modèle	kW	Cv	V/ Ph	tr/mn	Débit d'air m³/h version			db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	L/l/h	Kg
					7 bar	10 bar	12 bar				
BD 55	5,5	7,5	400/3/50	2277	45	35	30	62	3/4	830 / 600 / 1015	240
BD 75	7,5	10	400/3/50	3105	76	63	51	62	3/4	850 / 800 / 1150	250
BD 110	11	15	400/3/50	2309	107	82	75	65	1	1000 / 800 / 1280	370
BD 150	15	20	400/3/50	3148	144	120	107	65	1	1000 / 800 / 1280	390



BELT DRIVE | BDT

Compresseurs à vis
Entraînement par courroie sur réservoir avec sécheur
5,5 à 15 kW



Une solution "4 EN 1" prête à fonctionner : Un compresseur à vis, un sécheur par réfrigération, deux filtres et une cuve équipée d'un purgeur. Ce concept très compact permet un gain de place et d'installation important. Peut être installée directement à proximité d'un besoin et être déplacé facilement.

SÉCHEUR D'AIR ET FILTRES INTÉGRÉS = AIR DE QUALITÉ

- Sécheur par réfrigération utilisant un fluide réfrigérant R134 A, avec un point de rosé +3° C et 2 filtres montés en cascade donneront une très bonne qualité d'air.
- L'élimination de l'eau, évite la corrosion des tuyaux et prolonge la vie des outils pneumatiques

EFFICIENCE ET FAIBLE NIVEAU SONORE

- Faible vitesse de rotation et une isolation renforcée.
- Installation possible dans la plupart des lieux de travail.



Sécheur d'air et filtres intégrés

Soyez en règle avec la Loi sur l'eau :
LE SEUL COMPRESSEUR + SÉCHEUR
du marché avec



DÉCANTEUR DE PURGE
INTÉGRÉ ! **

EN STOCK ! *

Modèle	kW	Cv	V/ Ph	tr/mn	Débit d'air m³/h version			db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	cuve L	L/l/h	Kg
					7 bar	10 bar	12 bar					
BDT 55	5,5	7,5	400/3/50	2277	45	35	30	62	3/4	300	1750 / 625 / 1540	450
BDT 75	7,5	10	400/3/50	3105	76	63	51	62	3/4	500	1960 / 800 / 1715	500





MAGIC NPM

Compresseurs à vis
Entraînement direct
Moteur à aimants permanents
7,5 à 37 kW



EN STOCK ! *

OBJECTIF : 50% d'économie d'Énergie ! Compact, silencieux, performant, très abordable. MAGIC un compresseur à vis haut rendement à accouplement direct. Un moteur IE4 équipé d'aimants permanents et un variateur de vitesse offrent un débit variable pour une pression constante.

ENERGIE MAÎTRISÉE DÈS LE DÉMARRAGE

- Un variateur de fréquence qui évite toute pointe d'intensité au démarrage du compresseur.
- Une pression de fonctionnement précise et constante.

COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

- Toutes les 2000 heures ou une fois par an remplacement des filtres et du séparateur.
- Liste des pièces standardisée.
- Excellent rapport qualité prix.

CONTRÔLEUR EOLE 6070

- Sécurité erreur de câblage, (alarme).
- Surveillance permanente des cycles de fonctionnement.
- Programmation du fonctionnement automatique jusqu'à 4 Plages horaires de fonctionnement par jour.
- Gestion de la fonction maître esclave (entre plusieurs compresseurs).



Moteur à aimants permanents

Modèle	kW	Cv	V/Ph	tr/mn	bar	Plage de régulation à 7 bar		Plage de régulation à 9 bar		db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	L/l/h	Kg
						mini (30%)	maxi	mini (30%)	maxi				
NPM 75	7,5	10	400/3/50	2950	8	23,4	78	17,4	58	60	3/4	650 / 610 / 1320	180
NPM 110	11	15	400/3/50	2950	8	27,6	92	24,6	82	62	3/4	742 / 682 / 1420	245
NPM 150	15	20	400/3/50	2950	8	40	133	33	113	62	3/4	742 / 682 / 1420	290
NPM 220	22	30	400/3/50	2950	8	61	204	53,4	178	63	1	800 / 780 / 1590	340
NPM 370	37	50	400/3/50	2950	8	101	331	91,8	300	65	1-1/4	900 / 878 / 1740	500



MISTRAL VPM

Compresseurs à vis Vitesse variable à entraînement direct
Moteur à aimants permanents
7,5 et 315 kW



EN STOCK ! *

Une solution simple efficace et durable. L'ensemble des composants de la machine sont surdimensionnés. Ils permettent une utilisation 24h/24 dans des environnements difficiles. Équipé d'un moto variateur synchrone à aimants permanents à très haut rendement, la machine consomme peu d'énergie et adapte sa vitesse en fonction du besoin réel de la demande en air comprimé.

CONTRÔLEUR EOLE 6080

- Sécurité d'inversion de phase, changement automatique de pression pour besoin spécifique...

EFFICACITÉ CONSTANTE

- La conception originale de nos moteurs à aimants permanents permet de garder la même efficacité quelle que soit la vitesse de rotation. De ce fait le gain d'énergie est constant, quelle que soit la demande d'air comprimé.



Contrôleur EOLE 6080



Bloc de compression surdimensionné

Modèle	kW	Cv	V/Ph	tr/mn	bar	Débit d'air m³/h version			db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	L/l/h	Kg
						7 bar	10 bar	12 bar				
VPM 75	7,5	10	400/3/50	2950	7 à 10	68	55	-	60	3/4	952 / 652 / 1050	240
VPM 110	11	15	400/3/50	2950	7 à 10	116	94	-	63	1	1320 / 800 / 1300	360
VPM 150	15	20	400/3/50	2950	7 à 12	142	121	112	65	1	1320 / 800 / 1300	390
VPM 220	22	30	400/3/50	2950	7 à 12	234	187	170	66	1	1350 / 900 / 1500	600
VPM 300	30	40	400/3/50	2950	7 à 12	348	306	212	68	1-1/4	1400 / 1000 / 1600	710
VPM 370	37	50	400/3/50	2950	7 à 12	398	339	275	68	1-1/2	1400 / 1000 / 1600	750
VPM 450	45	60	400/3/50	2950	7 à 12	468	395	316	72	2	1800 / 1200 / 1900	1315
VPM 550	55	75	400/3/50	2950	7 à 12	594	487	451	72	2	1800 / 1200 / 1900	1360
VPM 750	75	100	400/3/50	2950	7 à 12	830	696	575	72	2	1800 / 1200 / 1900	1410





RUBIS OFL

Compresseurs Spirales sans huile 3,7 à 37 kW

Un air 100 % déshuilé dédié à l'industrie, l'agroalimentaire et filière laitière. Unités composées d'un ou plusieurs modules commandés par le logiciel Eole "multiniveaux" 6090 qui assure un fonctionnement optimisé et continu de l'ensemble. Le niveau de bruit de la gamme RUBIS est remarquablement bas.



AIR 100% EXEMPT D'HUILE

- Selon ISO 8573-1 Classe O.
 - Classe laboratoire et alimentaire.
- MULTINIVEAUX : JUSQU'À 10 !**

FAIBLE NIVEAU SONORE

- Faible niveau sonore quelle que soit la puissance sélectionnée.
- Ce compresseur peut être installé à proximité d'un poste de travail (50 dB(A)).



Bloc de compression à spirales sans huile

EN STOCK ! *

Modèle	kW	Cv	V/ Ph	tr/mn	bar	Débit d'air m³/h version		db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	L/l/h	Kg
						8 bar	10 bar				
OFL - 37	3,7	5	400/3/50*	1440	8 ou 10	25,2	21,3	50	1/2	750 / 628 / 850	151
OFL - 74	7,5	10	400/3/50	1440	8 ou 10	50,4	43,2	53	3/4	1100 / 800 / 980	375
OFL - 111	11	15	400/3/50	1440	8 ou 10	75,6	63,9	56	3/4	1150 / 830 / 1350	435

* Existe en 230 volts monophasé.



OFP Compresseurs Piston sans huile 500 à 3000 W

Un air sec, 100 % déshuilé, sans danger pour l'environnement. Ces compresseurs compacts sont utilisés pour les travaux d'intérieur et dans les secteurs agroalimentaire, santé, chimie, aquaculture, etc... Légers, mobiles, flexibles, faciles à entretenir. Le niveau de bruit est remarquablement bas.



EN STOCK ! *

Modèle	W	Cv	V/ Ph	tr/mn	bar	Débit L/mn	db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	cuve L	L/l/h	Kg
OFP 550-6L	500	0,6	230/1/50	1400	8	30	48	3/8	6	530 / 250 / 450	16
OFP 1100-24L	1100	1,5	230/1/50	1400	8	150	55	3/8	24	580 / 310 / 640	21
OFP 1500-50L	1500	2	230/1/50	1400	8	180	62	3/8	50	650 / 390 / 700	43
OFP 2x1500-50L	2x1500	2x2	230/1/50	1400	8	360	65	3/8	50	530 / 250 / 450	70
OFP 2x1500-105L	2x1500	2x2	230/1/50	1400	8	360	65	3/8	105	1200 / 400 / 800	130



MÉDICAUX Compresseurs Piston sans huile 0,55 à 6 kW

Compresseurs destinés aux usages médicaux, fabriqués chez notre partenaire ITALIEN. Produits haut de gamme équipés de composants 100% Européens. Le réservoir est équipé d'un revêtement spécifique aux usages médicaux, pour supprimer les traces d'eau un sécheur d'air équipe l'appareil. (version sans sécheur en option).



EN STOCK ! *

Modèle	kW	Cv	V/ Ph	tr/mn	bar	Vol. engendré m³/h	Débit réel m³/h	db(A) +/- 3 dB	Ø" sortie	cuve L	L/l/h	Kg
EP 50 OF2P-RE*	1.5	2	230/1/50	1400	8	17,4	8.7	72	3/8	50	40 / 94 / 69	56
EP 50 OF2P	1.5	2	230/1/50	1400	8	19,8	10	72	3/8	50	40 / 83 / 69	45
EP 50 OF2P BOX	1.5	2	230/1/50	1400	8	19,8	10	60	3/8	50	47 / 83 / 83	50
EP 50 OF2P RE BOX insonorisé*	1.5	2	230/1/50	1400	8	17,4	8.7	60	3/8	50	50 / 93 / 83	62

* Avec refroidisseur et sécheur.

COMPRESSEURS À PISTONS

Compresseurs
Pistons lubrifiés
3 à 9 kW

PISTONS STANDARD

Les compresseurs de cette série sont des machines conçues selon une technologie de pointe. La technique deux étages garantit un débit d'air de 80 %.

Le succès de ces compresseurs est étroitement lié à l'alliage de fonte spécial utilisé dans la construction des cylindres et des têtes.

PISTONS HAUTE PRESSION

Éole vous propose une sélection de compresseurs haute pression fabriqués par notre partenaire Italien. Les blocs de compression sont montés sur châssis et conçu pour une utilisation dans des environnements hostiles et exigeants. Autres puissances et versions sur cuve nous consulter.



EP 300Sct



EP500TS



EPAB 52/105AP-30



EPAB 60/110AP-35

Modèle	kW	Cv	V/ Ph	tr/mn	bar	Vol. engendré m³/h	Débit réel m³/h	db(A) +/- 3 dB	Ø " sortie	Cuve Châssis	L/l/h	Kg
EP 300Sct	4	5,5	400/3/50	1000	10	40	14,5	77	1/2	270 L	155 / 64 / 123	136
EP 500 TS	5,5+5,5	7,5+7,5	400/3/50	1035	10	102	33,6	80	3/4	500 L	197 / 160 / 120	345
EPAB 43/85AP-15	3	4	400/3/50	950	15	19,38	13,2	70	1/2	Châssis	73 / 36 / 40	63
EPAB 43/85AP-30	3	4	400/3/50	1050	30	21,42	7,8	70	1/2	Châssis	105 / 52 / 76	63
EPAB 52/105AP-30	5.5	7.5	400/3/50	720	30	28,2	16,8	74	3/4	Châssis	105 / 52 / 76	82
EPAB 60/110AP-35	9	12.5	400/3/50	850	35	45	33	82	3/4	Châssis	130 / 58 / 85	220

PÉRIPHÉRIQUES ET PIÈCES DE RECHANGE

+ DE 10 000 PIÈCES EN STOCK SUR NOTRE PLATEFORME !*



CONTRÔLEURS



RÉSEAUX D'AIR



BLOCS DE COMPRESSION

- Pistons
- Vis
- Spirales



MAINTENANCE

- Filtres
- Huiles
- Kits maintenance



TRAITEMENT DES CONDENSATS

- Décanteurs
- Purgeurs



SÉCHEURS ESD

- De 55 à 800 m³/h
- Purgeur automatique
- 2 filtres intégrés
- Prise 230 volts mono



RÉSERVOIRS

- 270 / 500 / 900 L
- 11 / 16 bar
- Peints ou galvanisés



**SIMPLE
FIABLE
EFFICACE**



Éole France PARIS :
Tél : + 33 1 64 44 14 91
2 Rue des Longues Raies
77 230 Moussy le Neuf
www.eolefrance.fr

Service commercial :
contact@eolefrance.fr
Service technique - SAV :
service@eolefrance.fr