





* Les avantages de notre produit

Aucune perte d'énergie due à l'entraînement direct, contrairement aux machines qui utilisent une transmission par engrenages entre le moteur et l'étage de compression.

L'utilisation de moteurs à aimants permanents avec la classe de rendement IE4 garantit une efficacité maximale sur toute la plage de contrôle. Cela signifie que, contrairement aux compresseurs conventionnels, le compresseur VSD fonctionne également à une efficacité optimale lorsqu'il n'est pas exploité à son "point optimal

* Caractéristiques du produit

- 1 . Compresseur haute performance pour une compression hautement efficace
- 2. Refroidisseurs surdirnensiounés pour un refroidissement excellent
- 3. Convertisseur de fréquence puissant pour un fonctionnement optimal
- 4. Moteur à aimants permanents hautement efficace



Marque du produit	MISTRAL / VPM	
Modèle du produit	VPM 110	
Puissance nominale du moteur principal	11	kW
Pression de travail maximale	8 / 10 / 12	bar
Débit volumétrique effectif (F AD - Free Air Delivery)	108 / 96 / 72	m3/h
Vitesse nominale du moteur principal	3000	rpm
Classe de rendement du moteur principal	IE4	-
Courant nominal du moteur principal	18.68	amp
Niveau sonore	64±3	dB(A)
Puissance d'entrée du moteur de ventilateur	250	W
Débit d'air du ventilateur	3900	m3/h
Volume de lubrifiant de refroidissemen	5,3	Ltr
Méthode de démarrage	VSD	-
Méthode de transmission	Direct Drive	-
Méthode de refroidissement	Refroidi par air	-
Alimentation électrique	400/3/50	V/Ph/Hz
Dimensions extérieures	L. 1160 W. 750 H. 1100	mm
Diamètre de sortie d'air	G 1	Pouce
Poids net du produit	330	Kg
Onduleur	EOLE GD300-01A-15G	-
Bloc vis	AB-130	

^{*} Le débit volumétrique effectif (F AD - Free Air Delivery) est la performance globale du compresseur incluant toutes les pertes. Testé conformément à la norme ISO 1217

^{*} Le niveau sonore est mesuré dans des conditions de champ libre conformément à la norme d'essai ISO 2151











Compact

Économie d'énergie

Haute eficacité

Fiabilité