



### \* Les avantages de notre produit

Aucune perte d'énergie due à l'entraînement direct, contrairement aux machines qui utilisent une transmission par engrenages entre le moteur et l'étage de compression.

L'utilisation de moteurs à aimants permanents avec la classe de rendement IE4 garantit une efficacité maximale sur toute la plage de contrôle. Cela signifie que, contrairement aux compresseurs conventionnels, le compresseur VSD fonctionne également à une efficacité optimale lorsqu'il n'est pas exploité à son point optimal

### \* Caractéristiques du produit

1. Compresseur haute performance pour une compression hautement efficace
2. Refroidisseurs surdimensionnés pour un refroidissement excellent
3. Convertisseur de fréquence puissant pour un fonctionnement optimal
4. Moteur à aimants permanents hautement efficace
5. Contrôleur intelligent avec de nombreuses options

Marque du produit	MISTRAL / VPM	
Modèle du produit	VPM 450	
Puissance nominale du moteur principal	45	kW
Pression de travail maximale	8 / 10 / 12	bar
Débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery)	456 / 372 / 360	m3/h
Vitesse nominale du moteur principal	3000	rpm
Classe de rendement du moteur principal	IE4 & IP55	-
Courant nominal du moteur principal	77.9	amp
Niveau sonore	68±3	dB(A)
Puissance d'entrée du moteur de ventilateur	1100	W
Débit d'air du ventilateur	10800	m3/h
Volume de lubrifiant de refroidissement	10,5	Ltr
Méthode de démarrage	VSD	-
Méthode de transmission	Direct Drive	-
Méthode de refroidissement	Refroidi par air	-
Alimentation électrique	400/3/50	V/Ph/Hz
Dimensions extérieures	L. 1500 W. 1000 H. 1195	mm
Diamètre de sortie d'air	G 1 1/2	Pouce
Poids net du produit	620	Kg
Onduleur	EOLE GD300-01A-45G	-
Bloc vis	AB-480 / AB-420	

\* Le débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery) est la performance globale du compresseur incluant toutes les pertes. Testé conformément à la norme ISO 1217

\* Le niveau sonore est mesuré dans des conditions de champ libre conformément à la norme d'essai ISO 2151



Intelligent

Compact

 Économie  
d'énergie

 Haute  
efficacité

Fiabilité

 Faible  
bruit
