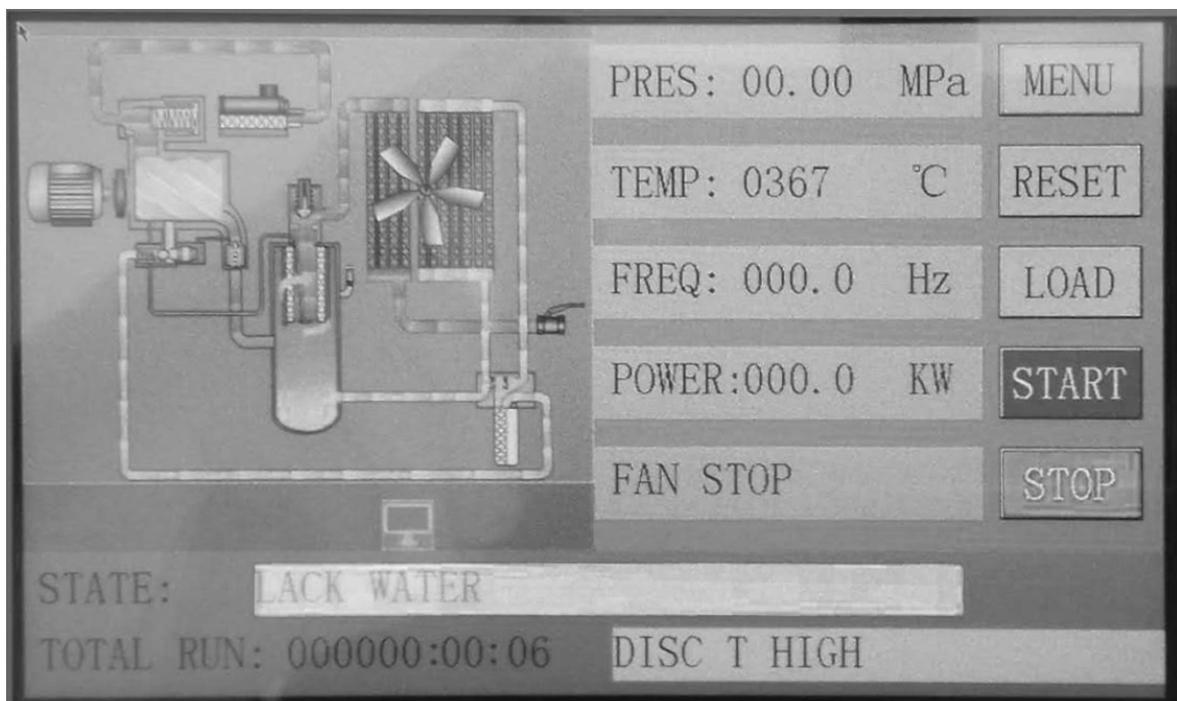


# NOTICE D'UTILISATION CONTRÔLEUR ÉOLE 6070 - 6090





## IMPORTANT

- **Veillez lire tout le manuel d'utilisation avant d'utiliser l'appareil et conservez ce manuel pour plus de références.**
- **L'installation du contrôleur de compresseur Éole 6070 - 6090 ne peut être effectuée que par des techniciens professionnels.**
- **L'installation doit être considérée avec soin afin d'assurer une bonne ventilation et réduire les interférences électromagnétiques.**
- **Le câblage doit être effectué conformément aux réglementations pour les courants basses et très basses tension pour réduire les interférences électromagnétiques.**
- **Le circuit d'amortissement RC doit être connecté aux deux bornes de la bobine (contacteur AC, vanne, etc.), qui sont contrôlées par un relais.**
- **La connexion du port doit être inspectée soigneusement avant la mise sous tension.**
- **Une connexion correcte à la masse peut aider à augmenter la capacité de résistance aux interférences de signal.**
- **Régler le courant nominal du moteur : le courant maximal du moteur / 1,2.**

## CARACTÉRISTIQUES

- Mode d'exécution multiple facultatif
- En mode VSD, supporte tout convertisseur de fréquence sur le marché.
- Écran couleur de 5 pouces, avec interrupteur à clé et touche tactile.
- Prise en charge de la consommation d'énergie en temps réel et de la mesure de la consommation d'énergie cumulée
- Fonction on/off programmable et fonction de pression programmable en option
- Plus précis en écriture fréquence pour contrôler l'onduleur via la communication 485
- Contrôle tous les onduleurs prenant en charge le protocole MODBUS RTU
- Phase ouverte, surcharge de courant, déséquilibre de courant, surtension, protection de basse tension pour le moteur
- Haute intégration, haute fiabilité, économique :

<b>1</b>	<b>Opération de base.....</b>	<b>4</b>
1.1	Bouton Marche / Arrêt .....	4
1.2	Led d'état .....	4
1.3	Affichage et fonctionnement.....	5
1.4	Paramètres en cours d'exécution .....	6
1.5	Paramètres utilisateur .....	8
1.6	Paramètres d'usine .....	10
1.7	Paramètres d'étalonnage.....	12
1.8	Paramètres de bloc .....	12
1.9	Paramètres matériel.....	12
1.10	Paramètres de maintenance .....	12
1.11	Réglage l'onduleur .....	14
1.12	Calibrage tactile .....	14
1.13	Pression programmée.....	14
1.14	ON OFF programmé .....	14
1.15	Historique.....	14
1.16	Moteur VSD .....	14
1.17	Ventilateur VSD.....	14
1.18	Date et heure .....	15
1.19	Sortie d'air.....	15
1.20	Autorisation et mot de passe.....	15
<b>2</b>	<b>Fonction de contrôleur et Paramètres techniques .....</b>	<b>15</b>
<b>3</b>	<b>Modèle et spécification .....</b>	<b>15</b>
<b>4</b>	<b>Installation .....</b>	<b>16</b>
4.1	Installation du transformateur .....	16
4.2	Installation du contrôleur.....	16
<b>5</b>	<b>Fonction d'alarme .....</b>	<b>18</b>
<b>6</b>	<b>Protection du contrôleur .....</b>	<b>18</b>
6.1	Protection du moteur.....	18
6.2	Protection de l'élément Température élevée.....	18
6.3	Protection de la rotation incorrecte du compresseur d'air.....	18
6.4	Protection de la phase ouverte du compresseur d'air.....	18
6.5	Protection de la pression d'air au-dessus .....	18
6.6	Protection du défaut du capteur.....	18
<b>7</b>	<b>Dépannage .....</b>	<b>19</b>
<b>8</b>	<b>Contrôle de groupe et communication de réseau .....</b>	<b>19</b>
<b>9</b>	<b>Contrôle de l'onduleur.....</b>	<b>19</b>
<b>10</b>	<b>Diagrammes .....</b>	<b>20</b>
10.1	PF .....	20
10.2	PM / VSD MOTEUR.....	20
10.4	VENTILATEUR VSD .....	21
10.5	MOTEUR / VENTILATEUR VSD.....	21
10.6	SOFT START .....	22

## 1 OPÉRATION DE BASE

### 1.1 Bouton Marche / Arrêt



#### Bouton Marche / Arrêt

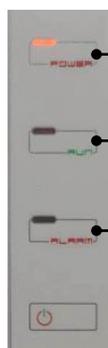
Lorsque le compresseur est à l'état d'arrêt, appuyez sur ce bouton pour démarrer le compresseur.

Lorsque le compresseur est défini comme maître (n° 1) dans le groupe, appuyez sur ce bouton pour démarrer le compresseur et activer le mode réseau en même temps.

Lorsque le compresseur est en état de marche, appuyez sur ce bouton pour arrêter le compresseur.

Lorsque le compresseur est défini comme maître (n° 1) dans le groupe, appuyez sur ce bouton pour arrêter le compresseur et le mode réseau également.

### 1.2 Led d'état



**Alimentation** : Allumé lorsque le contrôleur est allumé.

**Run** : Allumé lorsque le moteur tourne.

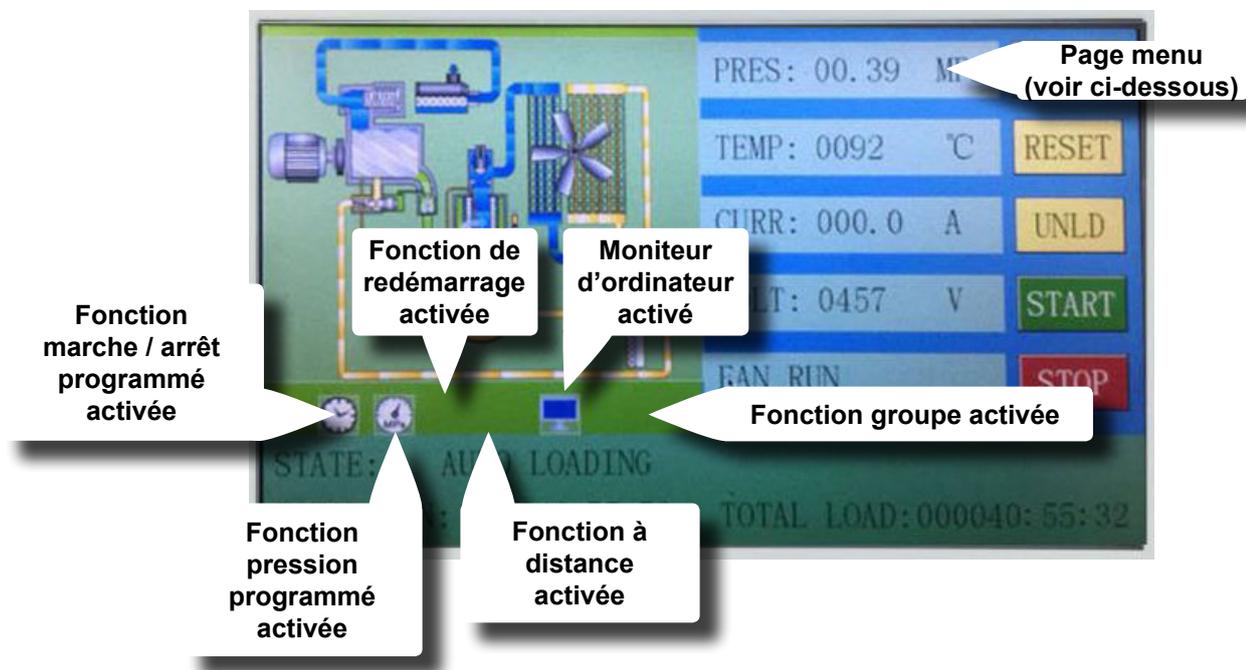
**Alarme** : Clignote lorsque le contrôleur est en alarme.  
Allumé lorsque le compresseur est en défaut et s'arrête.  
Éteint après la suppression de l'erreur et la réinitialisation.

### 1.3 Affichage et fonctionnement

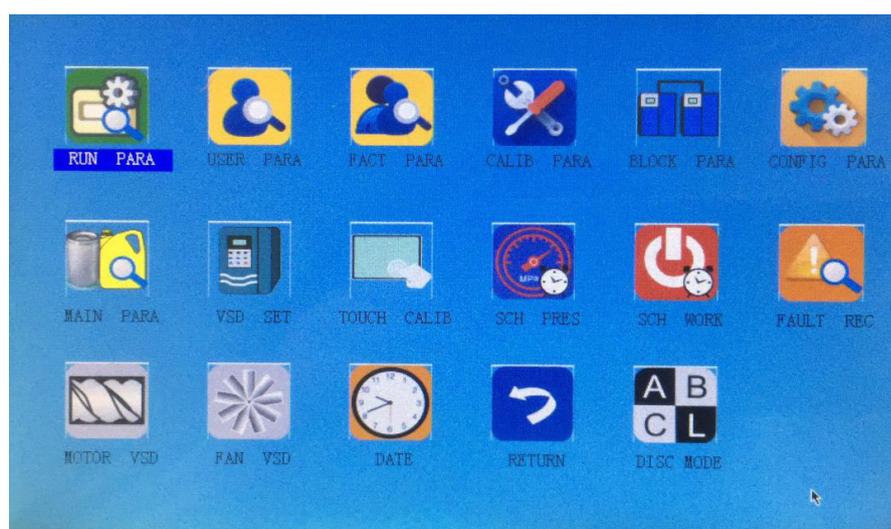
A la mise sous tension, l'écran affichera l'image ci-contre pendant un instant



Après 5 secondes, le menu change comme suit ;



Page accessible en cliquant sur l'icône MENU



# NOTICE D'UTILISATION CONTRÔLEUR ÉOLE 6070 - 6090

## 1.4 Paramètres en cours d'exécution

Cliquez sur "RUN PARAMETER" pour vérifier les données relatives et les paramètres ci-dessous:

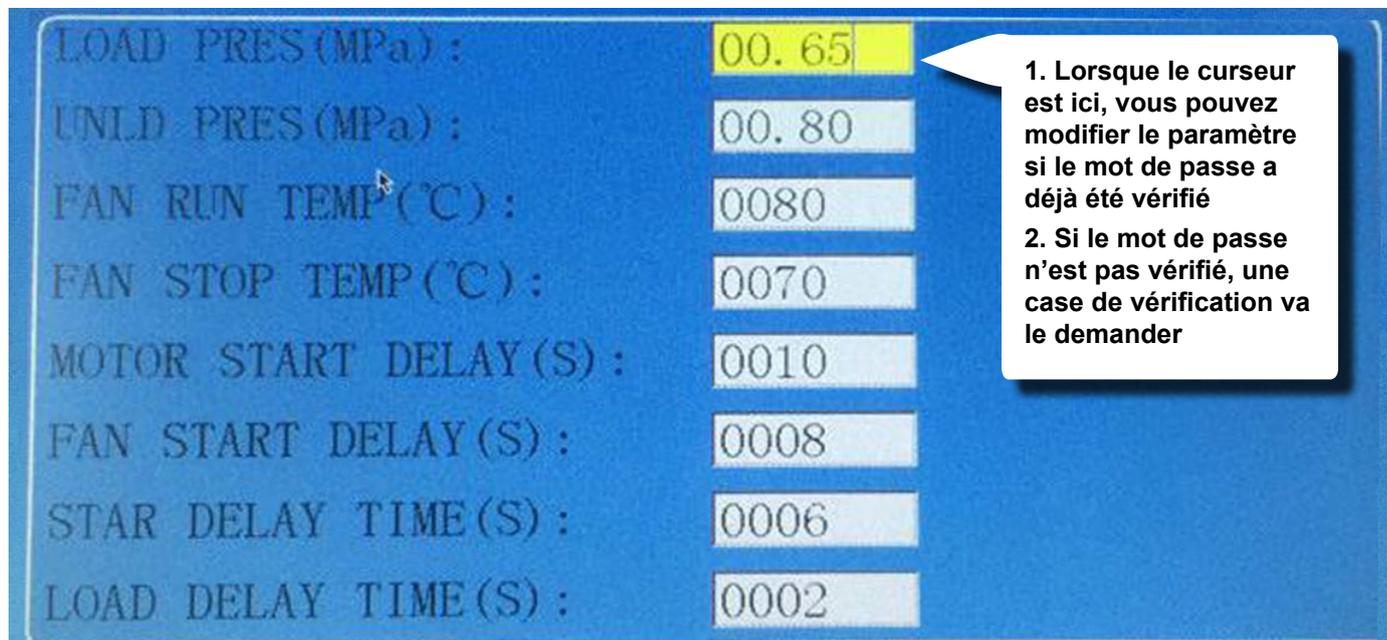
Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
FILTRE À L'HUILE	0000H	Compteur horaire du filtre à huile	1
SEPERATEUR AIR / HUILE	0000H	Compteur horaire du séparateur air / huile	2
FILTRE À AIR	0000H	Compteur horaire du filtre à air	3
LUBRIFIANT	0000H	Compteur horaire huile	4
GRAISSE	0000H	Compteur horaire graisse	5
NUMÉRO DE SÉRIE	00000000	Affiche le No de série	6
TENSION DE PUISSANCE	0000V	Affiche la tension	7
COURANT MOTEUR	A : 000.0A B : 000.0A C : 000.0A	Affiche le courant du moteur	8
COURANT DE VENTILATEUR	A : 000.0A B : 000.0A C : 000.0A	Courant du ventilateur	9
VITESSE DU MOTEUR	0000 RPM	Vitesse réelle du moteur en fonction du calcul de fréquence	10
PUISSANCE DU MOTEUR	000.0 Hz	Fréquence de sortie de l'onduleur principal	11
COURANT DE SORTIE DU MOTEUR	000.0 A	Courant de sortie de l'onduleur principal.	12
TENSION MOTEUR	000.0 V	Tension de sortie de l'onduleur principal.	13
PUISSANCE DE SORTIE DU MOTEUR	000.0 Kw	Puissance de sortie en temps réel de l'onduleur principal	14
CONSOMMATION D'ENERGIE MOTEUR	0000000.0Kw.H	Cumul de consommation en fonction de la puissance de sortie de l'onduleur principal en temps réel	15
CONSOMMATION D'ÉNERGIE TOTALE MOTEUR	0000000.0Kw.H	Consommation d'énergie cumulée basée sur la puissance de sortie de l'onduleur principal en temps réel	16
PRESSION	00.00MPa	Pression actuelle	17
DESCRIPTION DE L'ÉTAT DU MOTEUR	0001	affichage état moteur relative au lectures des données du registre de l'onduleur	18
DESCRIPTION D'ERREUR DE MOTEUR:	0000	affichage erreurs relatives aux lectures de données du registre erreurs de l'onduleur	19
FREQUENCE D'ÉCRITURE	000.0	Affichage fréquence moteur en fonction du calcul PID	20
VITESSE DU VENTILATEUR	0000 RPM	Vitesse du ventilateur en fonction de la fréquence en temps réel	21
FRÉQUENCE DU VENTILATEUR	000.0 Hz	Fréquence de sortie de l'onduleur du ventilateur	22
COURANT DU VENTILATEUR	000.0 A	Courant de sortie de l'onduleur du ventilateur	23
VOLTAGE DU VENTILATEUR	000.0 V	Tension de sortie de l'onduleur	24
PUISSANCE DE SORTIE DU VENTILATEUR	000.0 Kw	Puissance de sortie en temps réel en fonction de l'onduleur du ventilateur	25
CONSOMMATION D'ÉNERGIE DU VENTILATEUR	0000000.0Kw.H	Cumul de consommation en fonction de la puissance de sortie de l'onduleur de ventilateur en temps réel	26

Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
CONSOMMATION TOTALE D'ÉNERGIE DU VENTILATEUR	000000.0Kw.H	Affiche la consommation d'énergie cumulée basée sur la puissance de sortie de l'onduleur du ventilateur en temps réel	27
TEMPÉRATURE	0000°C	Température	28
ETAT DU VENTILATEUR	0203	Affichage état du variateur ventilateur	29
DESCRIPTION D'ERREURE	0000	Affichage erreur du variateur ventilateur	30
FREQUENCE D'ÉCRITURE	000.0	Affiche la fréquence du ventilateur en fonction du calcul du PID.	31
DATE DE PRODUCTION	0000-00-00	Date de production	32
TEMPS DE MARCHE	0000:00:00	Temps de marche	33
TEMPS DE CHARGEMENT	0000:00:00	Temps de chargement	34
CHECK 1	00003FFF	Check 1.	35
VERSION DU LOGICIEL	CK0000M0000	Version du logiciel.	36
CHECK 2	FFFFFFFF_1	Check 2.	37
ÉTAT D'ENTRÉE		1 2 3 4 ● ● ● ● 1 : état d'entrée numérique n ° 1 2 : état d'entrée numérique n ° 2 3 : état d'entrée numérique n ° 3 4 : état d'entrée numérique n ° 4 Le cercle rouge signifie que le terminal est connecté. Le cercle orange signifie que le terminal est déconnecté	38
ÉTAT DE SORTIE		16 15 14 13 12 11 ● ● ● ● ● ● 16 : état de sortie numérique n ° 16 15 : état de sortie numérique n ° 15 14 : état de sortie numérique n ° 14 13 : état de sortie numérique n ° 13 12 : état de sortie numérique n ° 12 11 : état de sortie numérique n ° 11 Le cercle rouge signifie que le terminal est connecté. Le cercle orange signifie que le terminal est déconnecté	39
PF MOTORΦUI	000000.0 Kw	Tension du courant moteur en temps réel	40
PF MOTOR POWER CONSOMMATION	0000000.0Kw.H	Consommation d'énergie en fonction de la puissance de sortie du moteur PF en temps réel	41
PF MOTOR TOTAL POWER CONSOMMATION	0000000.0Kw.H	Consommation d'énergie totale cumulée en fonction de la puissance totale de sortie du moteur PF.	42
PF FAN Φ UI	000000.0 Kw	Tension de courant du ventilateur en temps réel	43
PF FAN POWER CONSOMMATION	0000000.0Kw.H	Consommation d'énergie en fonction de la puissance de sortie du moteur du ventilateur PF.	44
PF FAN TOTAL CONSOMMATION D'ÉNERGIE	0000000.0Kw.H	Consommation totale cumulée en fonction de la puissance de sortie totale du moteur du ventilateur PF.	45

# NOTICE D'UTILISATION CONTRÔLEUR ÉOLE 6070 - 6090

## 1.5 Paramètres d'utilisateur

Le mot de passe utilisateur est requis pour la modification.



Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
PRESSION DE CHARGE (MPa)	00.65	1, En mode de chargement AUTO, le compresseur se charge si la pression est inférieure à cette donnée. 2, En mode veille, le compresseur démarrera si la pression est inférieure à cette donnée.	46
PRESSION DE DÉCHARGE (MPa)	00.80	1, Le compresseur se décharge automatiquement si la pression de l'air est supérieure à cette valeur. 2. Cette donnée doit être définie au-dessus de la PRESSION DE CHARGE et en dessous de la LIMITE DE PRESSION DE DÉCHARGE	47
T DÉMARRAGE VENTILATEUR (°C)	0080	Le ventilateur démarre au dessus de cette valeur	48
T STOP VENTILATEUR (°C)	0070	Le ventilateur se coupe au dessus de cette valeur	49
DÉLAI DÉMARRAGE MOTEUR (S)	0010	Règle le délai de démarrage du moteur.	50
DÉLAI DÉMARRAGE VENTILATEUR (S)	0008	Règle le délai de démarrage du ventilateur.	51
DÉLAI DÉMARRAGE	0006	Délais entre le temps de démarrage et le delta de démarrage	52
DÉLAI CHARGE	0002	Délai de la mise en du compresseur après démarrage Etoile Triangle	53
DÉLAI DE MISE EN VEILLE	1200	Lors de la marche a vide, le compresseur s'arrête automatiquement et passe en mode veille au delà de ce délai.	54
DÉLAI STOP	0010	Temps de fonctionnement du compresseur avant arrêt complet après appui sur le bouton Stop du pavé tactile.	55
DÉLAI DE REDÉMARRAGE	0100	La machine ne peut démarrer qu'après ce délai (Après un stop normal, arrêt, veille ou alarme et arrêt)	552
TEMPS D'OUVERTURE DE PURGE	0002	Réglage du temps d'ouverture de l'électrovanne de purge	56

Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
TEMPS DE FERMETURE DE PURGE	0001	Réglage de l'intervalle de temps entre deux ouverture de l'électrovanne de purge	57
DÉMARRAGE LENT	0010	Définir un intervalle de temps de la mise en charge après le démarrage Etoile Triangle . (Donnée disponible qu'en mode lent activé)	58
MODE CHARGE	MAN / AUTO	<p>MANUEL : contrôle manuel du compresseur. La mise en charge et décharge du compresseur se fait par appui sur le bouton du pavé tactile, avec arrêt automatique suivant réglage de la pression d'arrêt programmé.</p> <p>AUTOMATIQUE : Apres appui sur le bouton mise en marche du pavé tactile le compresseur travail en autonomie complète suivant les réglages de pression de charge et décharge programmé.</p>	59
MODE DÉMARRAGE	LOCAL/COMMANDE	<p>LOCAL : le démarrage et l'arrêt du compresseur ne s'effectue que sur le pavé tactile</p> <p>COMMANDE : contrôle du démarrage et arrêt du compresseur a distance.</p> <p>Contrôle a distance opérationnel après activation de l'option dans le menu mode de démarrage.</p> <p>Attention: par sécurité indiquer impérativement sur la machine si mode «contrôle a distance activé»Remarque: Lorsqu'un terminal d'entrée est défini sur REMOTE START ENABLE, le mode de démarrage est contrôlé par le logiciel.</p> <p>COMMANDE est utilisable quand le terminal est fermé, LOCAL est utilisable quand le terminal est ouvert</p>	60
MODE EN ROUTE	PF/MOTOR VSD/FAN VSD/MOTOR FAN VSD/SOFT START	<p>Réglage à ne pas modifier, à effectuer par personnel habilité.</p>  <p>Réservé techniciens Éole Infos sur demande</p>	61
COM ADD	0001	<p>Défini l'adresse de communication</p>  <p>Réservé techniciens Éole Infos sur demande</p>	62
LUMINOSITE	0005	Ajuste la luminosité de l'écran (de 1 à 7)	63
MODE COMM	SEUL/GROUPE	<p>Définir le mode de communication des compresseurs. Seul ou groupe (maître / esclave)</p>  <p>Réservé techniciens Éole Infos sur demande</p>	64
UNITÉ DE PRESSION	MPa/PSI/BAR	Choix de l'unité de pression	65
UNITÉ DE TEMPÉRATURE	°C /°F	Choix de l'unité de température	66
LANGUE	FRANCAIS / ENGLISH	Choix de la langue	67
MOT DE PASSE UTILISATEUR	****	Modification du mot de passe	68
ÉCRAN DE VEILLE	0000	<p>Ajuste la luminosité de l'écran de veille .(de 1 à 7)</p> <p>Mise en veille 3 mn après la dernière opération.</p>	69

# NOTICE D'UTILISATION CONTRÔLEUR ÉOLE 6070 - 6090

## 1.6 Paramètres d'usine

Le mot de passe d'usine est requis pour la vérification et la modification.

Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
COURANT NOMINAL MOTEUR (A)	Données maximales de surcharge du moteur /1.2	Protection contre les surcharges moteur. Données prédéfini en usine.  Réservé techniciens Éole Infos sur demande Averti le défaut de surcharge du moteur (voir tableau 2.1.1)	70
COURANT NOMINAL VENTILATEUR (A):	Données maximales de surcharge du ventilateur /1.2	Protection contre les surcharges ventilateur. Données prédéfini en usine.  Réservé techniciens Éole Infos sur demande	71
ALARME TEMPÉRATURE (°C)	0105	Lorsque la température du compresseur atteint cette donnée définie, l'alarme se déclenche.  Réservé techniciens Éole Infos sur demande	72
STOP TEMPÉRATURE (°C):	0110	Lorsque la température du compresseur atteint cette donnée définie, l'alarme se déclenche et le compresseur s'arrête.	73
ALARME TEMPÉRATURE ROULEMENT DE SORTIE (°C):	0000	Lorsque la température du roulement est supérieure à cette donnée définie, l'alarme se déclenche  Réservé techniciens Éole Infos sur demande	74
STOP TEMPÉRATURE ROULEMENT DE SORTIE (°C):	0000	Lorsque la température du roulement atteint cette donnée définie, l'alarme se déclenche et le compresseur s'arrête.	75
STOP PRESSION (MPa):	00.90	Lorsque la pression atteint cette donnée définie, l'alarme se déclenche et le compresseur s'arrête.	76
STOP PRESSION SYSTÈME (MPa):	00.00	Lorsque la pression est supérieure à cette donnée définie, l'alarme se déclenche et le compresseur s'arrête.	77
LIMITE DÉCHARGEMENT PRESSION	00.80	Cette donnée est la limite de déchargement maximum. la PRESSION DE DÉCHARGE définie dans les paramètres doit être inférieur à cette donnée.	78
DÉSÉQUILIBRE DE COURANT	0010	Protection contre les déséquilibres de courant  Réservé techniciens Éole Infos sur demande	79
PROTECTION OUVERTURE DE PHASE	005.0	Protection contre les manque de phases  Réservé techniciens Éole Infos sur demande	80
HISTORIQUE DES DÉFAUTS	****	Entrez «8888» et appuyez sur le bouton «set» pour effacer l'historique des défauts.	81
ALARME DE DÉPASSEMENT HORAIRE	0000	Lorsque le contrôleur détecte un dépassement du nombre d'heures d'utilisation du filtre à huile / filtre à air / lubrifiant / séparateur air huile / graisse, l'alarme se déclenche le compresseur s'arrête.	82
MAXIMUM DU TEMPS DE TRAVAIL	0000	Définit le temps total de fonctionnement du compresseur, une fois atteint le compresseur s'arrête et indique «ERREUR UTILISATEUR» Laisser cette valeur sur zéro pour désactiver l'alarme	83

Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
MOT DE PASSE USINE	****	Mise en place d'un mot de passe usine	84
SURTENSION (V)	0410	Réglage d'une tension seuil haut, protection contre les surtensions. Le compresseur se met en défaut si valeur défini atteinte. Lorsqu'il est défini sur 0000, la fonction de protection SURTENSION n'est pas active.	84.2
SOUS-TENSION (V)	0350	Réglage d'une tension seuil bas, protection contre les sous-tensions. Le compresseur se met en défaut si valeur défini atteinte Lorsqu'il est défini sur 0000, la fonction de protection SOUS-TENSION n'est pas active.	85
TEMPS DE COMMUNICATION (S):	000.5	Délai des échanges de données entre la platine et le variateur  Infos sur demande	86
INTERRUPTION DE COMMUNICATION	0000	Définir le temps max autorisé des échanges de données entre platine et variateur avant la rupture de communication  Infos sur demande	87
RESTAURATION DE LA COMMUNICATION	0003	Après ce délai, si la communication a été interrompue et que le contrôleur a reçu les données correctes, la communication est considérée restauré	88
HORLOGE ON/OFF PROG	Désactivé/Activé	Active ou Désactive le programme horloge	89
PRESSION PROGRAMME	Désactivé/Activé	Active ou Désactive le programme PRESSION	90
TEMPS DE FONCTIONNEMENT TOTAL	000000H:00M	Temps de fonctionnement total du compresseur (temps de marche a vide et marche en charge confondu)	91
TEMPS TOTAL EN CHARGE	000000H:00M	Temps de fonctionnement total en charge du compresseur	92
PROTECTION BASSE TEMPÉRATURE	-0030	Après la mise sous tension, si la température détectée est inférieure à cette données, il n'est pas possible de démarrer. Si deux minutes après démarrage, la température détectée est inférieure à la donnée définie, il est signalé DÉFAUT DE CAPTEUR DE TEMPÉRATURE et le compresseur s'arrête.	93
REDÉMARRAGE AUTO	Désactivé/Activé	Active ou désactive le redémarrage automatique après coupure de courant Attention: par sécurité indiquer sur la machine si mode redémarrage auto activé	94
COEFFICIENT DE PUISSANCE MOTEUR PF	0.900	Défini le coefficient de puissance du moteur	95
CONSOMMATION D'ÉNERGIE MOTEUR PF (KW.H)	0000000.0	Règle et modifie la consommation électrique du moteur en mode PF	96
COEFFICIENT DE PUISSANCE VENTILATEUR PF	0.900	Défini le coefficient de puissance du ventilateur	97
CONSOMMATION D'ÉNERGIE MOTEUR PF (KW.H)	0000000.0	Règle et modifie la consommation électrique du ventilateur en mode PF	98
FREQ SELECT	50HZ/60HZ	Défini la fréquence d'alimentation du compresseur. Utilisé pour calculer le courant et la tension du moteur / ventilateur échantillonnés en mode PF.	99

# NOTICE D'UTILISATION CONTRÔLEUR ÉOLE 6070 - 6090

Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
ALARME DIFF pression FILTRE SÉPARATEUR (MPa):	00.00	Lorsque la différence de pression du filtre séparateur atteint la donnée définie, l'alarme se déclenche	100
STOP DIFF pression FILTRE SÉPARATEUR (MPa):	00.00	Lorsque la différence de pression du filtre séparateur atteint la donnée définie, l'alarme se déclenche et le compresseur s'arrête.	101
RÉSISTANCE À LA PRESSION DE LIGNE (MPa)	00.00	Lorsque la RÉSISTANCE À LA PRESSION DE LIGNE atteint la donnée définie, l'alarme se déclenche et le compresseur s'arrête.	102
ALARME TEMPÉRATURE ROULEMENT DE SORTIE (°C):	0000	Lorsque la température du roulement est supérieure à cette donnée définie, l'alarme se déclenche	103
STOP TEMPÉRATURE ROULEMENT DE SORTIE (°C):	0000	Lorsque la température du roulement atteint cette donnée définie, l'alarme se déclenche et le compresseur s'arrête.	104
NUMÉRO DE SÉRIE	00000000	Affiche le No de série	105
DATE DE PRODUCTION	0000-00-00	Date de production	

## 1.7 Paramètres d'étalonnage

Le mot de passe d'étalonnage est requis pour la vérification et modification.



## 1.8 Paramètres de bloc

Le mot de passe bloc est requis pour la vérification et la modification.



## 1.9 Paramètres matériel

Les Paramètres matériel permet de définir la fonction de 1 à 4 terminaux.



## 1.10 Paramètres maintenance

Le mot de passe de maintenance est requis pour la vérification et la modification.

Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
COMPTEUR H FILTRE A HUILE	0000	Compteur temps de fonctionnement du filtre a huile, arrivé au temps de fonctionnement prédéfini en ligne 151, une alarme vous préviendra de sont remplacement. Une fois remplacé, réinitialiser le compteur manuellement sur zéro pour un nouveau cycle.	146
COMPTEUR H SÉPARATEUR AIR / HUILE	0000	Compteur temps de fonctionnement du filtre séparateur, arrivé au temps de fonctionnement prédéfini en ligne 152, une alarme vous préviendra de sont remplacement. Une fois remplacé, réinitialiser le compteur manuellement sur zéro pour un nouveau cycle.	147

Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
COMPTEUR H FILTRE A AIR	0000	Compteur temps de fonctionnement du filtre a air, arrivé au temps de fonctionnement prédéfini en ligne 153, une alarme vous préviendra de sont remplacement. Une fois remplacé, réinitialiser le compteur manuellement sur zéro pour un nouveau cycle.	148
COMPTEUR H LUBRIFIANT	0000	Compteur temps de fonctionnement du lubrifiant, arrivé au temps de fonctionnement prédéfini en ligne 154, une alarme vous préviendra de sont remplacement. Une fois remplacé, réinitialiser le compteur manuellement sur zéro pour un nouveau cycle.	149
COMPTEUR H GRAISSE	0000	Compteur temps de fonctionnement de la graisse moteur, arrivé au temps de fonctionnement prédéfini en ligne 155, une alarme vous préviendra de sont remplacement. Une fois remplacé, réinitialiser le compteur manuellement sur zéro pour un nouveau cycle.	150
ALARME REMPLACEMENT FILTRE A HUILE	0000	Indique le temps de fonctionnement de l'élément pour activer l'alarme prévenant de sont remplacement, suivant son compteur respectif. Temps de fonctionnement des éléments indiqué dans le tableau de maintenance fourni avec la machine. Attention, laisser cette valeur sur zéro désactive l'alarme.	151
ALARME REMPLACEMENT SÉPARATEUR AIR / HUILE	0000	Indique le temps de fonctionnement de l'élément pour activer l'alarme prévenant de sont remplacement, suivant son compteur respectif. Temps de fonctionnement des éléments indiqué dans le tableau de maintenance fourni avec la machine. Attention, laisser cette valeur sur zéro désactive l'alarme.	152
ALARME REMPLACEMENT FILTRE A AIR	0000	Indique le temps de fonctionnement de l'élément pour activer l'alarme prévenant de sont remplacement, suivant son compteur respectif. Temps de fonctionnement des éléments indiqué dans le tableau de maintenance fourni avec la machine. Attention, laisser cette valeur sur zéro désactive l'alarme.	153
ALARME REMPLACEMENT LUBRIFIANT	0000	Indique le temps de fonctionnement de l'élément pour activer l'alarme prévenant de sont remplacement, suivant son compteur respectif. Temps de fonctionnement des éléments indiqué dans le tableau de maintenance fourni avec la machine. Attention, laisser cette valeur sur zéro désactive l'alarme.	154
ALARME REMPLACEMENT GRAISSE	0000	Indique le temps de fonctionnement de l'élément pour activer l'alarme prévenant de sont remplacement, suivant son compteur respectif. Temps de fonctionnement des éléments indiqué dans le tableau de maintenance fourni avec la machine. Attention, laisser cette valeur sur zéro désactive l'alarme.	

## 1.11 Réglage de l'onduleur VALEUR USINE, NE PAS MODIFIER

Le mot de passe de l'onduleur est requis pour la vérification et la modification.



## 1.12 Calibrage tactile

Le calibrage tactile est utilisé pour régler la précision du toucher. Le mot de passe d'étalonnage tactile est requis pour l'ajustement. Après avoir accédé au menu d'étalonnage tactile, utilisez le doigt ou un autre outil à tête fine pour cliquer successivement sur A, B, C et D. Appuyez sur le bouton «S» pour redémarrer et enregistrer la modification; Si l'utilisateur souhaite effectuer un nouveau calibrage, appuyez sur le bouton de réinitialisation et réinitialisez les étapes suivantes.

## 1.13 Programme de pression

Le programme P est utilisé pour définir la pression programmée. Le mot de passe P programmé est requis pour la vérification et la modification. La fonction principale est ci-dessous.

Menu	Données prédéfinies	Fonction	N°
PROGRAMME VSD P (MPa)	00.70	Régler la pression voulue et le variateur calcul la fréquence de rotation du moteur afin de rester dans la zone de pression demandée. (ces données sont uniquement disponibles en mode VSD MOTEUR ou MOTEUR / VENTILATEUR VSD).	182
PROGRAMME P TEMPS DE DÉMARRAGE:	00:00	Définissez ces données pour activer la fonction P SECTION SEL. Réglez ces données sur «0», cette fonction n'est pas activée	183
PROGRAMME P TEMPS D'ARRÊT	00:00	Réglez ces données pour activer la fonction P SECTION SEL. Mettre cette donnée à "0", cette fonction n'est pas activée	184

## 1.14 On-Off programmé

On-Off programmé est utilisé pour définir une heure d'activation / désactivation programmée sur une semaine. Vous pouvez définir quatre périodes dans une journée. Le mot de passe programmé est activé pour la vérification et la modification. La fonction principale est ci-dessous. Lorsqu'elle est réglée sur 00:00, la fonction correspondante est invalide.

## 1.15 Historique

Erreur d'historique d'enregistrement permettant à l'utilisateur de rechercher les causes et les solutions. 100 éléments à enregistrer.

## 1.16 Moteur VSD

Le mot de passe du moteur VSD est requis pour la vérification et la modification.



## 1.17 Ventilateur VSD

Fan VSD est utilisé pour définir les données du ventilateur VSD. Le mot de passe du ventilateur VSD est requis pour le contrôle et la modification.



### 1.18 Date

Vérifier et régler l'heure

### 1.19 Sortie d'air

Choisissez le modèle de sortie.

### 1.20 Autorisation d'opération et mot de passe

Le contrôleur fournit plusieurs mots de passe et une gestion des accès. En fonction des différents niveaux de mots de passe, le contrôleur fournit différents niveaux d'autorisation d'exploitation, les détails suivants:

#### 1.20.1 MOT DE PASSE CLIENT: paramétré en usine

- Permet de modifier tous les paramètres du client.

#### 1.20.2 MOT DE PASSE USINE: corrigé

- Permet de modifier tous les paramètres du client.
- Permet de modifier le paramètre de base, le paramètre moteur VSD, le paramètre ventilateur / ventilateur dans le paramètre usine

#### 1.20.3 MOT DE PASSE D'ÉTALONNAGE : corrigé

- Permet de modifier tout les paramètres CALIBRATE PARAMETER

#### 1.20.4 MOT DE PASSE BLOC

- Permet de modifier tout BLOCK PARAMETER

#### 1.20.5 MOT DE PASSE CONFIGURATION MATERIEL : corrigé

- Permet de modifier tous les HARDWARE CONFIG

#### 1.20.6 MOT DE PASSE DU PARAMÈTRE DE MAINTENANCE

- Permet de modifier tous les paramètres de maintenance

#### 1.20.7 INVERTER SET PASSWORD

- Permet de modifier tous les INVERTER SET

#### 1.20.8 MOT DE PASSE D'ÉTALONNAGE TACTILE

- Permet de modifier TOUCH ACCURACY

#### 1.20.9 MOT DE PASSE PROGRAMMÉ

- Permet de modifier tous les paramètres programmés.

#### 1.20.10 MOT DE PASSE PROGRAMMÉ ON / OFF

- Permet de modifier tous les PARAMÈTRES PROGRAMMÉS ON-OFF

#### 1.20.11 MOTOR VSD PASSWORD : corrigé

- Permet de modifier tous les MOTOR VSD PARAMETER

#### 1.20.12 FAN VSD MOT DE PASSE : corrigé

- Permet de modifier tous les paramètres FAN VSD.

## 2 FONCTIONS DU CONTRÔLEUR ET PARAMÈTRES TECHNIQUES



## 3 MODÈLE ET SPÉCIFICATION



## 4 INSTALLATION

### 4.1 Installation du transformateur

Le TC doit être installé à un endroit où le courant du câble moteur peut être mesuré. Ainsi, le contrôleur peut être réglé conformément aux instructions de la plaque signalétique du moteur. La dimension détaillée est indiquée ci-dessous:

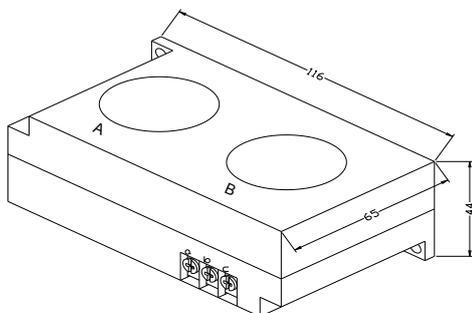


Image 4.1.1 Dimension du CT1 (Ø36)

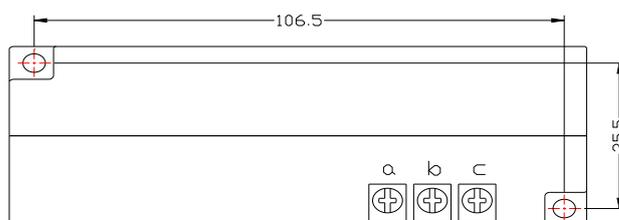


Image 4.1.2 Dimension du CT1

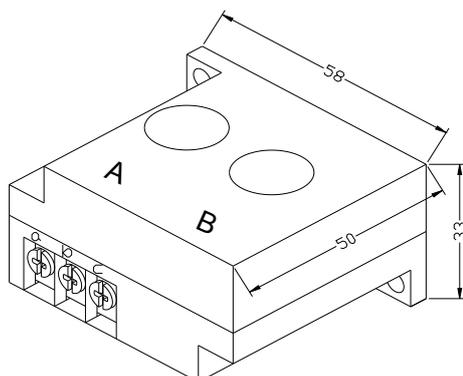


Image 4.1.3 Dimension du CT2 (Ø10)

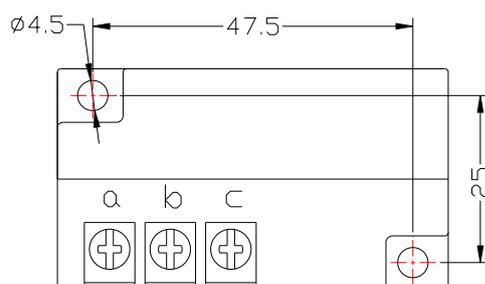
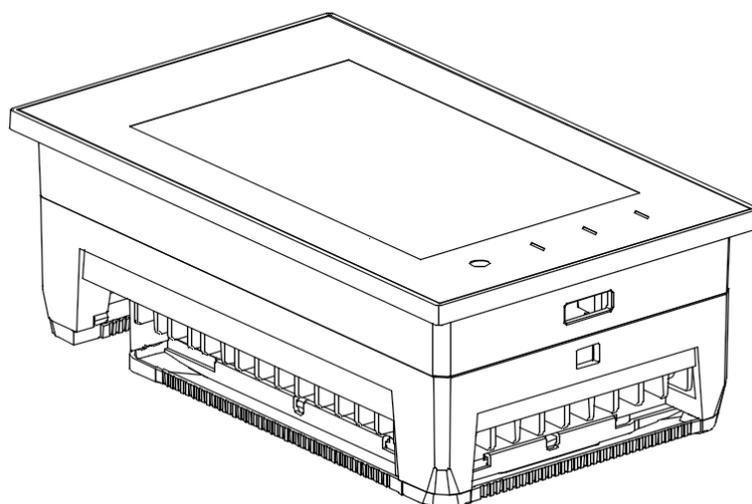
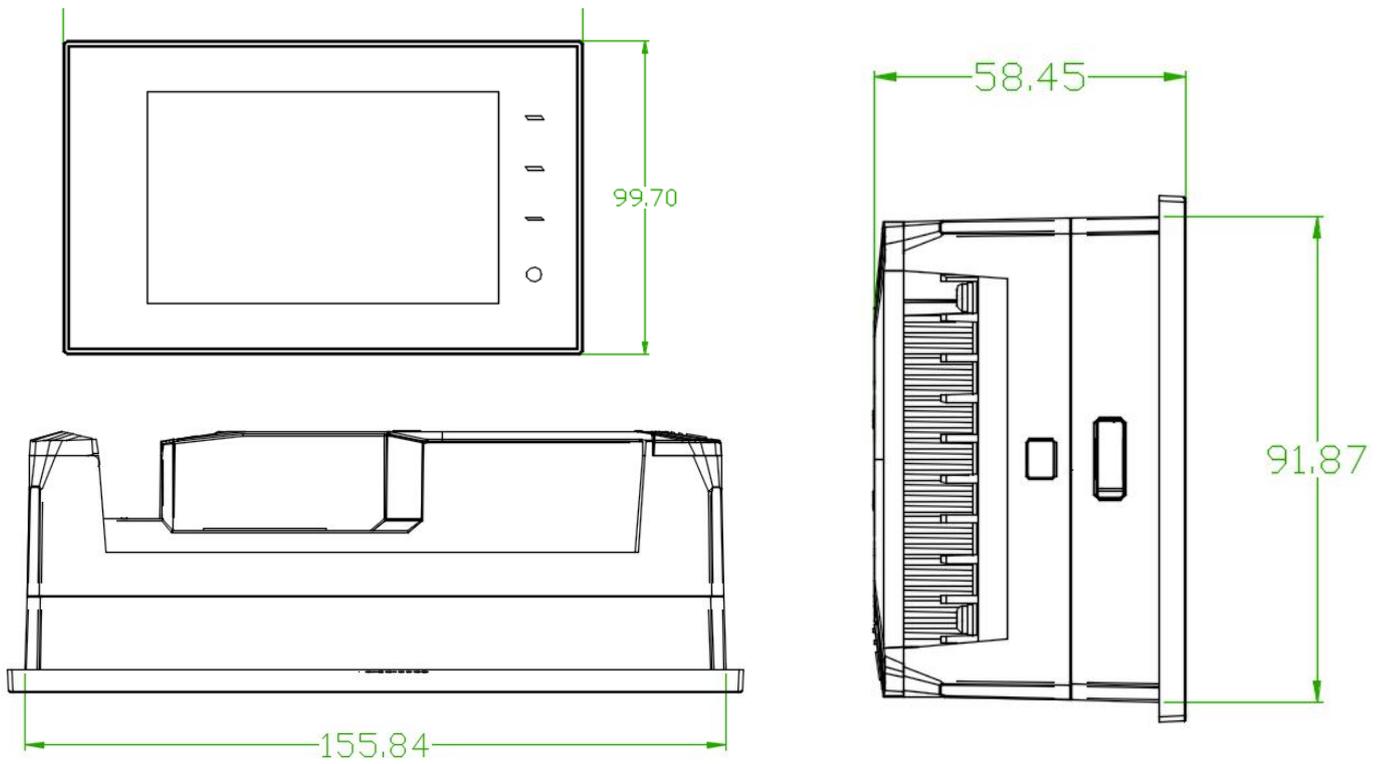


Image 4.1.4 Dimension du CT2

### 4.2 Installation du contrôleur

Lorsque vous installez le contrôleur, laissez un espace autour du contrôleur pour le câblage. La dimension spécifique est indiquée page 25





#### 4. 2.1 Dimension de la structure du contrôleur

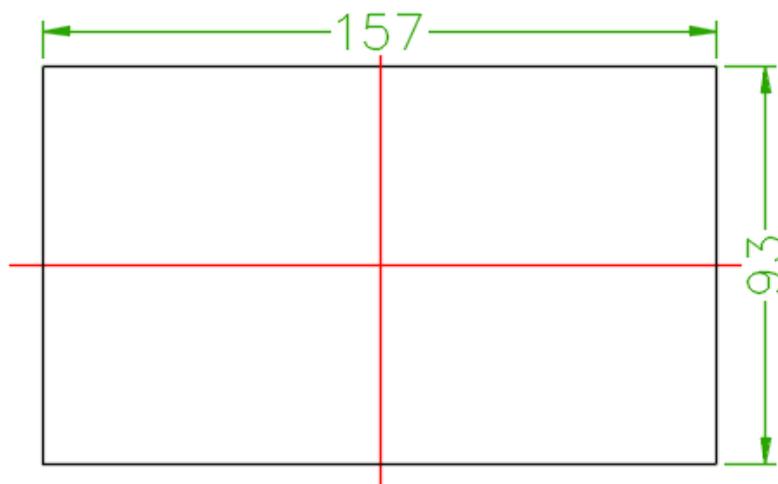


Image 4.2.2 Taille du trou

## 5 FONCTION D'ALARME



## 6 PROTECTION DU CONTRÔLEUR

### 6.1 Protection du moteur

la platine Éole 6070 - 6090 protège contre la surcharge, phase ouverte, déséquilibre, surtension, sous-tension, protection du moteur et protection contre la surcharge du ventilateur.

Échec électronique	Affichage d'échec	Raison
Surcharge	DÉFAUT SURCHARGE MOTEUR/ VENTILATEUR	Surcharge, usure des roulements et autres problèmes mécaniques.
Manque phase	DÉFAUT MANQUE PHASE	Alimentation, contacteur et phase ouverte du moteur.
déséquilibre	DÉFAUT DÉSÉQUILIBRE	Mauvais contact du contacteur, dans la boucle ouverte du moteur
Surtension	DÉFAUT TENSION HAUTE	Tension moteur élevée
Sous-tension	DÉFAUT TENSION BASSE	Tension moteur basse

### 6.2 Protection de l'élément Température élevée

Lorsque ELEMENT T est au-dessus de STOP ELEMENT T, le contrôleur déclenche une alarme et arrête la machine. Cette erreur est indiquée ELEMENT OVER T

### 6.3 Protection contre le mauvais sens de rotation du moteur

Dispositif électrique permettant de détecter une inversion des phases sur le bornier d'alimentation, évitant de faire démarrer le compresseur avec un sens de rotation incorrecte.

Une fois la platine allumé et si l'alarme de défaut sens de rotation est affiché, éteindre et disjoncter le compresseur puis effectuer l'inversion de deux phases sur le bornier électrique.

### 6.4 Protection manque phase

Protection interne a la platine permettant de détecter le manque de phase, après l'installation ou pendant le fonctionnement du compresseur si le défaut manque phases s'affiche sur la platine, vérifier l'état des phases sur le bornier d'alimentation ou contacter service Éole.

### 6.5 Protection contre une surpression interne a la machine

Protection permettant de stopper la machine si elle détecte une anomalie de pression. si la pression de l'air dépasse la valeur enregistrée, le compresseur stoppera et se mettra en défaut pression haute suivant la valeur respectivement enregistré en usine. .

### 6.6 Protection de la défaillance du capteur

Lorsque le capteur de pression ou le capteur de température est déconnecté, le contrôleur déclenche une alarme et arrête la machine. Ce défaut indique DÉFAUT DU CAPTEUR

## 7 DÉPANNAGE

Problème	Explication	Solution
Élément en surchauffe	- Mauvais état de ventilation - Manque d'huile	Vérifier l'état de la ventilation et le niveau d'huile
Défaillance du capteur de température	Fil coupé ou défaillance du PT100	Vérifier le câblage et le PT100
Surpression	Pression trop élevée ou défaillance du capteur de pression	Vérifier la pression et le capteur de pression
Défaillance du capteur de pression	Fil coupé, défaillance du capteur ou connexion inversée des câbles	Vérifier le câblage et le transmetteur de pression
Phase ouverte	Phase ouverte ou défaillance du contacteur	Vérifier l'alimentation et les contacteurs
Surcharge	Tension trop basse, tuyau pincé, usure des roulements ou autre défaillance mécanique ou mauvaises données	Vérifiez les données de réglage, la tension, les roulements, les tuyaux et autres systèmes mécaniques
Déséquilibre de courant	Déséquilibre de courant, défaillance du contacteur ou boucle ouverte interne du moteur	Vérifier l'alimentation, le contacteur et le moteur
Séquence de phase incorrecte	Phase inversée ou phase ouverte	Vérifier le câblage
Surcharge du moteur au démarrage	Problème de temporisation Etoile triangle	Vérifier la temporisation entre la commutation des contacteurs Etoile et Triangle

## 8 CONTRÔLE DE GROUPE ET COMMUNICATION DE RÉSEAU

### 8.1 Contrôle de groupe:

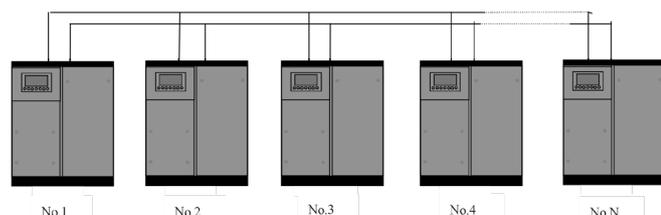
Le contrôleur Éole 6070 - 6090 peut fonctionner en mode groupe avec un compresseur de la série Éole (avec fonction de communication).

16 compresseurs maximum peuvent fonctionner ensemble dans un réseau. Le mode groupe peut être réglé sur VSD –VSD, PF-PF ou VSD-PF.

Le raccordement du câble pour le contrôle du mode bloc est comme ci-dessous .... Les bornes 1,2 (borne RS485) sont utilisées pour le mode groupe.

Dans le menu PARAMÈTRE DE GROUPE, défini sur VSD-VSD ou PF-PF, le compresseur Maître choisit un compresseur esclave pour fonctionner en fonction du temps de fonctionnement total. Le compresseur avec une durée de fonctionnement plus courte est choisi pour démarrer et le compresseur avec plus de temps de fonctionnement plus long est choisi pour arrêter en priorité.

Dans le menu PARAMETRE DE GROUPE, défini comme VSD-PF, le compresseur maître fonctionne en premier, les autres compresseurs fonctionnent en fonction du TEMPS TOTAL DE FONCTIONNEMENT. Le compresseur avec une durée de fonctionnement plus courte est choisi pour démarrer et le compresseur avec une durée de fonctionnement plus longue est choisi pour s'arrêter en priorité.



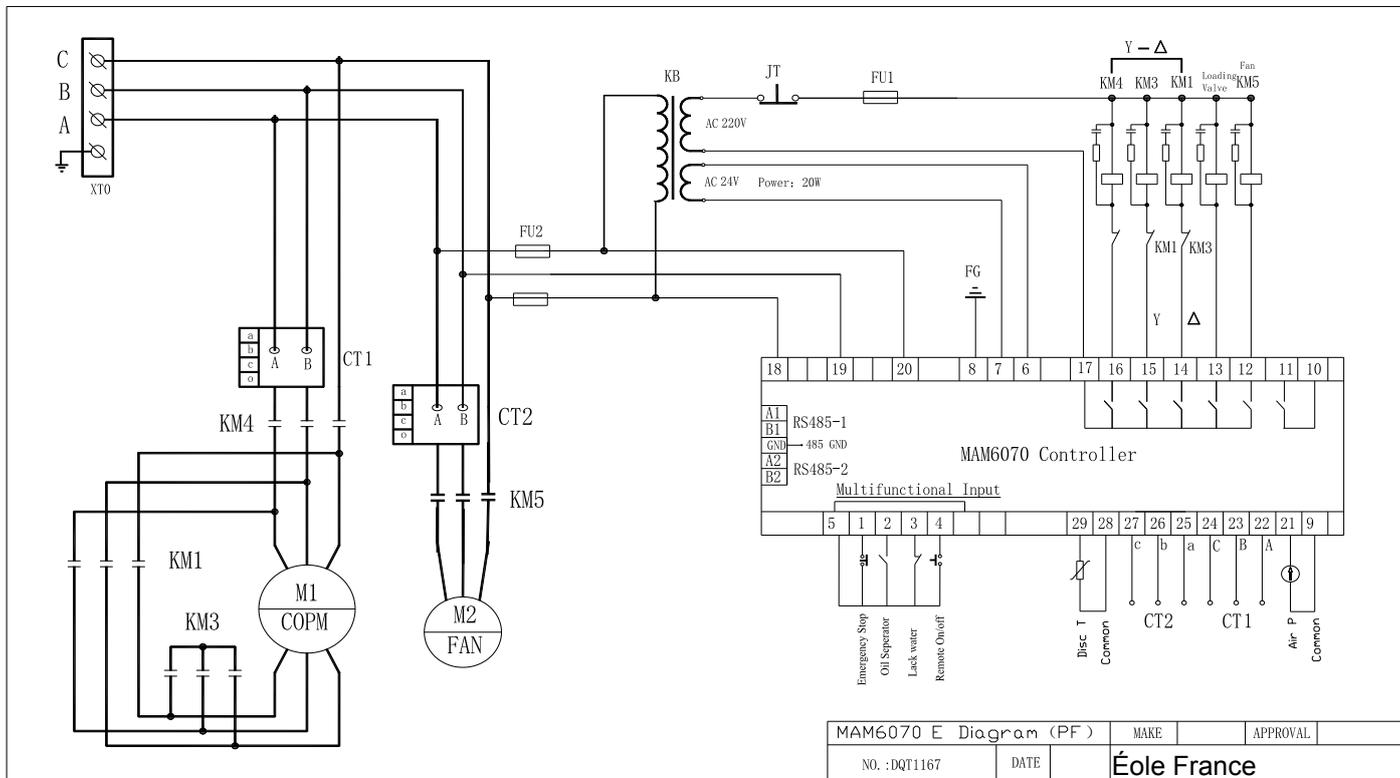
## 9 CONTRÔLE DE L'ONDULEUR



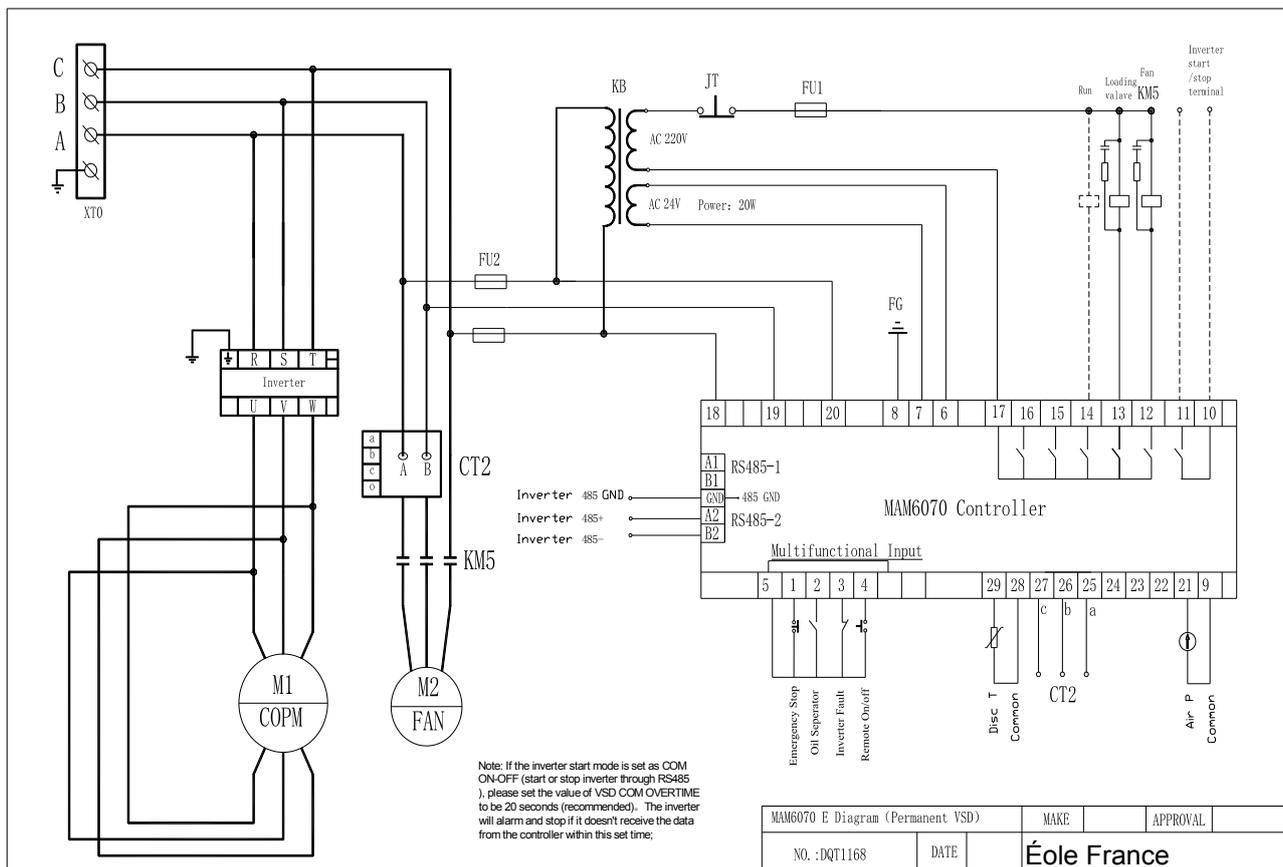
# NOTICE D'UTILISATION CONTRÔLEUR ÉOLE 6070 - 6090

## 10 DIAGRAMMES

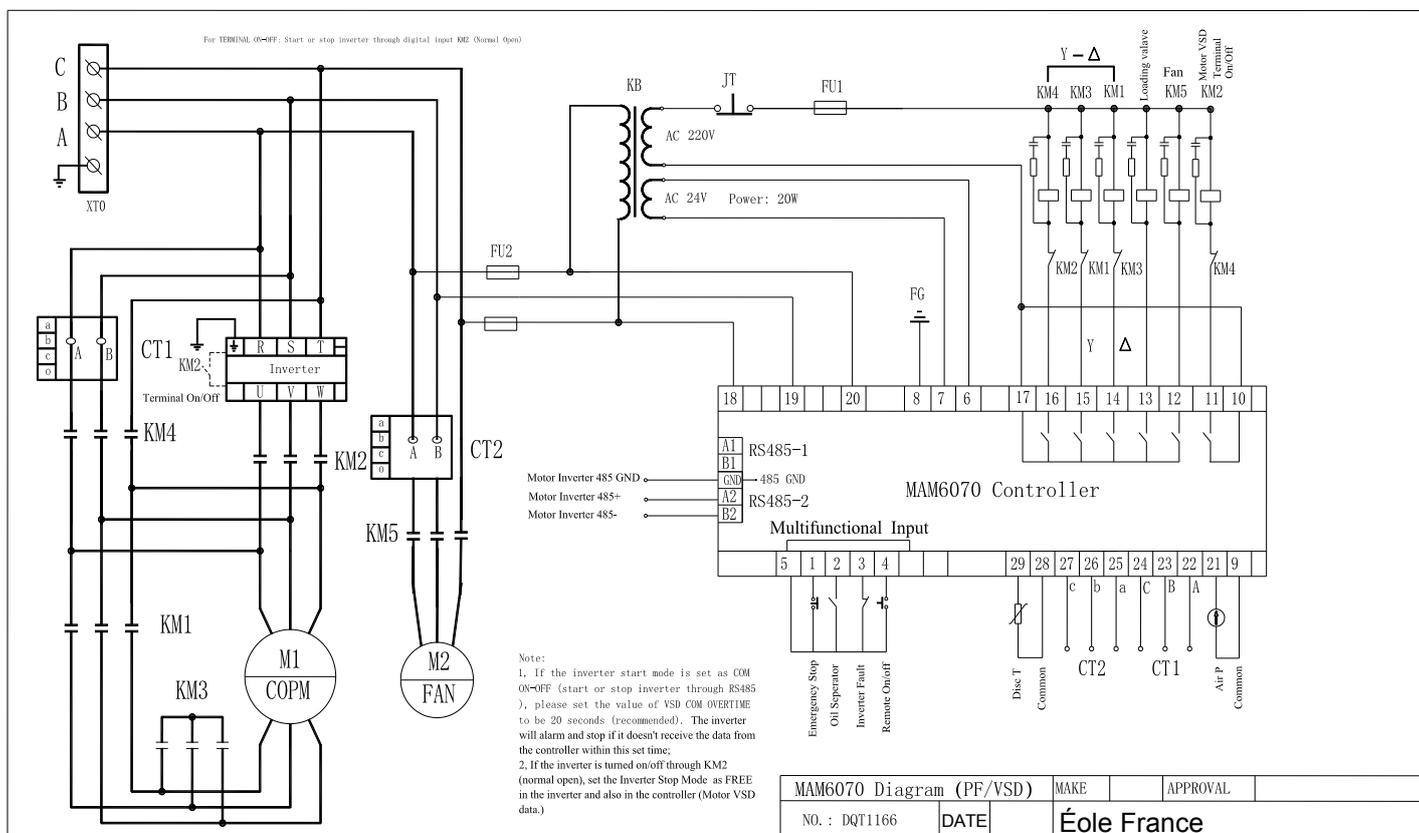
### 10.1 PF



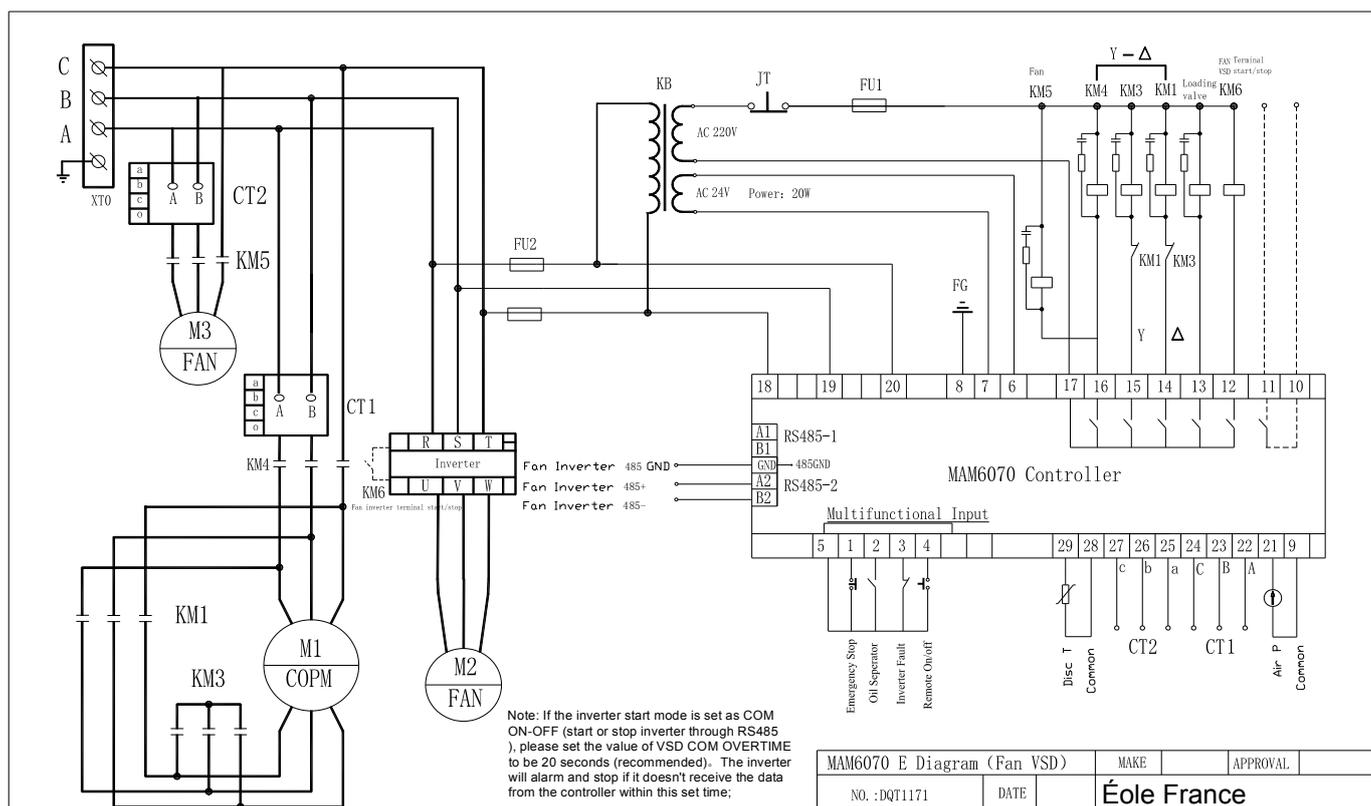
### 10.2 PM/MOTEUR VSD



### 10.3 PF/VSD

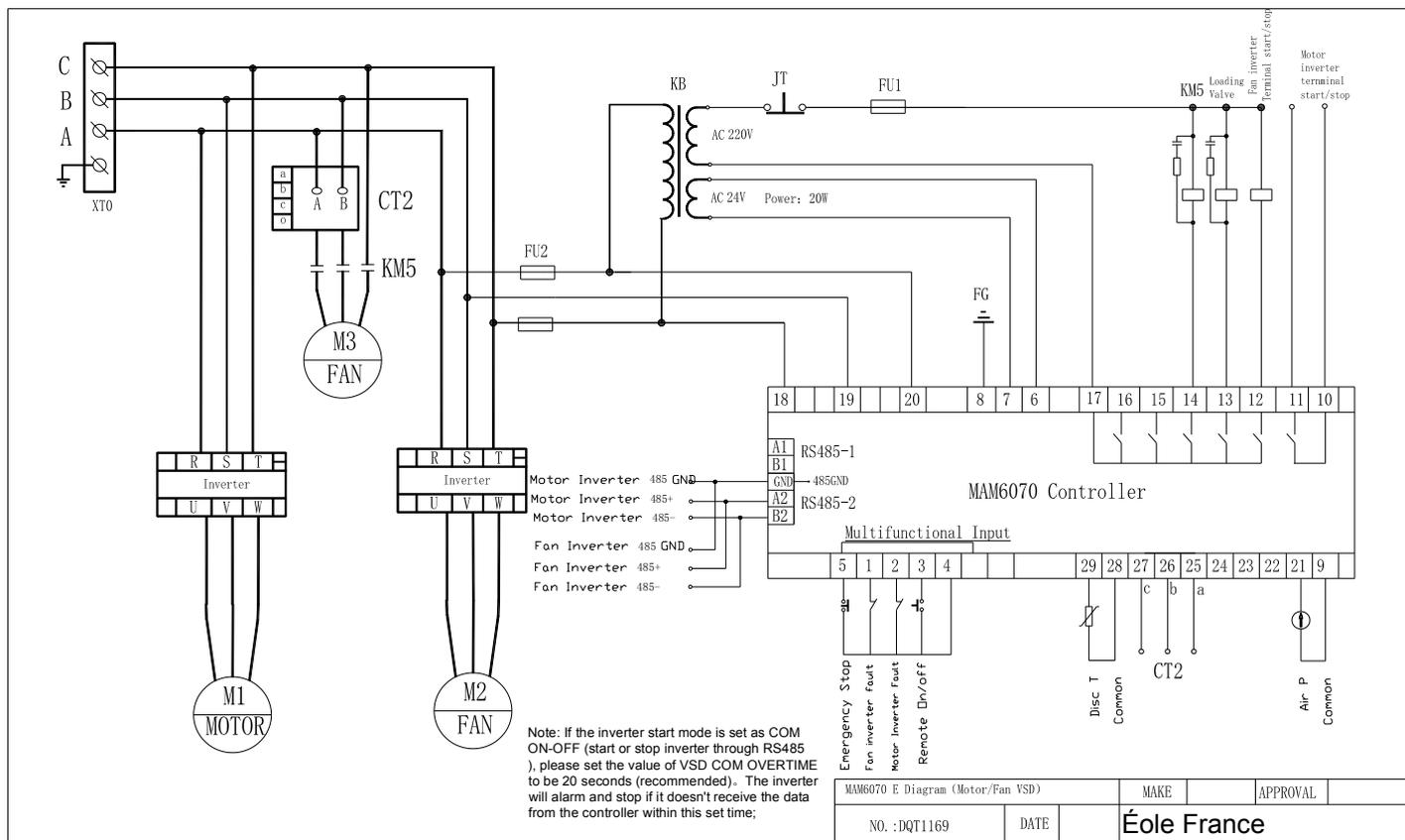


### 10.4 VENTILATEUR VSD

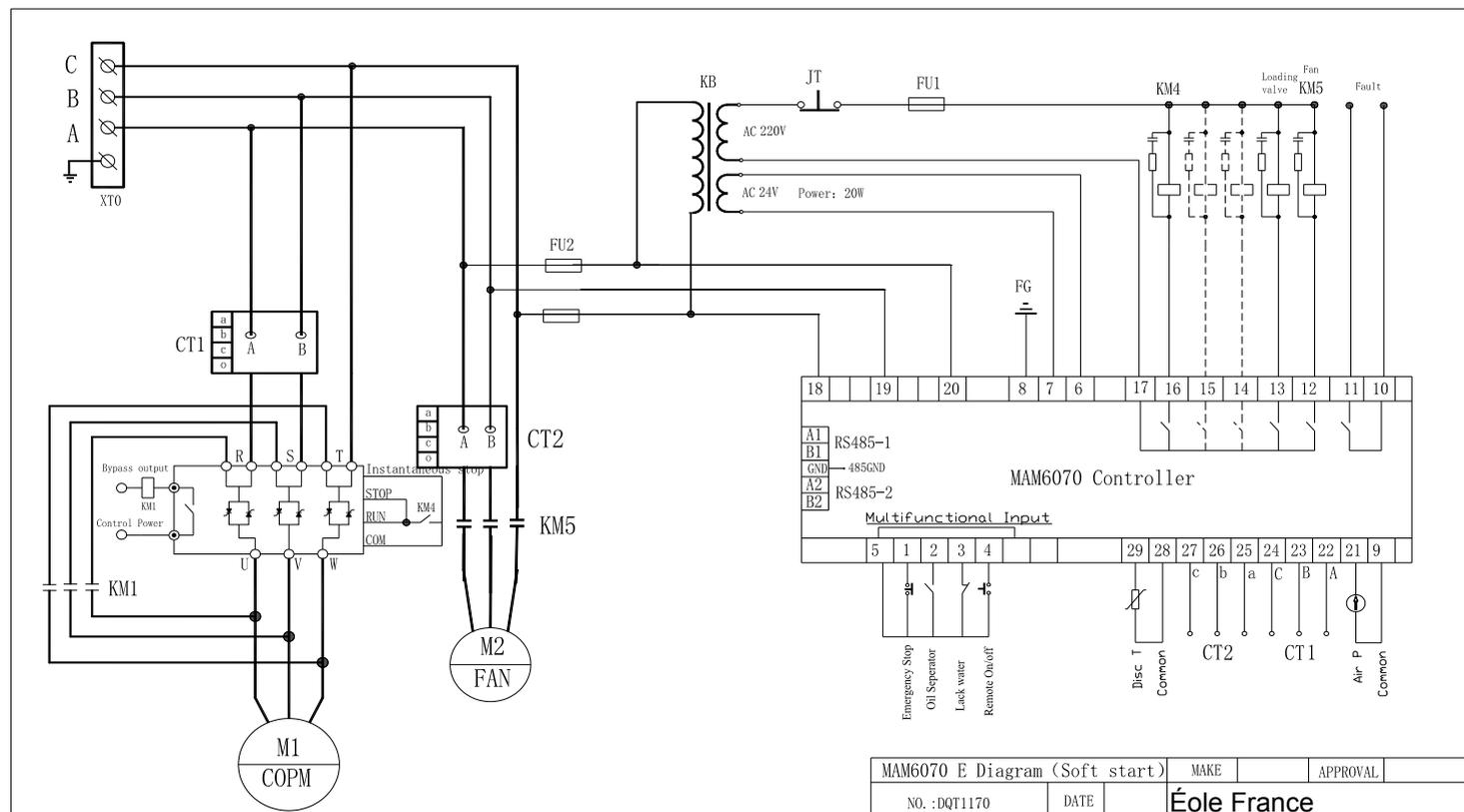


# NOTICE D'UTILISATION CONTRÔLEUR ÉOLE 6070 - 6090

## 10.5 MOTOR/VENTILATEUR VSD



## 10.6 SOFT START





**SAS Éole France**

256 Allée fontaine de Valescure  
83700 Saint-Raphaël  
Tel : + 33 972 655 850

**Service commercial :**  
contact@Éolefrance.fr

**Service technique - SAV :**  
service@Éolefrance.fr

**[www.Éolefrance.fr](http://www.Éolefrance.fr)**