



### \* Les avantages de notre produit

Avec l'entraînement direct, il n'y a aucune perte d'énergie, contrairement aux machines qui utilisent une transmission par engrenages entre le moteur et l'étage de compression. L'utilisation de moteurs à aimants permanents de classe de rendement IE4 garantit une efficacité maximale sur toute la plage de contrôle. Cela signifie que le compresseur VSD fonctionne également à une efficacité optimale même lorsqu'il n'est pas exploité à son point optimal, contrairement aux compresseurs conventionnels.

### \* Caractéristiques du produit

1. Compresseur hautement performant pour une compression efficace et puissante.
2. Refroidisseurs surdimensionnés assurant un excellent système de refroidissement.
3. Convertisseur de fréquence puissant pour un fonctionnement optimal et adapté.
4. Moteur à aimants permanents extrêmement efficace pour une performance optimale.
5. Contrôleur intelligent offrant de nombreuses options pour une gestion avancée et personnalisée.

Compresseur d'air à vis		
Marque du produit	MISTRAL / VPM	
Modèle du produit	VPM 1600	
Puissance nominale du moteur principal	160	kW
Pression de travail maximale	8 / 10 / 12	bar
Débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery)	1590 / 1380 / 1230	m <sup>3</sup> /h
Vitesse nominale du moteur principal	3000	rpm
Classe de rendement du moteur principal	IE4 & IP55	-
Courant nominal du moteur principal	260	amp
Niveau sonore	80±3	dB(A)
Puissance d'entrée du moteur de ventilateur	9000	W
Débit d'air du ventilateur	55000	m <sup>3</sup> /h
Volume de lubrifiant de refroidissement	72	Ltr
Méthode de démarrage	VSD	-
Méthode de transmission	Direct Drive	-
Méthode de refroidissement	Refroidi par air	-
Alimentation électrique	400/3/50	V/Ph/Hz
Dimensions extérieures	L. 2800 W. 1775 H. 2180	mm
Diamètre de sortie d'air	DN80	inch
Poids net du produit	3200	Kg
Onduleur	EOLE GD300-01A-160G	-
Bloc vis	AB-1560 / AB-1320	-

\* Le débit volumétrique effectif (FAD - Free Air Delivery) représente la performance globale du compresseur, prenant en compte toutes les pertes. Il est testé conformément à la norme ISO1217.

\* Le niveau sonore est mesuré dans des conditions de champ libre, conformément à la norme d'essai ISO2151.



Intelligent

Compact

 Économie  
d'énergie

 Haute  
efficacité

Fiabilité

 Faible  
bruit
